

Nastavni kompleks: POGONSKE MAŠINE I MOTORI

Nastavna tema: MOTORI SA UNU TRASNIM SAGOREVANJEM

Nastavna jedinica: DVOTAKTNI BENZINSKI MOTOR

Radna zveža: PRESEK DVOTAKTNOG MOTORA

Nastavni cilj: Upoznavanje principa funkcionisanja dvotaktnog benzinskog motora kroz izradu preseka njegovog modela.

OBRAZOVNO-VASPITNI ZADACI

1. Osposobljavanje učenika da se pri radu koriste tehničkim crtežima i drugom dokumentacijom.
2. Upoznavanje učenika sa načinom funkcionisanja benzinskog dvotaktnog motora i njegovom primenom u tehnici.
3. Uvezbavanje učenika u oblikovanje tehničkih materijala pomoću odgovarajućih sredstava rada.
4. Razvijanje smisla za tačnost i urednost pri realizaciji radnih zadataka.

TIP NASTAVNOG ČASA: usvajanje novih znanja i uvezbavanje ranije stečenih veština.

OBLIK NASTAVNOG RADA: frontalni oblik sa individualnim vežbanjem učenika.

NASTAVNI METODI: Verbalni, demonstracioni i laboratorijski.

RASPORED NASTAVNOG VREMENA

1. Uvodni deo časa — 5 minuta
2. Glavni deo časa:
 - a) nastavnikovo izlaganje i demonstracija — 20 minuta
 - b) praktičan rad učenika — 100 minuta
3. Završni deo časa — 10 minuta

UKUPNO: 135 minuta

ZADATAK ZA UČENIKE

Prema tehničkim crtežima, priloženim na ovoj i sledećoj strani, izraditi model preseka dvotaktnog benzinskog motora.

PRIBOR, ALAT I MATERIJAL

Pribor i alat: pribor za merenje i obeležavanje, rezbarski alat i pribor, turpije, bušilica sa svrdlima za metal, šilo i odvrtlač.

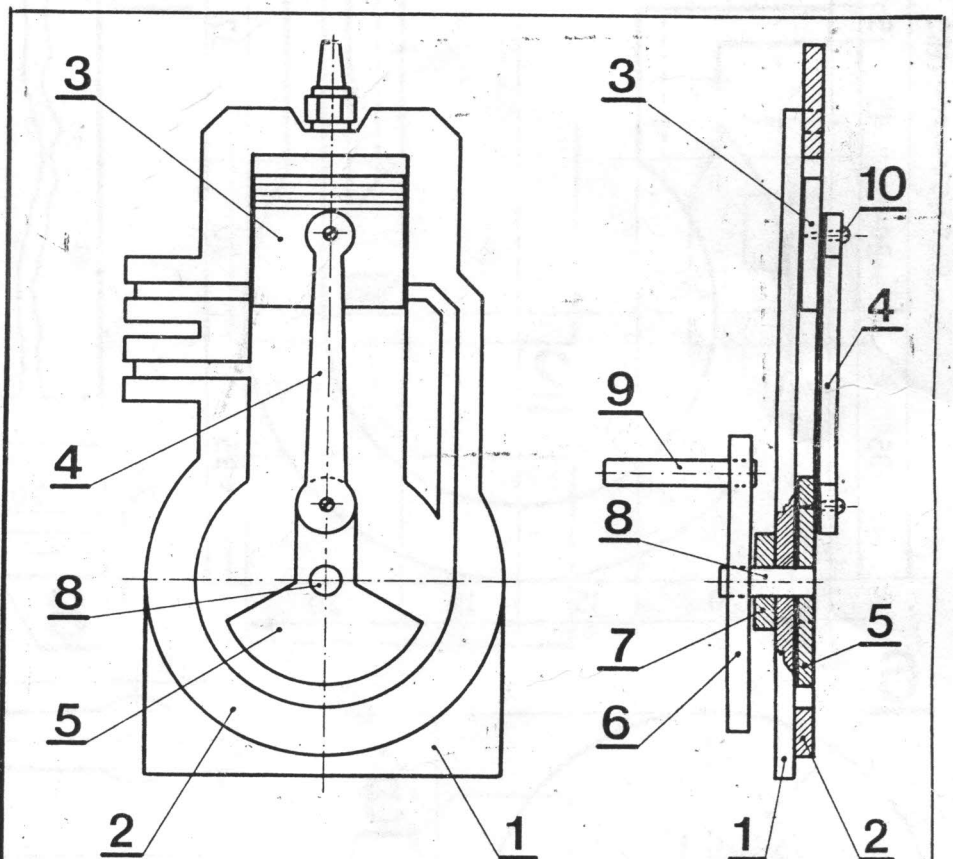
Materijal: komad šperploče 4x150x200 mm, letvica 7x7x50 mm (ili okrugla Ø 6x50 mm), zavrtnji za dvo ili lim Ø 2x8—10 mm, brusni papir i lepilo za drvo.

REDOSLED I NAČIN IZRADE

1. Proučiti priložene tehničke crteže.
2. Izvršiti prenošenje mera i oblika delova na komad šperploče.
3. Delove, nacrtane na šperploči, pažljivo izrezati pomoću rezbarske testerice i odgovarajućeg rezbarskog pribora.
4. Na izrezanim delovima, ručnom bušilicom i svrdlima za metal izbušiti potrebne rupe. Na delovima 1, 5, 6 i 7 treba izbušiti rupe Ø 6, a na klipnjači (1) obe rupe treba da imaju prečnik od po 2,5 mm. Rupu na klipju (poz. 3) i drugu rupu na zamajcu (poz. 5), treba zabušiti šilom kako bi u njima mogli da se uvrnu zavrtnji za drvo ili lim.
5. Izrezane i izbušene delove treba paž-

- ljivo obraditi turpijama i brusnim papirom. Posebnu pažnju treba posvetiti kosoj obradi ivica na klipju (poz. 3) i na kućištu-bloku (poz. 2), kako bi klip mogao da se kreće bez velikog trenja.
6. Obradene delove treba međusobno sastaviti prema sklopnom crtežu, koji se nalazi na ovoj strani. Sastavljanje se vrši lepilom za drvo i zavrtnjima za drvo ili lim. Pri sastavljanju treba voditi računa da se osovinu-radilica može okretati u rupama zalepljenih delova 1 i 7, a isto tako i da se zavrtnjima ne pritegne prejako nameštena klipnjača (poz. 4).
7. Proučiti način funkcionisanja uređaja.

M. MARKOVIĆ, Beograd.



10	ZAVRTANJ ZA DRVO 2x10	2	GOTOVA ROBA
9	RUČICA	1	DRVO
8	RADILICA - OSOVINA	1	DRVO
7	OJAČANJE - PODLOŠKA	1	ŠPERPLOČA OD 4mm
6	TOČAK	1	- " -
5	ZAMAJAC	1	- " -
4	KLIPNJAČA	1	- " -
3	KLIP	1	- " -
2	KUĆIŠTE -BLOK	1	- " -
1	OSNOVNA PLOČA	1	ŠPERPLOČA OD 4mm
POZ.	NAZIV	KOM.	MATERIJAL
PRESEK DVOTAKTNOG MOTORA			

