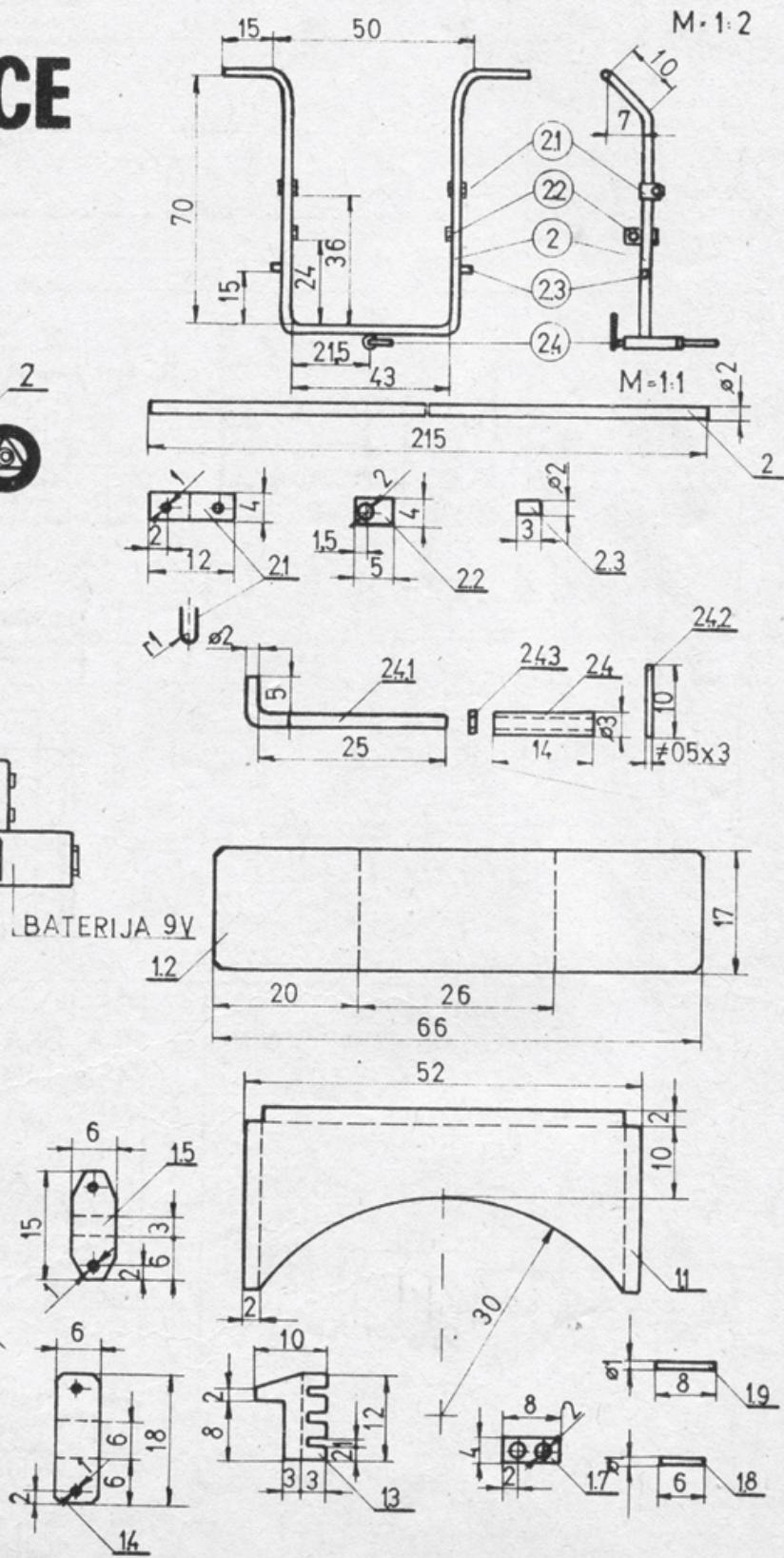
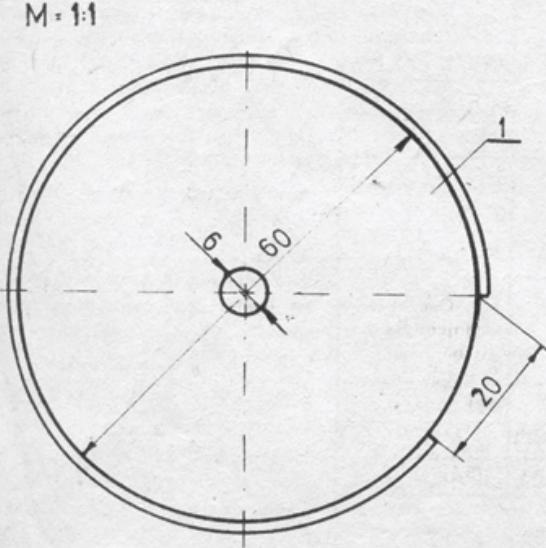
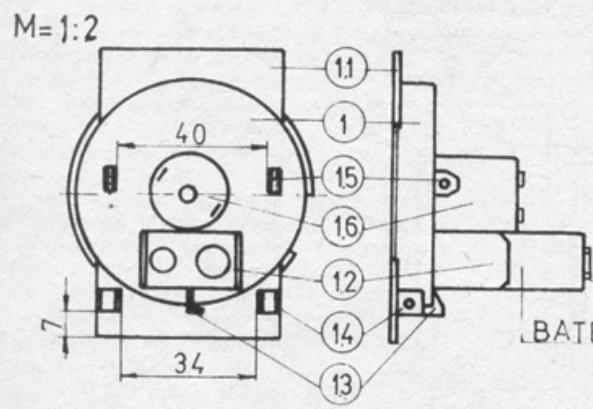
