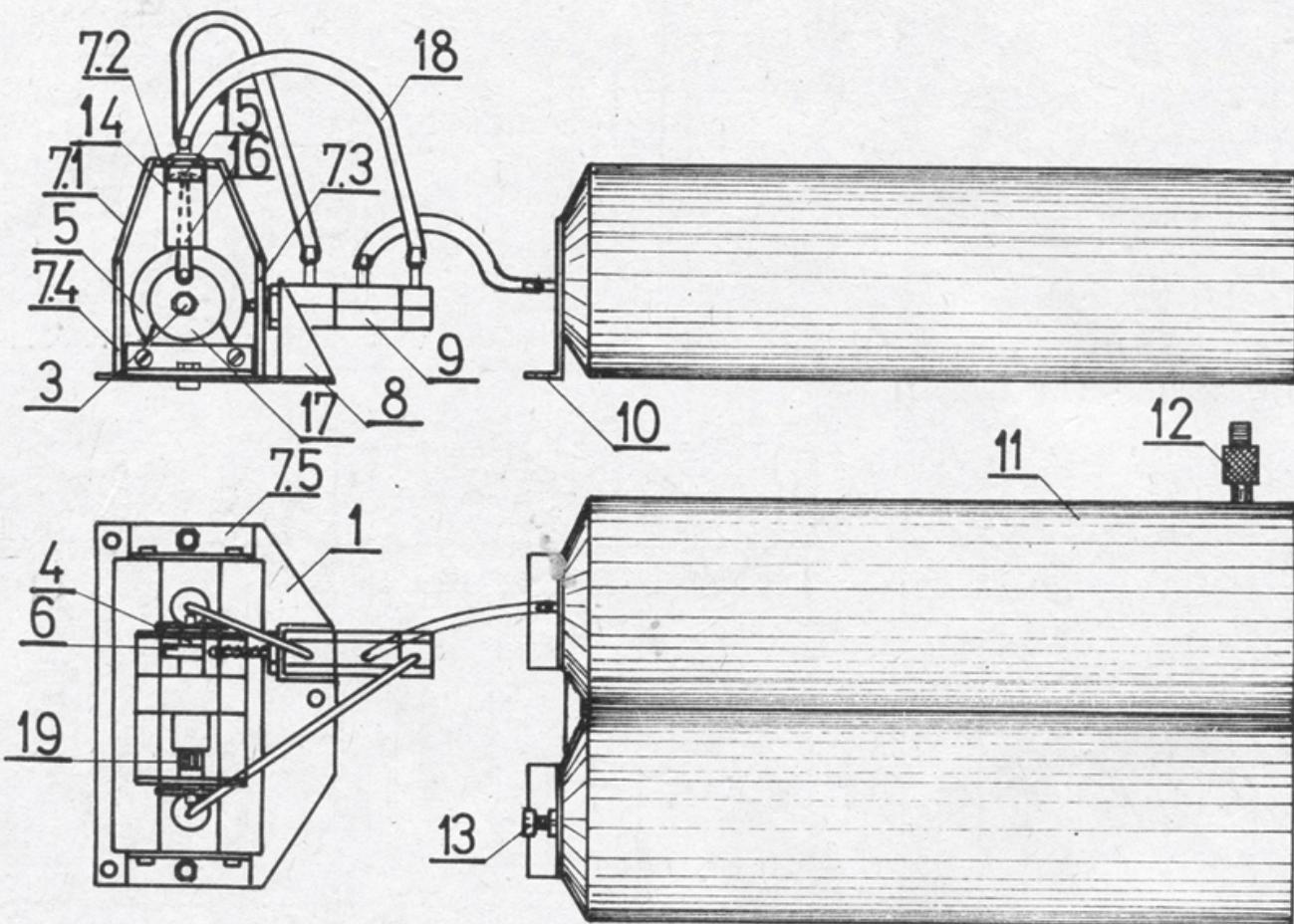




## II varijanta vazdušnog motora



U novoj seriji TN založili smo se za uvođenje vazdušnog motora kao pogonske mašine za auto-modele na takmičenjima KMT i KNT. U TN br. 2 skrenuli smo vam pažnju na veći broj varijanti, a u broju 5 objavili smo jednu došta uspešnu.

