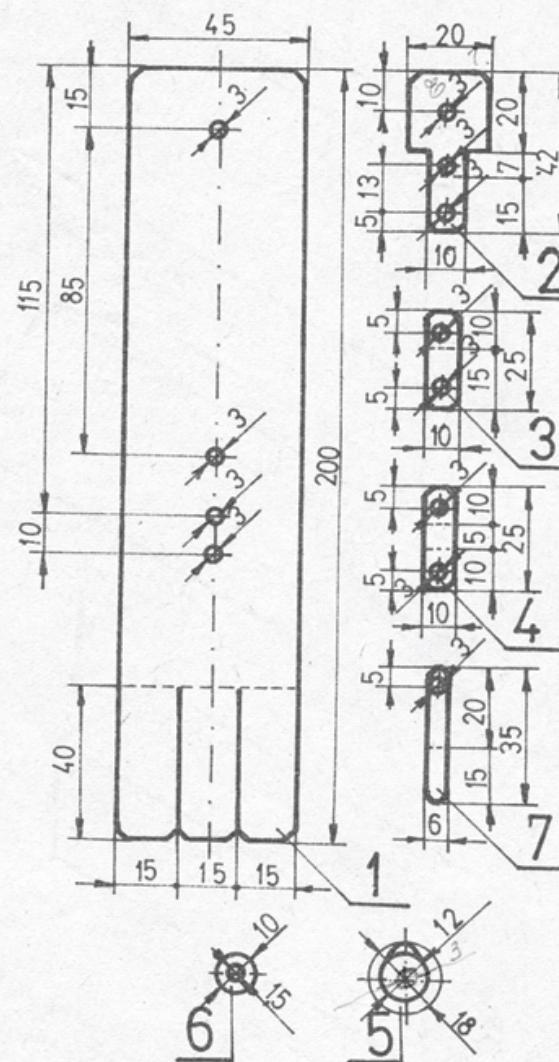
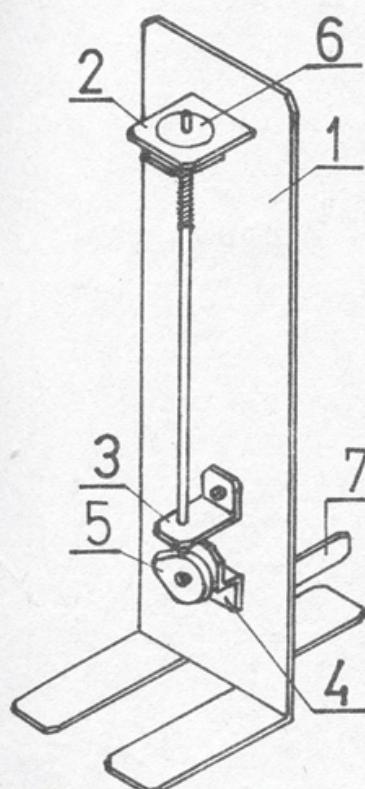


MODEL BREGASTOG MEHANIZMA

MODEL BREGASTOG MEHANIZMA



NASTAVNA TEMA: Uredaji s mehaničkim delovanjem

TIP ČASA: Usvajanje novih i primena ranije stečenih znanja i radnih veština.

OBLIK RADA: Individualni.

NASTAVNI METODI: Razgovor, usmeno izlaganje, demonstracija i radni metod.

OBRAZOVNO-VASPITNI ZADACI:

Upoznavanje učenika sa bregastim mehanizmom i načinom njegovog delovanja. Primena mehaničkog dejstva kao sredstva za podešavanje režima rada.

RASPORED NASTAVNOG VREMENA:

1. Uvodni deo časa	5 min.
2. Glavni deo časa:	
a) nastavnikovo izlaganje uz demonstraciju	15 min.
b) praktičan rad učenika	60 min.
3. Završni deo časa	10 min.

Potrebno vreme: 90 min.

