



MODEL PEGLE SA TERMOREGULATOROM

Obrazovno-vaspitni zadaci: Razvijanje sposobnosti za praktičnu primenu teoretskih znanja. Razvijanje preciznosti i sistematicnosti u radu. Usavršavanje primene sheme.

Tip časa: Primena ranije stečenih znanja i veština.

Oblik rada: Grupni.

Nastavni metodi: Operativni metod.

RASPORED NASTAVNOG VREMENA

1. Uvodne instrukcije — — 10 min.
2. Praktična vežba učenika 75 min.
3. Zaključni razgovor — — 5 min.

Ukupno: 90 min.

NAPOMENA: Ovu radnu vežbu nudimo vam kao zamenu neke od postojećih radnih vežbi iz kompleta materijala. Nju mogu raditi i odelenja koja nemaju komplete, ako nabave pobrojani materijal koji se može kupiti u gotovo svakoj prodavnici elektro-materijala.

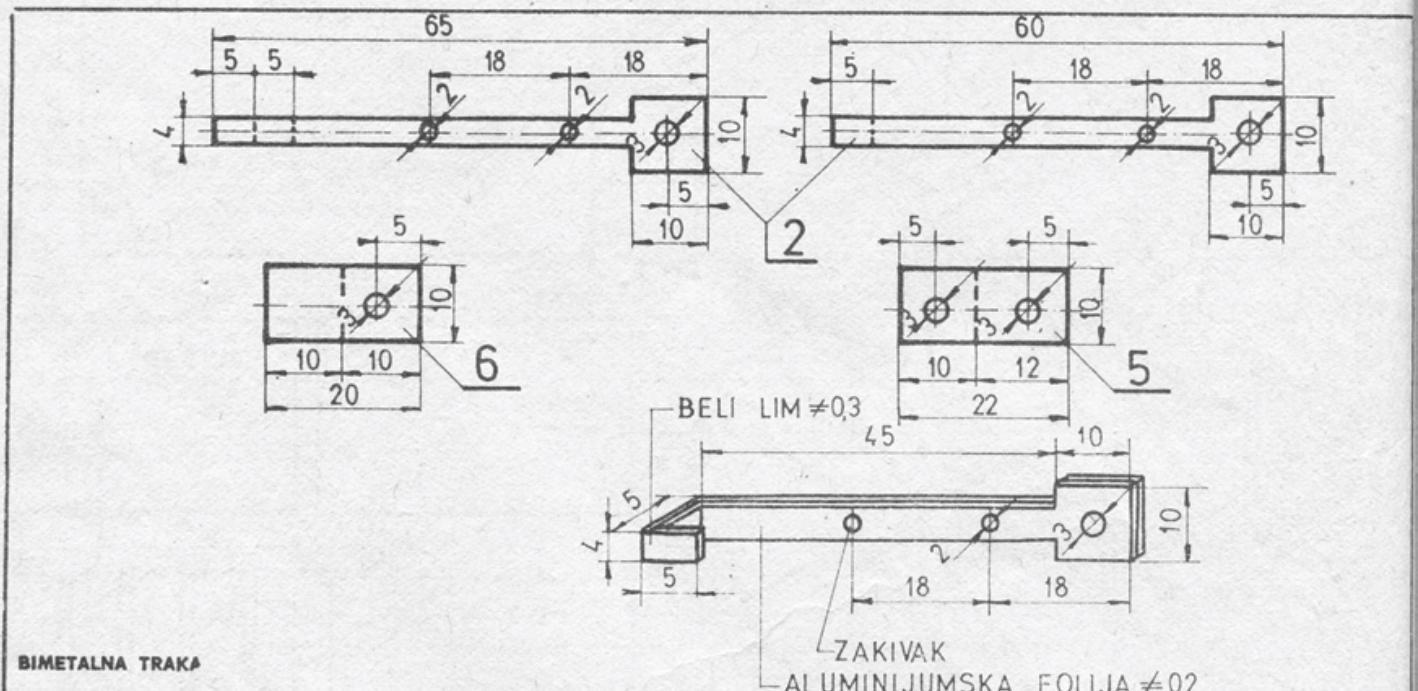
Pribor i alat: 1. Pribor za merenje i obeležavanje na metalu; 2. makaze za lim; 3. bušilica sa spiralnim svrdлом $\varnothing 2$ i $\varnothing 3$ mm, ili probajac; 4. turpija za metal; 5. klešta za sečenje žice; 6. nožić za skidanje izolacije; 7. čelična žica $\varnothing 2$ mm za savijanje grejne spirale; 8. izvijač (manji).