Ipak, sve ima svoje dobre i loše strane pa i naš motor. Najslabija tačka takvih motora su propusni ventili, jer njihovi klipovi naležu na jednu od krvulja za svih  $360^{\circ}$  obrtaja vratila i time »koček« motor. Zbog toga smo odlučili da dva jednosmerna ventila zamениmo jednim dvosmernim, što predstavlja najvažniju izmenu u odnosu na motor objavljen u broju 5. Po red ventila zamjenjeni su i rezervoari. Ovog puta su metalne boćice od laka za kosu od po 400 ml. Dimenzije jednog broja delova povećane su jer je motor konstruisan za veće auto-modele (I kategorije). Usput smo se potrudili da i dizajn bude na višem nivou.

**MATERIJAL:** 2 plastinča šprica za injekcije od 2 ml (plastika  $\varnothing 10 \times 20$  mm), plastično crevo ( $\varnothing 5 \times 250$  mm), mesing OK (šestougaoni)  $12 \times 60$  mm, čelik ( $\varnothing 6 \times 50$  mm),

opruga, guma ( $\neq 0,5 \times 20 \times 20$  mm), aluminijumski lim ( $2 \times 65 \times 100$  mm), aluminijumski lim ( $1 \times 34 \times 40$  mm), mesingani lim ( $1 \times 75 \times 90$  mm), mesingani lim ( $0,5 \times 54 \times 62$  mm), čelični lim ( $1 \times 20 \times 40$  mm), čelik ( $\varnothing 4 \times 55$  mm), čelik ( $\varnothing 14 \times 15$  mm), mesing ( $\varnothing 8 \times 20$  mm), mesing ( $\varnothing 32 \times 25$  mm), čelik ( $\varnothing 4 \times 25$  mm), mesing ( $\varnothing 5 \times 70$  mm), organsko staklo ( $3,5 \times 80 \times 120$  mm), 2 metalne boćice od laka za kosu (44 ml), ventil od gume za bicikl, ventil od autogume, cevčica ( $\varnothing 6 \times 35$  mm).

Nekoliko vijaka sa navrkama M3 i M4.

**Napomena:** Zbog mašinske obrade dimenzije pojedinih materijala su veće nego u tablici.

### TOK RADA

Zbog ograničenog prostora nećemo ponavljati detaljni crtež svih potrebnih delova, pa vas upućujemo na TN br. 2 gde ćete naći crteže klipa i klipnjače i br. 5 sa crtežima ekscentra, osovinice i cilindra.

Ovi detalji su ostali nepromjenjeni sem cilindra kome je odsečena dužina 30 mm.

Kako se rade pojedini delovi takođe smo dosta pisali u pomenutim brojevima pa ćemo se ovog puta ograničiti na objašnjenje izrade novih detalja.

Propusni ventil (poz. 9) izradite na strugu od mesinga OK 12 mm, prema priloženom preseku koji je dat u merilu 1 : 1 tako da potrebne dimenzije možete snimiti jer nismo imali prostora za crtanje svih detalja. Otvor u srednjem delu treba precizno obraditi na  $\varnothing 5$  mm koliki je i prečnik klipa. Na srednjem delu dužine 18 mm sa obe strane izbušite otvor  $\varnothing 6,4$  mm na dužine po 6 mm i narežite navoj M8. Dužina klipa zajedno sa gumenim zaptivkama iznosi 2 mm, a prečnik poprečnih rupa  $\varnothing 1,5$  mm. Kod klipa mora biti 4 mm. Između opruge i cilindra na klip navucite zaptivnu guminu. Pri međusobnom spajaju delova ventila upotrebite tanke zaptivke.

(nastavak na str. 35)

