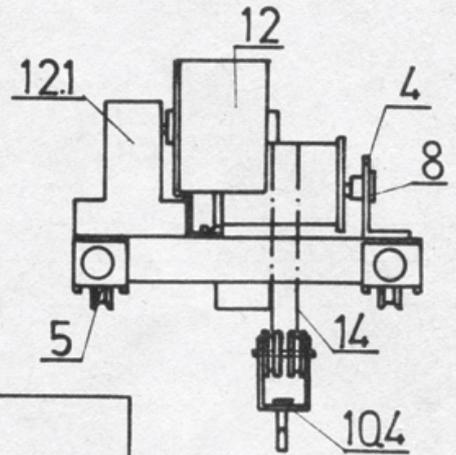
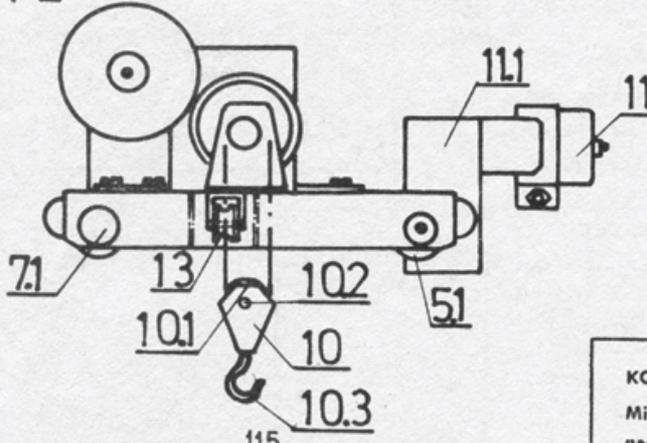


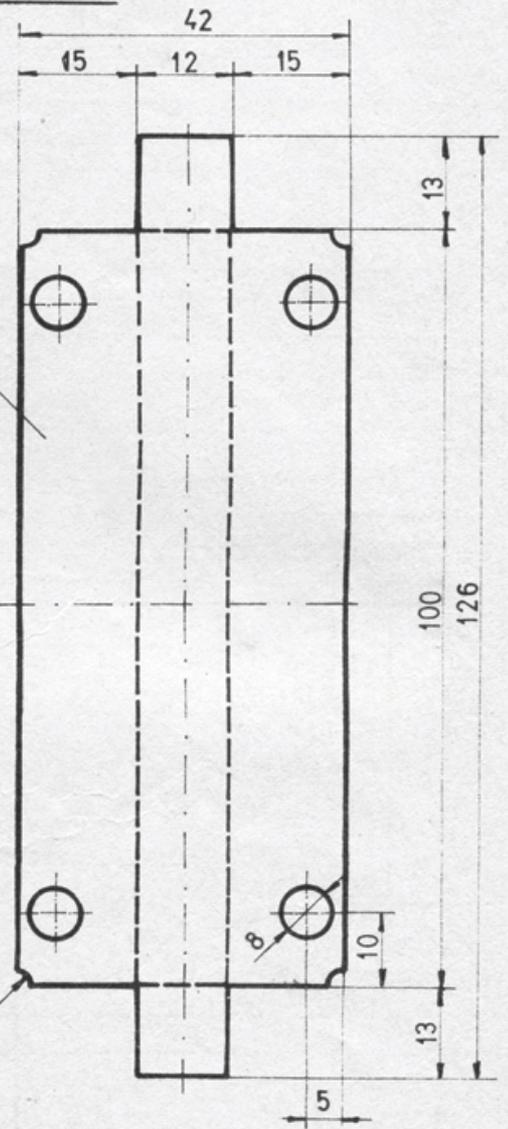
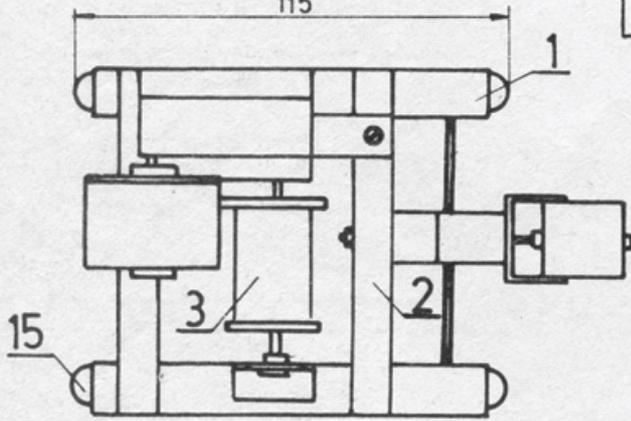


