

- 143 -

za smotre 87
tn konstrukcije
za vas

Onima koji su pratili našu seriju u školskoj 1985/86. godini, skrećemo poziju na objavljene konstrukcije dvo-cilindričnog vazdušnog motora koji je služio za pokretanje auto-modela za takmičenja KMT i KNT. Ovog puta nudimo vam model jednocijlindričnog motora za pokretanje motocikla. Obzirom na složenos konstrukcije u ovom broju vam dajemo crteže i uputstvo za izradu motora, a sistem za prenos kretanja i kočioni mehanizam daćemo u sledećem broju.

KAKO MOTOR RADI?

Vazduh sabijen u metalnu bočicu kroz plastično crevo dolazi do razvodnog ventila. Ventil ga propušta pri kretanju klipa iz gornje mrtve tačke u donju mrtvu tačku (vrati se okreće za 180°). Povratni hod klipa obezbeđuje zamajac kao masivan deo mašine (sila inercije). Otvaranje ventila obezbeđuje breg koji se pri montaži mora precizno podešiti.

Pravolinijsko kretanje klipa u kružno pretvara klipnjača sa kolenastim vratilom. Pre puštanja motora u rad prove-

rite da li ventil obezbeđuje protok vazduha u cilindar pri kretanju klipa iz gornje u donju mrtvu tačku i sprečava pri ketanju u suprotnom smeru.

GRADNJA MODELA

Delove modela, poz. 4.1 — kom. 1; 4.4. — kom. 2; 4.2. — kom. 1; 4.3. — kom. 1; 5. — kom. 1 i 6.2. — kom. 1, precizno izradite na strugu od čelika odgovarajućeg prečnika.

Pozicije 1.3. — kom. 2; 4. — kom. 2; 6; 6.1.; 6.4.; 6.5 i 7 — po 1 kom., izradite od mesinga, a poz. 2 i 3 po 1 kom. od plastike na prethodno naznačenoj mašini.

Od mesinganog lima 0,75 mm izradite poz. 1.1.; 1.2.; 6.6. — po 1 kom, a poziciju 1.9. — 2 kom.

Pozicije 1.4; 1.5; 1.6; 1.7 i 1.8 izradite od pleksiglasa 4 mm.

Za izradu pozicije 1—1 kom upotrebite plastični špric za injekcije 2 ml.

Od gume izradite poz. 6.3 — kom. 1.

Model jednocijlindričnog

Poziciju 8 izradite od aluminijumskog lima 1,5 mm.

Delove od pleksiglasa i špric od injekcije medusobno spojite pomoću lepka »Cijanofiksa«.

Poziciju 1.3 zalemite za poziciju 1.1, odnosno, 1.2. i poz. 6.5. za poz. 6.1.

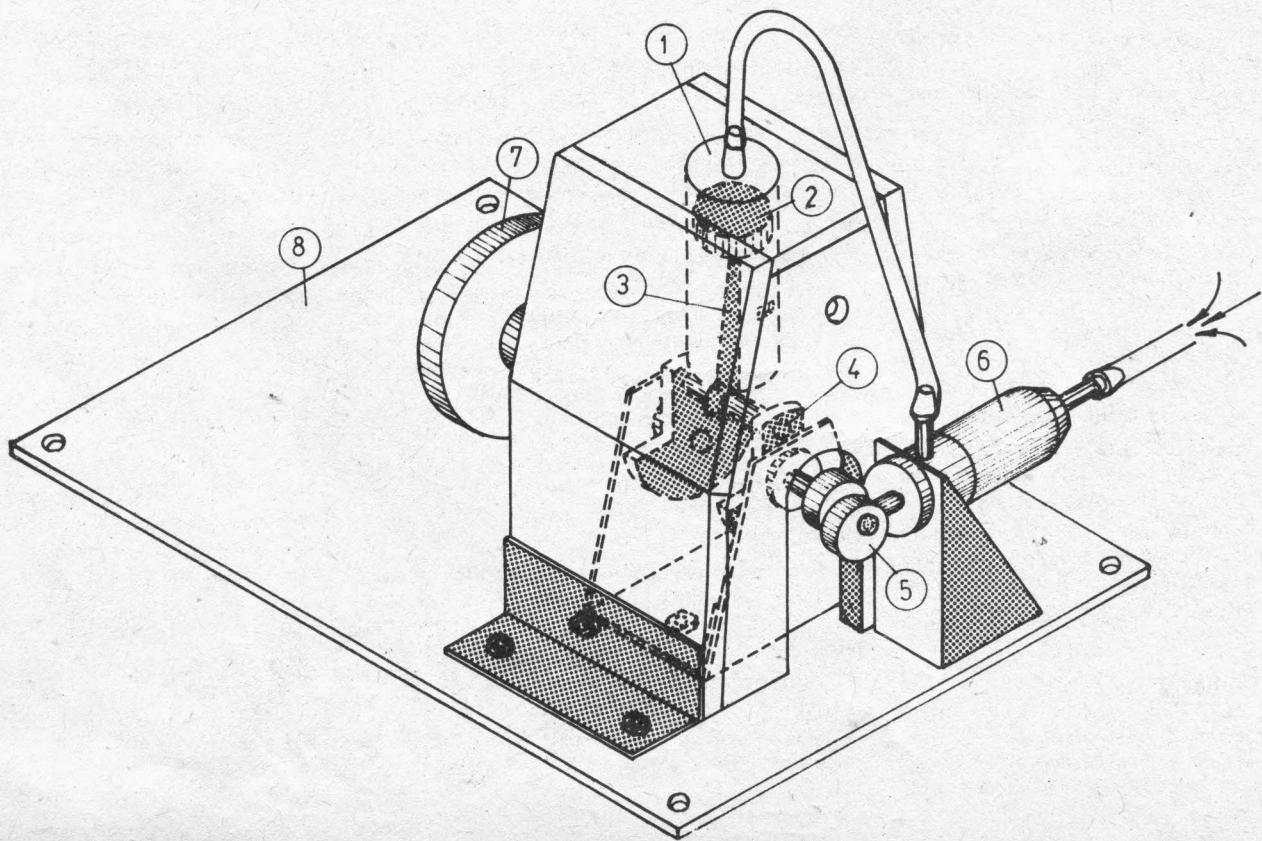
Povratni hod poz. 6.2. kroz poziciju 6.1. obezbedite ubacivanjem odgovarajuće opruge u poz. 6, pri čemu treba izbaždariti pritisak.