Materijal: 1. Perforirana ploča ili neka druga (210×300 mm); 2. beli lim $0,3 \times 10 \times .85$ mm; 3. aluminijumska fo-

nija ($0,2 \times 10 \times 60$ mm); 4. pocinkovani lim ($0,5 \times 10 \times 22$ mm); 5. sakač žica ($\varnothing 0,3 \times 130 \times 150$ mm); 6. redna stezaljka (bakelitna); 7. redna stezaljka — plastična; 8. sijalično grio za sijalicu 4,5 V; 9. sijalica 4,5 V; 10. vijak M3 $\times 10$ mm sa navrtkom (3 kom.); 11. vijak M3 $\times 20$ mm sa navrtkom (3 kom.); 12. izolovana žica (P1 $\times 1$ mm — oko 460 m); 13. zakivak (2 kom.), ili aluminijumska žica $\varnothing 2$ mm.

TOK RADA

1. Posle proučavanja crteža i šeme pristupite izradi bimetalne trake od belog i aluminijumskog lima. Pri radu strogo voditi računa o zadatim merama.



| 10 | PROVODNIK | | P1 1mm ² |
|--------|---------------------------------|-----|---|
| 9 | VIJAK | 3+3 | M3 $\times 10$ I 20 |
| 8 | REDNA STEZALJKA | 1 | GOTOV DEO (PLASTIČNA) |
| 7 | REDNA STEZALJKA | 1 | GOTOV DEO (BAKELITSKA) |
| 6 | KONTAKT | 1 | BELI LIM $\neq 03 \times 10 \times 20$ |
| 5 | DRŽAČ BIMETALA | 1 | POCINKOVANI LIM $\neq 05 \times 10 \times 22$ |
| 4 | KONTROLNA SIJALICA | 1 | GOTOV DEO |
| 3 | EL OTPORNA ŽICA | 1 | $\varnothing 0,3 \times 130$ |
| 2 | BIMETAL | 1+1 | BELI I ALUMINIJUMSKI LIM $\neq 0,2-0,3 \times 10 \times 65$ |
| 1 | POSTOLJE | 1 | PERFORIRANA PLOČA |
| POZ | NAZIV DELA | KOM | MATERIJAL |
| MERILO | | | |
| 1:1 | MODEL PEGLE SA TERMOREGULATOROM | | |



RAZRED VIII

2. Od belog lima izradite kontakt (poz. 6), a od pocinkovanog lima držač bimetalica (poz. 5).
3. Oko čelične žice (\varnothing 3 mm) savijte neke žicu u spiralu, ostavljajući krajeve dovoljno duge da se mogu povezati za bakelitnu radnu stezaljku.
4. Preko perforirane (ili neke druge ploče) postavite šemu grejne ploče pgle.
5. Na odgovarajuća mesta vijcima pričvrstite gotove i izvađene elemente.
6. Provodnicima spojite pričvršćene elemente.
7. Proverite funkcionalnost modela pažljivo, obzirom da se radi o maloj snazi grejne spirale i relativno velikoj bimetaloj traci. Površina dodira između bimetalica i kontakta 6 mora biti veoma mala. Proveru izvršite preko dve redno vezane džepne baterije po 4,5 V ili transformatora.

Skrećemo vam pažnju da je bimetalna traka pojednostavljena u odnosu na standardnu zbog lakše izrade.

M. SANADER