MOSNA DIZALICA (3)

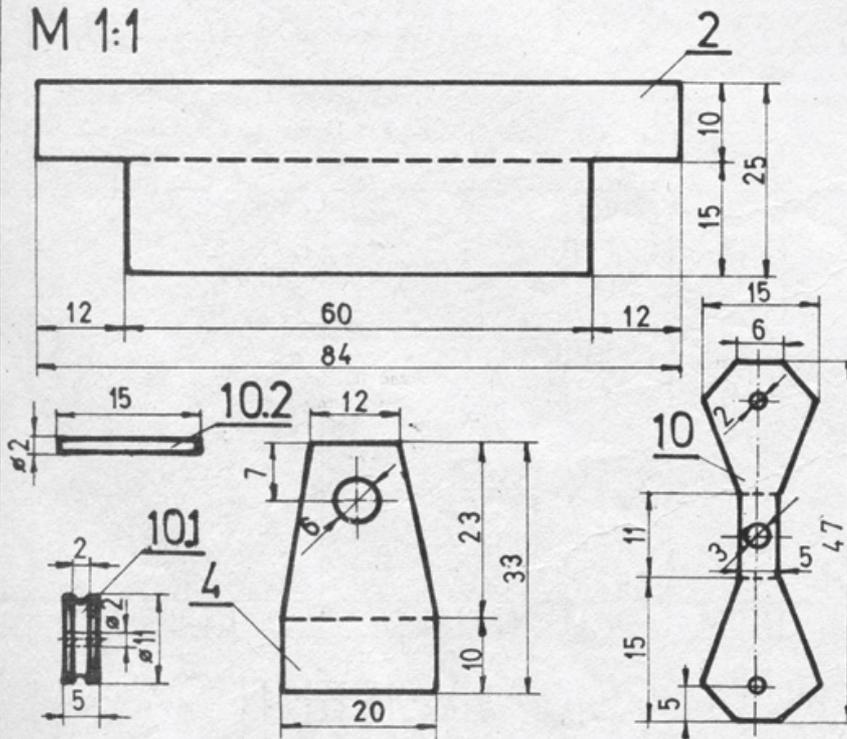
M 1:2



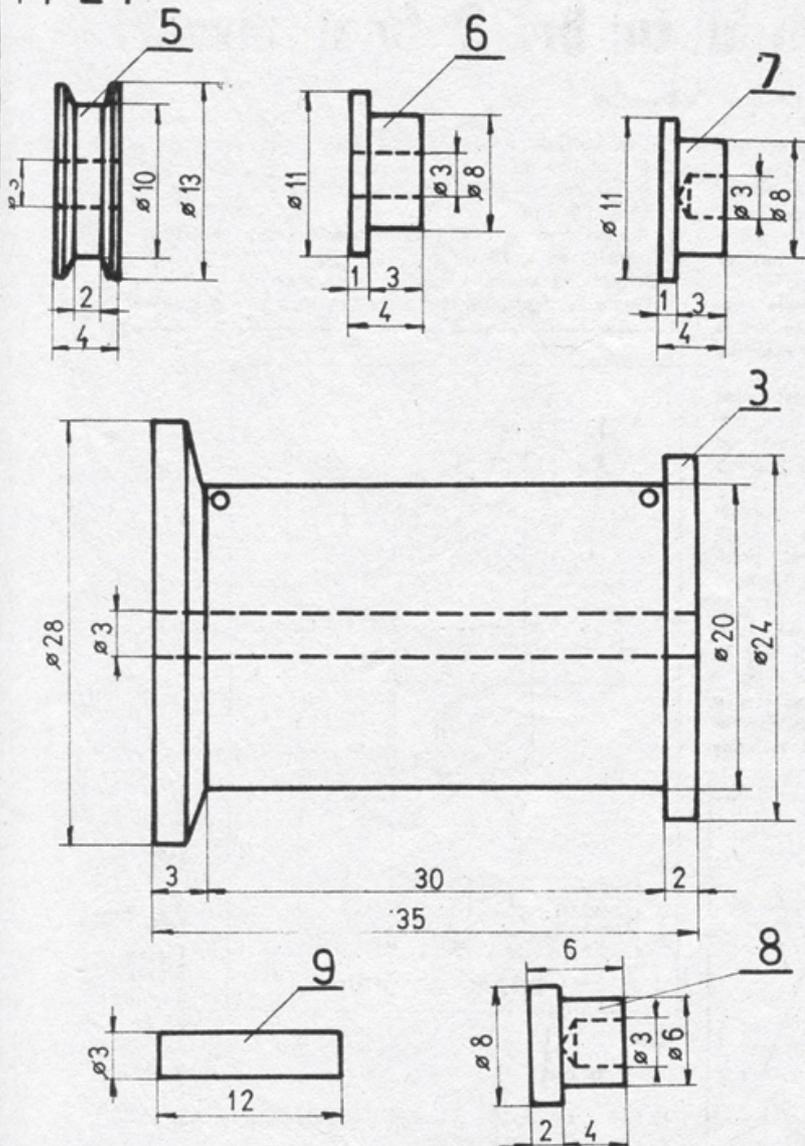
KONSTRUKCIJA
 Milan SANADER,
 nast. OT, Beograd



M 1:1



M 2:1



U ovom broju završavamo s objavljivanjem složene konstrukcije mosne dizalice svesni da vam ostaje dužni niz objašnjenja vezanih pre svega za izradu platforme sa ogradom, kabine korpe sistema za upravljanje pa i samih reduktora. Sada vam dajemo crteže i upute za izradu kolica (mačke) — drugog po funkciji značajnog dela. Platformu, kabinu i korpu možete izraditi prema sopstvenoj konstrukciji od letvica, furnira, plastike i nešto lima koristeći crtež objavljen u TN br. 6 (dat je u merilu 1:2). Za sistem upravljanja mogu se upotrebiti tri međusobno spojena žičana upravljača od automobila — igračke ili sopstvene konstrukcije. Ako vam budu potrebne dodatne informacije obratite se pismom redakciji a mi ćemo se potruditi da vam u što kraćem roku odgovorimo. Za izradu kolica (mačke), pored materijala pobrojanog u sastavnici potrebno je obezbediti čeličnu šipku $\varnothing 3 \times 15$ mm (poz. 10.3), 2 elektromotora (poz. 11.1 i 12.1), čelik $\varnothing 10 \times 10$ mm za zatezne koturače (poz. 13), uže od vlakna $\varnothing 1$ mm \times 2 m, 4 gumice za slavinu (poz. 15) i nekoliko vijaka M3 \times 5 mm sa navrtkama. Neka vas ne buni to što na crtežima detalja nismo naznačili mesto za bušenje otvora. Ostavili smo to vama da sami odredite prema konstrukcijama reduktora o kojima smo više pisali u broju 6.