Delove poz. 4; 4.1.; 4; 2 i 4.3. medusobno spojite postupkom zakivanja uz navlačenje poz. 3 ili 4.4. na poz. 4.1. Nakon spajanja podesiti osnost poz. 4.1 i 4.3. stežući ih u steznu glavu struga.

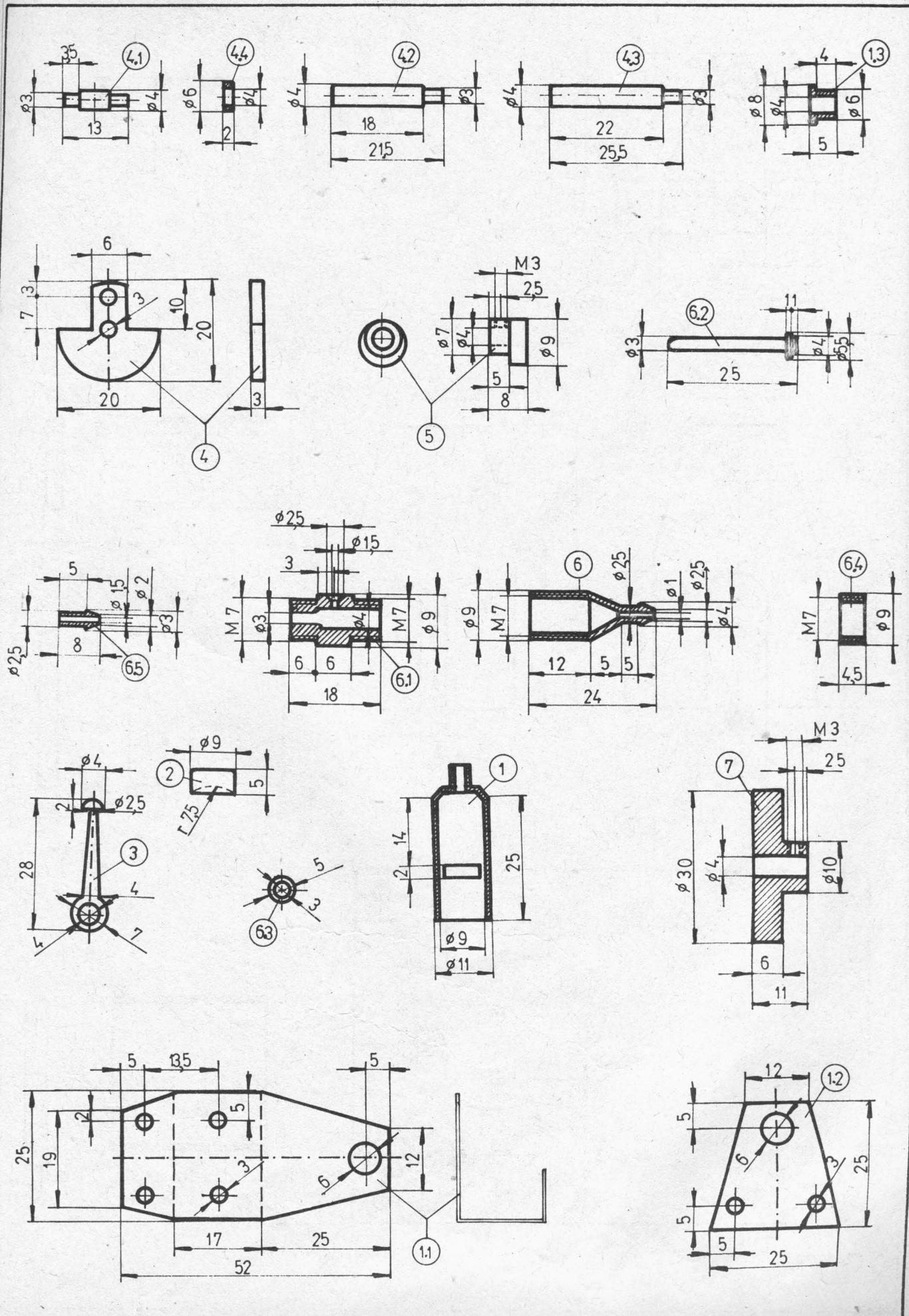
Poziciju 6.3. navući na poz. 6.2. i zlepiti.

Ostale delove spojiti prema crtežu razdvojenom vezom (vijak-navrtka).

M. S.



og vazdušnog motora



за смотре 87
ти конструкции
за вас