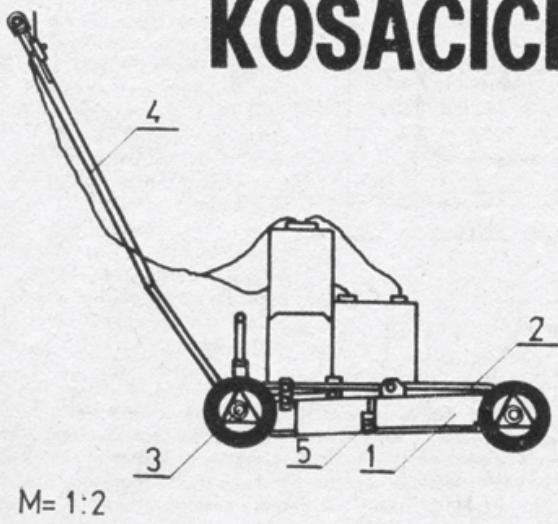
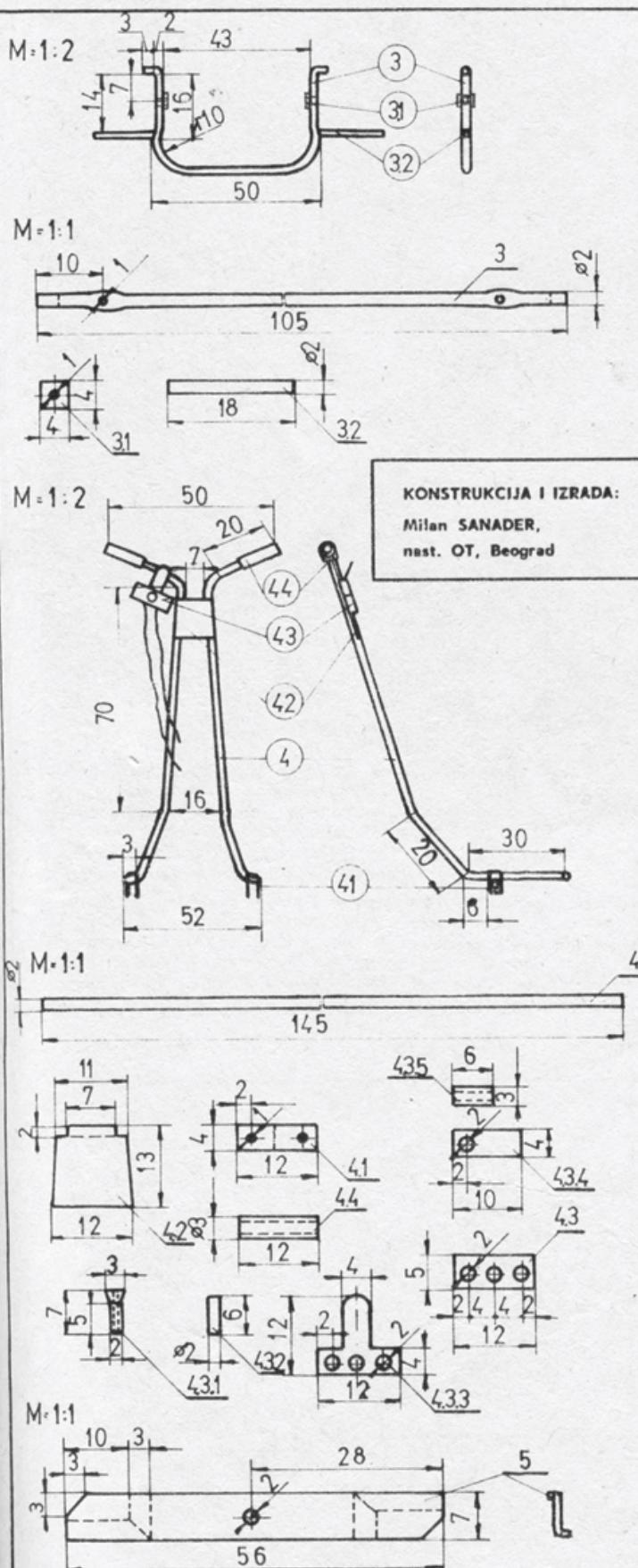




