





nje ne dozvoljava pa smo se odlučili za razdvojuvu vezu vijcima i navrtkama. Veliki broj obrtaja motora zahteva stabilnost ležišta i držača ventila što je dovelo do novih konstruktivnih rešenja ovih elemenata.

Od detalja objavljenih u broju 2 TN zadržali smo nepromenjen klip (poz. 1) klipnjaču (poz. 1.2) i držač cilindra (poz. 6) pa ih zbog toga ne prikazujemo u sklopu ovih crteža. Izostavljeni su i rezervoari sa instalacijom.

Postolje je izrađeno sa ciljem da motor postane nezavisna celina od šasije, a montira se na nju pomoću tri vijka i navrtke.

O izradi velikog broja delova pisali smo u broju 2, a ovog puta želimo da vam ukažemo na pojedinosti koje bitno utiču na rad motora.

● Posle izrade zamajca na strugu potrebno je uravnotežiti masu što se izvodi na taj način da se kroz otvor zamajca provuče osovina  $\varnothing 3$  sa navrtkom koja se stegne u glavu struga, a zamajac se preko navrtke pritegne uz čeljusti a zatim se fino obradi prečnik  $\varnothing 26$  mm.

● Breg na poziciji 8 dobija se na taj način što se prvo na strugu obradi prečnik

$\varnothing 5$  mm i izbuši otvor  $\varnothing 3$  mm, a zatim se između jedne od čeljusti i materijala ubaci komad lima i započne obrada prečnika  $\varnothing 7$  mm.

● Pozicija 3 posle savijanja po isprekidanim linijama na istu stranu spojite lemljenjem.

● Ležišta (poz. 2.1) spojite lemljenjem za nosač poz. 2 posle provlačenja vratila kroz njih kako bi im obezbedili osnost. U slučaju otpora pri obrtanju vratila kroz ležišta provucite spiralno svrdlo  $\varnothing 3$  mm stegnuto u bušilicu i lagano ih obradite.

● Zamajac i bregove montirajte na vratilo stežući ih golim vijcima M3, a pogonski zupčanik čvrsto navucite ili zalemite. Bregove montirajte uz ležišta ostavljajući mali zazor zbog aksijalnog pomeranja vratila.

● Ekscentre sa klipnjačama montirajte na vratilo navrtkama. Osovinica ekscentra mora se poklapati sa vrhom brega.

● Zbog malog prečnika creva, na deo ventila u koji se dovodi vazduh, prvo kontakt (super) lepkom nalepite kruti plastični nastavak većeg unutrašnjeg prečnika od prečnika zaptivne gume.

## PODEŠAVANJE MOTORA

Na razvodnik ispred propusnih ventila navucite plastično crevo, postavite jedan od klipova tako da malo pređe gornju mrtvu tačku i duvajući pratite međusobno ponašanje klipa i ventila. Klip se mora kretati pod dejstvom vazduha sve dok ne dođe u donju mrtvu tačku. Za to vreme klip u drugom cilindru ne sme poći nadole, odnosno drugi ventil mora biti potpuno zatvoren. Tek kad prvi klip pređe DMT a drugi gornju, mora se otvoriti drugi ventil koji će omogućavati ulaz vazduhu u drugi cilindar i potiskivanje klpa do DMT. Sledeću proveru izvedite pumpom za bicikl. Za jednu zapreminu pumpe motor treba da napravi 8—12 obrtaja vratila. Na kraju montirajte motor na šasiju na kojoj se nalaze točkovi i prethodno proverene bočice sa instalacijom.

Obratite pažnju na otpor između zupčanika, trudeći se da on bude što manji. Dovodno crevo spojite sa razvodnikom koji ste prethodno namazali kontakt lepkom.

Dobro napunite rezervoare i proverom pređenog puta podesite sigurnosni ventil.