

MODEL GLODALICE

Glodalice su mašine za obradu ravnih površina, izradu zupčanika, navoja i dr. pri čemu se kao alat koristi glodalo. Glavno kretanje – kružnog oblika izvodi alat, a pomoćno – pravolinijsko predmet.

Glodalice mogu biti:

- horizontalne (model u prilogu),
- vertikalne i
- univerzalne.

Za izradu ovog modela od gotovih delova potrebno je obezbediti elektromotor iz igračke Poz. 1.1, prekidač za stonu lampu Poz. 1.3, izolovani provodnik, zupčanik iz konteme ili sličan Poz. 3.3, vijke i navrtke M3.

Na malom školskom strugu od čelika odgovarajućeg prečnika izraditi pozicije: 2.8

- kom. 2; 2.9 – kom.1; 2.10 – kom. 2; 3.1 – kom. 1; 4.2 – kom. 1; 4.3 – kom. 2; 4.4 – kom. 1; 4.9.1 – kom. 1; 4.10 – kom. 2; a od plastike pozicije: 1.2 – kom. 1 i 3.2 – kom. 1. Od mesinganog ili čeličnog lima debljine 0,7 – 1 mm izraditi pozicije: 2.1 – kom. 1; 2.2 – kom. 2; 2.3 – kom. 1; 2.4 – kom. 1; 2.5 – kom. 1; 2.6 – kom. 2 i 2.7 – kom. 1. Od čeličnog lima debljine 1 mm izraditi pozicije: 4.1 – kom. 1; 4.5 – kom. 1; 4.6 – kom. 1; 4.7 – kom. 1; 4.8 – kom. 3 i 4.9 – kom. 1.

Sklapanje modela

Lemljenjem spojiti: savijene ivice pozicije 2.1; Poz. 2.2 sa 2.3 i 2.4; 2.5 sa 2.6; 2.7 sa 2.8 i 2.8 sa 2.4; 4.7 sa 4.8 i 4.1 sa 4.10.

Zakivanjem spojiti poziciju 4.1 sa 4.7 pozicijom 4.8 kao i pozicijom 4.9 i 4.9.1.

Vijčanom vezom spojiti ostale delove i podsklopove prema priloženom crtežu.

Nakon povezivanja strujnog kola elektromotora, proveriti funkcionalnost modela koja se sastoji u: obrtnom kretanju Poz. 3.3 i pravolinijskom kretanju radnog stola Poz. 4 po obe ose (x i y) pri okretanju Poz. 4.6 i 4.9.1.

Napomena

Površinsku zaštitu ostvariti na delovima izrađenim od mesinganog ili čeličnog lima 0,7 – 1 mm nakon lemljenja a pre ostvarivanja vijčane veze.

Konstrukcija i obrada,
Milan Sanader



