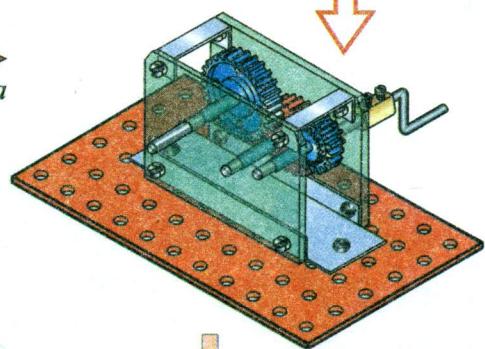




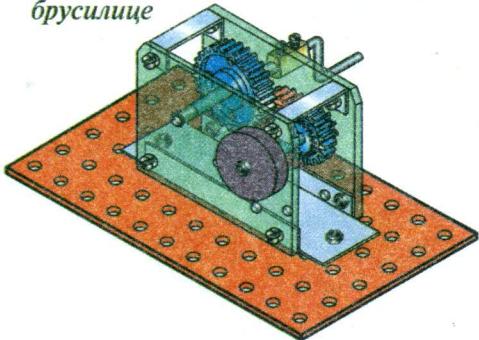
КОМПОНОВАЊЕ МАШИНСКИХ КОНСТРУКЦИЈА-кроз моделе



