

## ОД ЧЕГА СЕ ГРАДИ КУЋА?

У прошлости је градња куће била условљена врстом материјала који се могао наћи уближем окружењу.

У крајевима богатим шумом градиле су се брвнаре, тамо где је било много камена куће су се зидале од необрађеног или клесаног камена. У равничарским крајевима куће су рађене од земље иловаче, а у мочварним крајевима близског истока грађене су од трске. На северном полу ескими и данас грађе своје куће "игло" од леда.

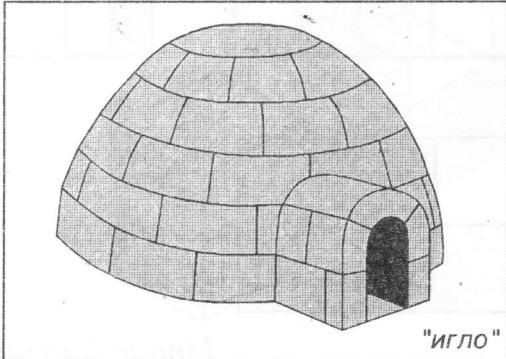
Развојем технике, а посебно саобраћаја, данас је омогућена градња кућа и од материјала којих нема у близком окружењу. Савремена кућа не гради се од једне врсте материјала (види табеле на наредним странама). Као основни конструкцијски материјал данас се користи бетон, челик, опека.