# MODEL KOSАČICE





Na pragu smo XX jubilarne Savezne smotre klubova mladih tehničara i XIII smotre klubova Narodne tehnike, koje su san svakog učenika. U želji da vam pomognemo u ostvarivanju tog sna nudimo vam nov model specijalno pripremljen za ovogodišnje smotre. Pri izboru modela vodili smo računa o mogućnosti nabavke materijala za gradnju modela. Kupujući bateriju od 9 V završili ste sa svim svojim novčanim ulaganjima, jer ostali materijal možete naći u kompletu radnih vežbi za VI razred i u podrumu ili ne tavanu među stariim stvarima.

Pored baterije od 9 V potrebno je da obezbedite: 1. poklopac kuteja za boje (1/2 kg ili sl.); 2. beli lim; 3. čeličnu žicu  $\varnothing$  1 i 2 mm; 4. pocinkovani ili mesingani lim  $\varnothing$  0,5 mm; 5. mikro-elektromotor iz stare igračke; 6. 4 točka od starog automobila prečnika oko 20 mm; 7. tanku izolovanu žicu; 8. 2 prazne metalne mine za hemijsku olovku; 9. plastiku  $\varnothing$  2 mm i 10. izolaciju sa provodnikom prečnika 2 mm.

#### IZRADA MODELAA

Za lakšu i bržu gradnju modela potrebno je pažljivo proučiti tehnički crtež, koji pored sklopnog sadrži crteže podsklopova i detalja.

Na crtežima podsklopova prikazanih u dva pogleda kotirani su medusobni položaji detalja koji im pripadaju i mesta savijanja.

Posle proučavanja crteža pristupite izradi modela oblikujući konstrukciju (poz. 1). Poklopcu skinite obod turpijom i brusnim papirom na prečnik  $\varnothing$  64 mm, a zatim mu isecite otvor za izbacivanje trave. Odredite centar poklopca i izbušite otvor (6 mm), zavisno od konstrukcije i dimenzije elektromotora.

Na belom limu (možete i od kutije za emajl-lak) obeležite pozicije (1.1 — 1 kom., 1.7 — 2 kom., 2.1 — 2 kom., 4.1 — 2 kom., 4.2 — 1 kom. i 5 — 2 kom.). Te pozicije su malih dimenzija i pre sečenja treba izbušiti naznačene otvore. Sečenje obavite dobro naoštrenim i pritegnutim makazama sa uglom od  $90^\circ$  između noževa i lima.

Pozicije 1.3 — 1 kom., 1.4 — 2 kom., 1.5 — 2 kom., 2.2 — 2 kom., 2.4.2 — 1 kom., 3.1 — 2 kom., 4.3.3 — 1 kom. i 4.3.4 — 1 kom. obeležiti na pocinkovanom ili mesinganom limu. Iz istih razloga kao i kod prethodnih pozicija najpre izbušite otvore, pa onda isecite delove. Na poziciji 1.3 pažljivo izvadite prorez testerom za metal. Po isprekidanoj liniji presavijte je za ugao od  $90^\circ$ . Posle obrade ivica turpijem poziciju 3 raskovati na označenim mestima. Na raskovanim mestima tačkašem precizno obeležite mesto za bušenje, a zatim pažljivo izbušite otvore  $\varnothing$  1 mm. Savijanje pozicija 2, 3 i 4 izvedite u pripremljenom kalupu. Neke uglove na poz. 4 nismo odredili ostavljajući vam mogućnost da to sami učinite.

Poziciju 2.4 — 1 kom., 4.3.1 — 2 kom. i 4.3.5 — 1 kom. izradite od prazne metalne mine za hemijsku olovku. Od plastike izradite poziciju 4.3 — 1 kom. pazeci na redosled operacija, kao i kod ostalih delova malih dimenzija obeležavanje — bušenje — rezanje. Naž prekidač samo je jedan od varijanti, prema tome možete ga izraditi 1 od drugog materijala dajući mu i drugi oblik.

Izolaciju sa provodnikom prečnika žice 2 mm iskoristite za izradu poz. 2.4.3 — 1 kom., 4.4 — 2 kom. osiguranje točkova 8 kom. i pričvršćenje noža za vratilo elektromotora 2 kom.

Spajanje delova započnite lemljenjem pozicije 1 sa 1.1 uz kontrolu ravnine sa donje i bočnih strana.

Da bi model bio funkcionalan ne samo u okretanju noža nego i u podešavanju visine košenja, primenjena je zglobova veza između poz. 1.2, 3 i 4 koju omogućavaju elementi označeni kao poz. 1.7, 1.8 i 1.9. Ove elemente ne lemlite za ostale delove. Podizanjem i spuštanjem točkova mogu se ostvariti tri stepena visine noža u odnosu na podlogu uzubljujući poz. 2.4 i poz. 1.3.

Lemljenje podsklopova obradite turpijom i brusnim papirom. Pod sklopove od žice poz. 2, 3, 4 i nož (poz. 5) obojite crnom a pol-sklop (poz. 1) crvenom bojom ili nekom drugom prema ukusu.

Isečenom izolacijom od plastike dužine oko 2 mm lepljenjem pičvrstite nož za vratilo elektromotora.

Sa istom izolacijom obezbedite točkove na osnovinama i presvučite držače poz. 4 na dužini 12 mm.

Na kraju, spojite žicom elektromotor preko prekidača sa baterijom i proverite rad modela.