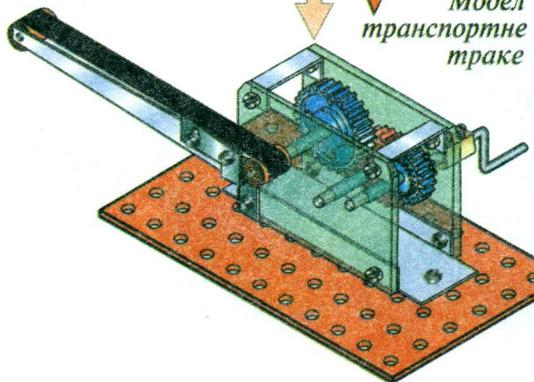
Модел редуктора



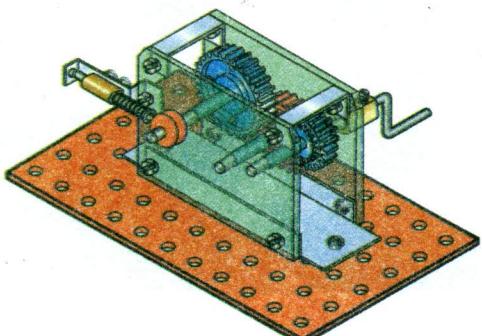
Модел брусилице



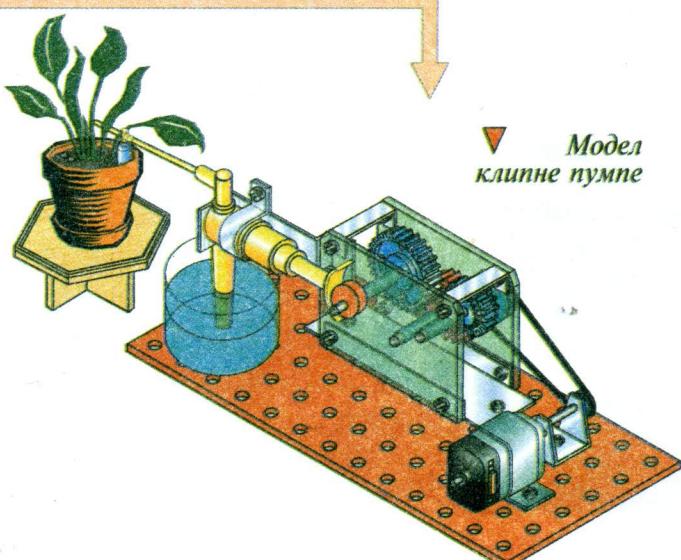
Модел транспортне траке



Модел ексцентар пресе



Модел клипне пумпе





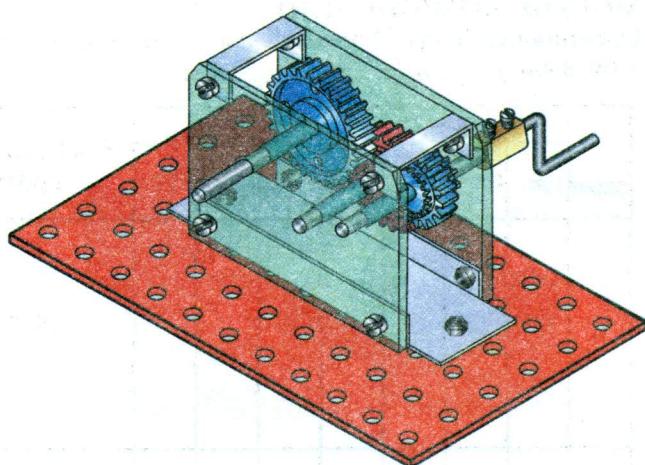
МОГУЋЕ КОМБИНАЦИЈЕ

Одређивање броја обртаја излазног вратила за случај усвојеног електромотора са $3000 \text{ } ^\circ/\text{min}$, а по изразу $n_2 = n_1 \frac{Z_1}{Z_2}$

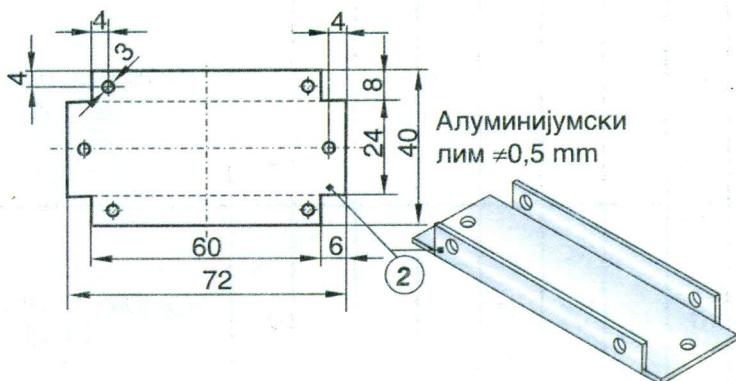
спрел	БРОЈ ЗУБА Z							Број обртаја излазног вратила $\text{^{\circ}/min}$	Смер окретања вратила 1 и 2 или 3
	9	таки растри 21	18	11/18	23	11/23	28		
1.	✓	✓	✓			✓		$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{18}{23} = 1006$	Супротан
2.	✓	✓		✓	✓			$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{11}{23} = 615$	Супротан
3.	✓	✓	✓				✓	$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{18}{28} = 826$	Супротан
4.	✓	✓		✓			✓	$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{11}{28} = 505$	Супротан
5.	✓	✓	✓		✓		✓	$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{18}{23} \frac{23}{28} = 827$	Исти
6.	✓	✓		✓	✓		✓	$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{11}{23} \frac{23}{28} = 505$	Исти
7.	✓	✓		✓	✓	✓	✓	$n_2 = 3000 \frac{9}{21} \frac{11}{23} \frac{11}{28} = 242$	Исти

МОДЕЛ РЕДУКТОРА

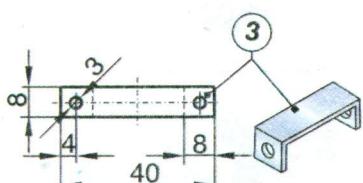
- 1.*** Графички и у материјалу обликуј модел редуктора по сопственом избору.
- 2.** Конструктивно и дизајнерски иновирај понуђено решење уз израду техничко технолошке документације за иновирани део и обликуј "конструкцију" у материјалу.
- 3.* Графички обликовани модел, обликуј у материјалу.



Органско стакло



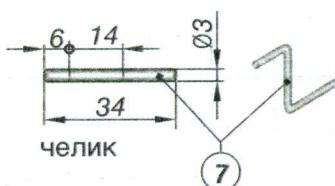
Алуминијумски лим $\neq 0,5$ mm



Алуминијумски лим



челик



челик



пластично црево
 $\varnothing 5/\varnothing 3 \times 12$ mm
3 ком

НАПОМЕНА

1



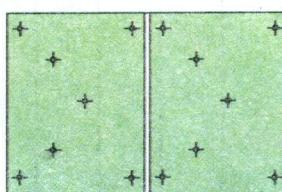
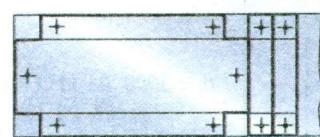
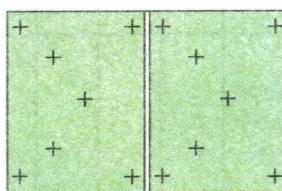
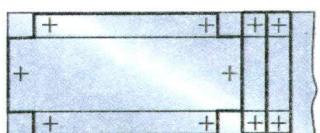
Мере се техничког цртежа прецизно пренеси на алуминијумски лим, органско стакло и челик и обелжи позиције 1-7.

