

Model uređaja za paljenje

NASTAVNI KOMPLEKS: Osnovi elektrotehnike

NASTAVNA TEMA: Električni uređaji na motornim vozilima

TIP ČASA: Usvajanje novih i primena ranije stečenih znanja i veština

OBLIK RADA: Grupni
NASTAVNA METODA: Proizvodno-radna

OBRAZOVNO-VASPITNI ZADACI

— Upoznavanje učenika sa principom rada uređaja za paljenje radne smeše na automobilu.

— Razvijanje tehničkog mišljenja i preciznosti uz primenu znanja iz fizike

RASPORED NASTAVNOG VREMENA

Uvodne instrukcije — 15 minuta
Praktičan rad učenika 155 minuta
Zaključni razgovor — 10 minuta

UKUPNO 180 minuta

ALAT: Alat za obradu nemetala — olovka, lenjir, ugaonik, rezbarski pribor, turpija, brusni papir.

Alat za obradu metala — čelična igla, lenjir, ugaonik, tačkaš, čekić, makaze turpija, klešta, spiralno svrdlo $\varnothing 3$ i $\varnothing 10$ mm, sečice, testera za metal, naravnica M-3.

Alat za elektrotehniku: motalica za kalem ili ručna bušilica, klešta za skidanje izolacije, odvijač.

MATERIJAL: Pored materijala pobrojanog u tablici potrebno je obezbediti lak žicu $1,5 \text{ mm} \times 0,5 \text{ mm}$ i $0,1 \text{ mm} \times 10 \text{ m}$, provodnik P $1 \text{ mm} \times 0,5 \text{ m}$ vijke i navrtku M3, kleme za bateriju i mekanu čeličnu žicu $\varnothing 1 \text{ mm}$.

UPUTSTVO ZA IZRADU VEŽBE

1. Na odgovarajuće izolovano telo od plastike (telo elektromagneta od automata za stepenišno svetlo) namotajte 40 navojaka lak-žice $\varnothing 1,5 \text{ mm}$ u dva reda ostavljajući slobodne krajeve za priključak. Obradite namotaje izolir-trakom — primarni namotaj.

Preko izolacije namotajte 12.000 navojaka lak-žice $\varnothing 1 \text{ mm}$, ostavljajući nešto duže izvode i obavite izolir-trakom — sekundarni namotaj. Jezgro izradite od 1 komada mekanog čelika $\varnothing 3 \text{ mm}$ i potrebnog broja komada žice istog materijala da se čvrsto popuni otvor u telu.

2. Kontakte rotirajućeg prekidača razvodnika paljenja, svećica i držače baterija izradite od belog lima $0,3 \text{ mm}$ prema priloženim crtežima.

3. Elektrode svećica izradite od žice $1,5 \text{ mm}$, a ručicu od žice $\varnothing 3 \text{ mm}$.

4. U nedostatku šperploče postolja možete izraditi i od lesonitploče.

5. Izradene elemente spojite za postolja vijcima i navrtkama M-3. Kroz rotirajući prekidač provucite vijak M3 $\times 15$ i stegnite ga navrtkom. Ostale vijke provucite kroz odgovarajući otvor u postolju preko spojnice (metalni deo redne stezaljke) spojite sa ručicom.

6. Međusobno ih povežite prema priloženom crtežu i shemi. Za spajanje upotrebite provodnik P-1.

7. Proveri funkcionalnost!

Milan SANADER



