



Model ravnjače

prilog
nastavi V razreda

FAZE RADA	PRIBOR I ALAT	TOK RADA
		<p>1. Merenje i obeležavanje</p> <p>Koristeći pribor prikazan na slici obeleži na šper-ploči detalj pozicija 1 a na komadu letvice 5×5 ili 7×7 mm detalj pozicija 2.</p>
		<p>2. Rezanje</p> <p>Pomoću rezbarskog pribora izreži obeležene delove režući sa spoljne strane linije. Reži ravnomerno i pravo.</p>
		<p>3. Turpijanje</p> <p>Delove stegni u stegu preko podmetača i isturpijaj do linije kontrolišući ravninu i zadate dimenzije.</p> <p>Na poziciji 1 iskosi ivice pod uglom od 45° a na poziciji 2 zaobli gornje poprečne ivice.</p>
		<p>4. Brušenje</p> <p>Brusni papir postavi na ravnu površinu i laganim povlačenjem izbrusi sve površine delova dajući im konačan oblik i dimenzije.</p>
	<p>ILI NEKI DRUGI</p>	<p>5. Spajanje</p> <p>Na delu pozicija 1. odredi sredinu i obeleži mesto na kom ćeš zalepiti poziciju 2. Površine premaži tankim slojem lepka. Pomoću gurnice za tegle ili na neki drugi način stegni zalepljene delove i ostavi da se csuše.</p>