2



Тачкашем обелжи места за бушење отвора на лиму, а челичном иглом на органском стаклу.

ФАЗЕ - КОРАЦИ

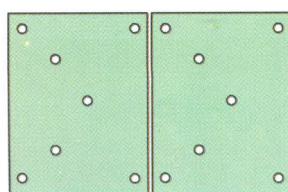
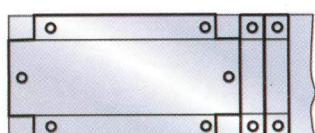




3



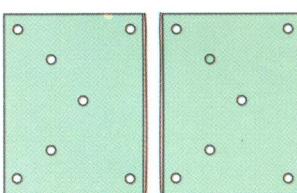
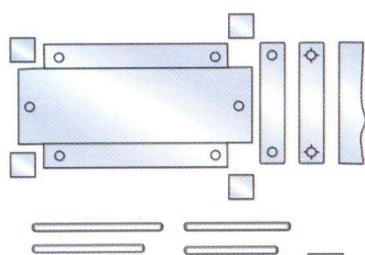
Избуши отворе уз примену мера заштите на раду.



4



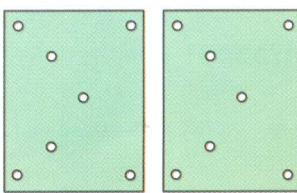
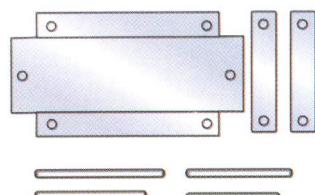
Позиције од алиминијумског лима исечи маказама за лим, позиције од органског стакла изрежи резбарском тестерицом, а позиције од челика тестером.



5



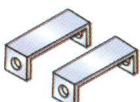
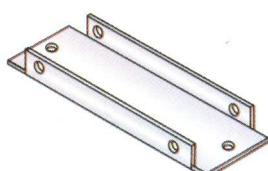
Исечене и изрезане позиције обради турпијом уз контролу задатих мера.



6



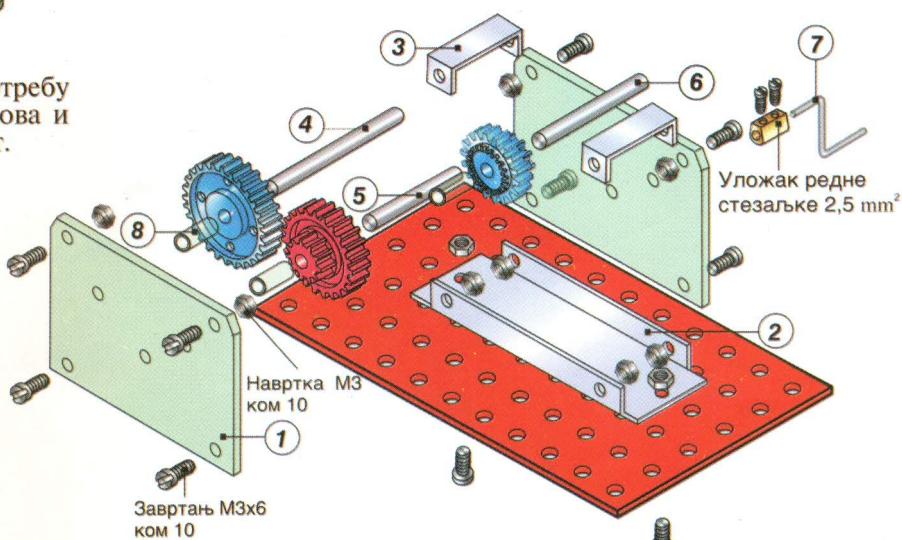
Позиције од лима и челика сави. Стезање позиција од лима изведи преко подметача.



7



Склопи модел уз употребу готових и израђених делова и провери функционалност.



Милан Санадер