Izrada delova

Na mesinganom ili pocinkovanom limu debljine $0,7 \times 0,8$ mm obeleži potreban broj poz. 1.2 i 4. Obeležene delove iseci i makazama, ivice obradi finom turpijom, a zatim ih pažljivo savij po isprekidanim linijama. Glavni nosač zalemi sa unutrašnje strane po sastavljenim ivicama. Da bi otvori bili precizno izbušeni treba izraditi umetak od tvrdog drveta dimenzija šupljine nosača. Otvore bušiti najpre manjim svrdlom a zatim svrdlom $\varnothing 10$ mm. Na poziciji 4 izbušiti otvor $\varnothing 6$ mm. Na strugu izraditi doboš točkove, koturače, ležišta i osovine od odgovarajućeg materijala. Držać koturača obeleži na čeličnom limu debljine 0,5 mm; izbuši odgovarajuće otvore, a zatim ga iseci makazama. Posle obrade ivica finom turpijom presavij ga po isprekidanim linijama za ugao 90° na istu stranu. Reduktore reši uz pomoć mehanizama iz starih igraćaka. Kuku (poz. 10.3) izradi od čelike $\varnothing 3 \times 15$ mm i nareži navoj M3.

Montaža kolica

Uzdružne i poprečne nosače spoji lemljenjem uz prethodnu montažu ležišta pogonskih točkova i privlačenje pogonske osovine prečnika 3 mm koja je sastavni deo reduktora. Osmisli način spajanja reduktora za izradeni ram koristeći isključivo razdvojivu vezu zbog potrebe demontaže. Na vratilo $\varnothing 3$ mm drugog reduktora čvrsto navuci doboš (poz. 3). Držać ležišta (poz. 4) zalemi na odgovarajuće mesto na ramu, a zatim ubaci ležište prethodno namazano lepkom sa spoljne strane. Kuku (poz. 10.3) montiraj na držać pomoću navrtke M3. Osovinu (poz. 10.2) provuci kroz držać i koturače. Zateznu koturaču montiraj u prethodno osmišljeni i izradeni nosač i pričvrsti za ram kolica. Uže pričvrsti za doboš pomoću žice odgovarajućeg prečnika koju treba ubaciti u otvore izbušene na početku i kraju dela za namotavanje. Početak užeta pričvrsti za jednu stranu doboša pa ga prebaci pričvrsti preko jedne koturače kuke, zatim preko zatezne koturače, pa preko druge koturače kuke i kraj pričvrsti na drugu stranu doboša. Na pogonsku osovinu čvrsto navuci točkove a zatim ubaci u ležišta osovine i slobodne točkove.

POZ	NAZIV	KOM	MATERIJAL	DIMENZIJE
10.2	OSOVINA	1	ČELIK	$\varnothing 2 \times 15$
10.1	KOTURAČA	2	ČELIK	$\varnothing 12 \times 15$
10	DRŽAČ KOTURAČE	1	ČELIČNI LIM	$\neq 05 \times 15 \times 47$
9	OSOVINA	2	ČELIK	$\varnothing 3 \times 30$
8	LEŽIŠTE DOBOŠA	1	PLASTIKA	$\varnothing 10 \times 10$
7	LEŽIŠTE SL TOČKA	4	PLASTIKA	$\varnothing 12 \times 24$
6	LEŽIŠTE POG. TOČKA	2	PLASTIKA	$\varnothing 12 \times 12$
5	TOČAK	4	ČELIK	$\varnothing 15 \times 25$
4	DRŽAČ LEŽIŠTA	1	MESING LIM	$\neq 07 \times 20 \times 33$
3	DOBOŠ	1	ALUMINIJUM	$\varnothing 30 \times 40$
2	POPREČNI NOSAČ	2	MESING. LIM	$\neq 07 \times 50 \times 84$
1	GLAVNI NOSAČ	2	MESING. LIM	$\neq 07 \times 84 \times 126$
MODEL KOLICA (MAČKE) DIZALICE				
MERILO				
1:1 1:2 2:1				