

MODEL FRIKCIONE PRESE

Nastavni kompleks: Mašine u industriji i transportu.

Nastavna tema: Transportne i radne mašine i uređaji.

Radna vežba: IZRADA FRIKCIONE PRESE

Tip časa: Usvajanje novih i primena stečenih znanja i veština.

Oblik rada: Rad u parovima ili individualni.

Nastavne metode: Razgovor, usmeno izlaganje uz demonstraciju i operativna metoda.

Obrazovno vaspitni zadaci: Upoznavanje učenika sa osnovnim karakteristikama i principom rada elemenata za prenos kružnog kretanja, sa posebnim osvrtom na prenos trenjem. Razvijanje radnih i stvaralačkih sposobnosti kod učenika.

Artikulacija časa:

1. Uvodne instrukcije.....15 minuta
2. Praktični rad.....150 minuta
3. Zaključni razgovor.....15 minuta

Ukupno:.....180 minuta

1. Mere sa tehničkog crteža precizno prenesi na odgovarajući materijal, ocrtaj potreban broj pozicija i obeleži centre krugova. Za ocrtavanje na limu i organskom staklu upotrebi čeličnu iglu, a na brusnom papiru olovku.

2. Mesta za bušenje otvora na limu obeleži tačkašem, a na organskom staklu šilom.

3. Šestarom sa čeličnim iglama ocrtaj pozicije na limu, a šestarom sa grafitnom minom pozicije na brusnom papiru.

4. Otvore u limu i organskom staklu izbuši spiralnim svrdlom, a u brusnom papiru proseci zumbom.

5. Makaza za lim (za pravo i kružno sečenje) iseci pozicije od lima i brusnog papira, rezbarskom testericom izreži pozicije od organskog stakla. Testerom za metal izreži pozicije od čelika.

6. Isečene i izrezane pozicije od lima, organskog stakla i čelika obradi turpijom uz kontrolu oblika i mera. Završnu obradu na delovima od organskog stakla ostvari brusnim papirom.

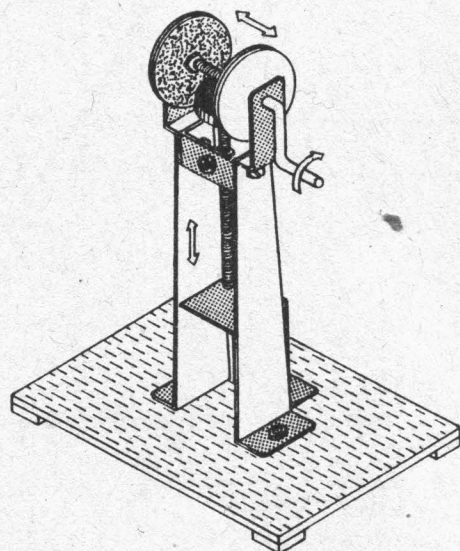
7. Potrebna savijanja izvedi prema priloženim crtežima. Pri stezanju delova u stegu upotrebi podmetače od aluminijuma ili slično.

8. Nareži navoj M 3 na datoj poziciji držeći držač nareznice pod pravim uglom u odnosu na osu dela, okrećući je za pola kruga u smeru kazaljke na satu a zatim trećinu kruga u suprotnom smeru. Pri rezanju nareznicu maži uljem.

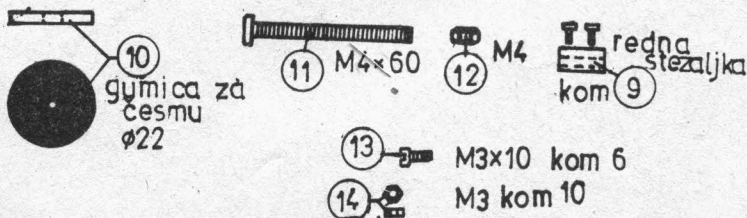
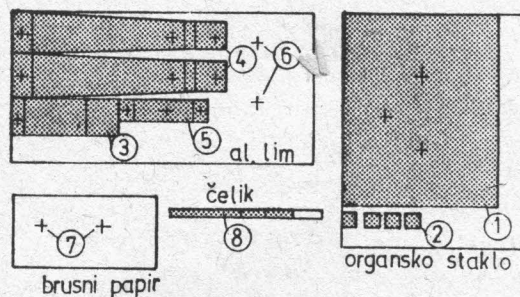
9. Ureži navoj M 4 u 2/3 dužine redne stezaljke stežući je u stegu prema datom crtežu. Urezivanje navoja izvedi sa tri ureznice. Prvo ureznicom označenom jednom linijom, zatim ureznicom sa dve linije i na kraju ureznicom bez linija. Pri okretanju ureznica postupi kao i kod narezivanja navoja.

9.1. Rednu stezaljku prereži na dva jednaka dela pričvršćujući je na način prikazan na slici.

10. Pozicije 1. i 2; 6. i 7. međusobno spojiti lepljenjem a ostale vijčanom vezom. Proveri funkcionalnost okrećući ručicu u smeru strelice uz naleganje jednog od diskova (pozicija 6 i 7) na zamajac (pozicija 10) u zavisnosti od smera kretanja vretena pozicija 11.



MATERIJAL



Izrada POZ 9