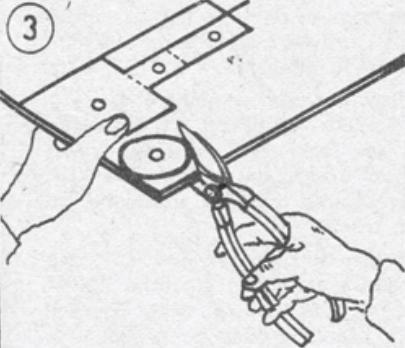
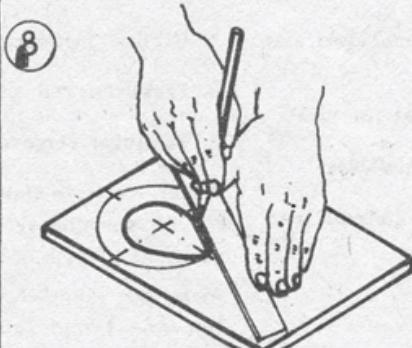
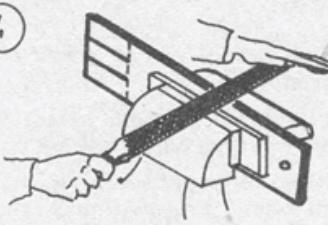
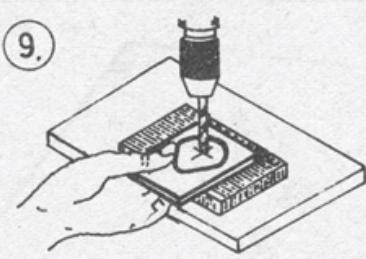
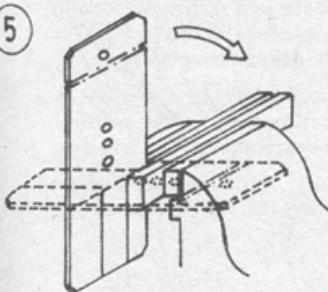
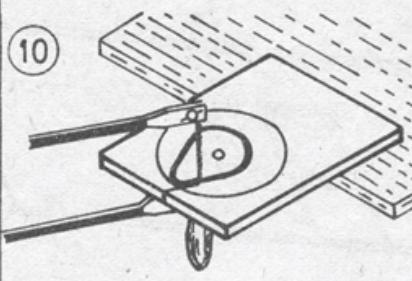
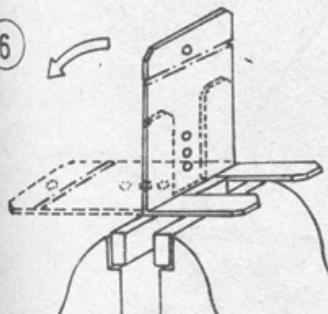
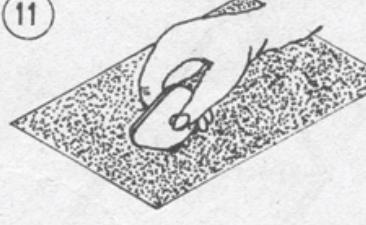
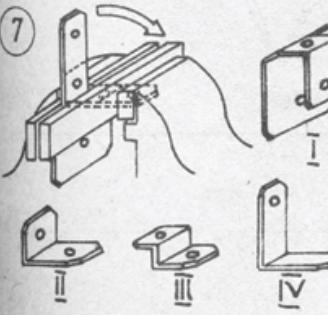
PRIBOR I ALAT

Pribor za crtanje i merenje na metalu i drvetu, makaze za lim, bušilica sa svrdлом $\varnothing 1,5$ i 3 mm, rezbarski pribor i odvrtać.

MATERIJAL

Lim ($0,5$ — 1 mm) 65×200 mm, prazna metalna mina za hemijsku olovku sa oprugom, polivinil $2,5 \times 20 \times 20$ mm, vijak (M 3×5) — 3 kom., vijak (M 3×20) — 1 kom., navrtka (M 3) — 7 kom. i plastična izolacija sa provodnikom.

FAZE RADA	TOK RADA	FAZE RADA	TOK RADA
	<p>TOK RADA</p> <p>1. Obeležiti pozicije 1, 2, 3, 4, 5 i 7 prema merama datim na detaljnem crtežu.</p>		<p>2. Na poziciji 6 izbušiti otvor $\varnothing 1,5$ mm, a na ostalim pozicijama otvor $\varnothing 3$ mm. Pri radu primeniti mere zaštite.</p>

FAZE RADA	TOK RADA	FAZE RADA	TOK RADA
	3. Makazama za kružno sečeće iseći poziciju 6, a ostale pozicije iseći makazama za ravno sečenje.		8. Na ploči polivinila (juvidura) ocrati poziciju 5.
	4. Turpijom lagano obraditi sve isečene pozicije stežući ih u stegu preko podmetaća.		9. Spiralnim svrdlom izbušiti otvor Ø 3 mm uz mali broj obrtaja zbog mogućnosti zagrevanja.
	5. Poziciju 5 stegnuti u stegu preko podmetaća tako da kota 40 bude proravnata sa gornjom ivicom podmetaća i to tako da se medu podmetaćima nađe samo 1/3 širine. Saviti poziciju za ugao od 90 stepeni. Na isti način saviti i treću trećinu.		10. Izrezati obeleženu poziciju rezbarskom testericom, ostavljajući liniju ocrtavanja na predmetu.
	6. Srednji preostali deo saviti na suprotnu stranu stežući ga između podmetaća širine 15 mm.		11. Izrezani predmet obraditi brusnim papirom do ocrteane linije.
	7. Saviti pozicije 2, 3, 4 i 7 prema prikazanom crtežu a po isprekidanim linijama sa detaljnog crteža.		12. MONTAŽA PREMA SKLOPNOM CRTEŽU
			Pomoću vijaka i navitki spojiti pozicije 2, 3, 4 za poziciju 1. Poziciju 5 spojiti s vrhom mine i izolacijom za žicu. Na duži vijak navitkom pričvrstiti poziciju 5. Po provlačenju vijka kroz pozicije 4 i 1 izvršiti učvršćenje sa kontranavrtkama obezbeđujući okretanje bez većeg aksijalnog pomeranja. Poziciju 7 navući na vijak i učvrstiti navrtkom.

MILAN SANADER,
NASTAVNIK OT
BEOGRAD