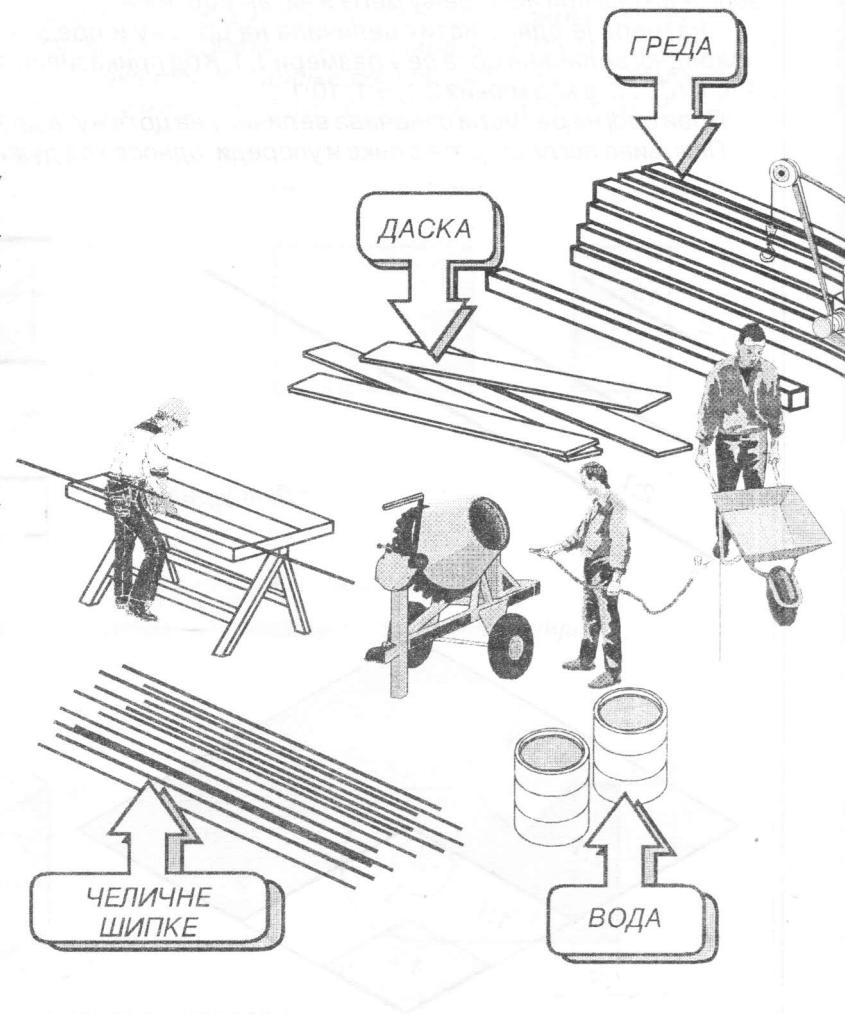
Кућа од дрвета

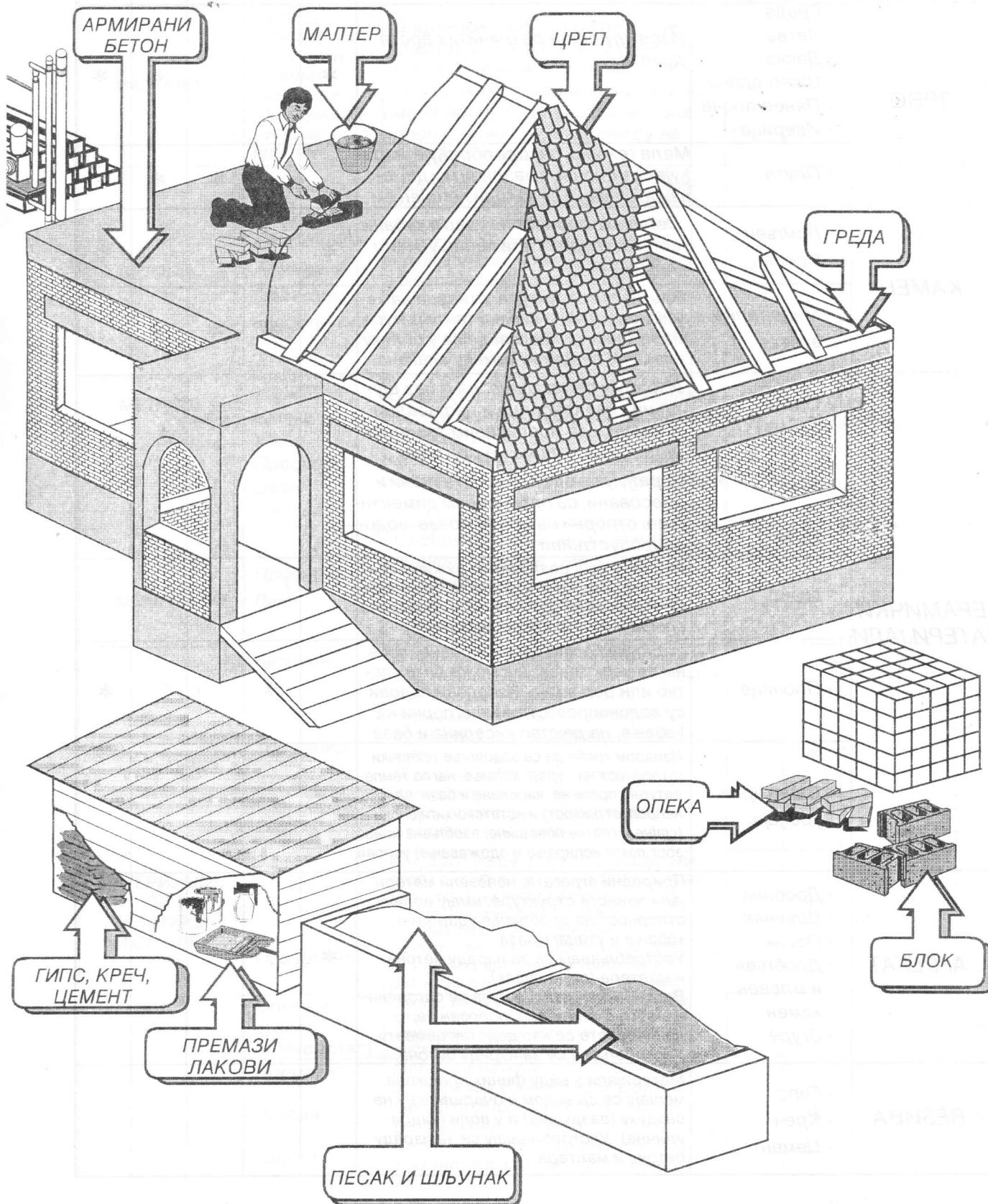


Кућа од камена



"Игло"





ВРСТА	ПОЛУ-ПРОИЗВОДИ	ВАЖНА СВОЈСТВА	ПРИМЕНА			
			КОНСТРУКТИВНИ	ИЗОЛАЦИОНИ	ДЕКОРАЦИОНИ	
ХИДРО	ТЕРМО	ЗВУЧНА				
ДРВО	- Греда - Летва - Даска - Шпер плоча - Панел плоча - Иверица	Израђују се од различитих врста дрвета.	*		*	*
	- Плута	Мала тежина, лако се обрађује, израђује се у плочама различитих димензија, спајање се изводи лепљењем		*	*	*
КАМЕН	- Ломљен - Клесан	Велика отпорност на удар и хабање, велика тврдоћа при парењу, мало упијање воде	*			*
	- Минералне вуне	Влакнаста структура, отпорна на хемијске утицаје и високе температуре, мала тежина, производе се у облику плоча са ваздухом између влакана		*	*	*
КЕРАМИЧКИ МАТЕРИЈАЛИ	- Опека (цигла)	Израђују се од глине, са и без шупљина као фасадни и нефасадни елементи са прописаним димензијама и чврстоћама на притисак	*			
	- Блок	Израђују се од глине, као вучени и пресовани, са прописаним димензијама, отпорни на утицај мраза, водонепропустљиви				
	- Цеви	Израђују се у различитим дужинама и пречницима, са отворима за брже прикупљање воде (дренажне) и глазиране споља и изнутра (канализационе)				
	- Плочице	Израђују се као зидне и подне, лице им се увек глазира а може бити глатко или рељефно. Изведени подови су водонепропустљиви, огпорни на хабање, на дејство киселина и база		*		*
	- Санитарни уређаји	Израдом треба да се задовоље технички (отпорност на : удар, хабање, нагле температурне промене, киселине и базе; водонепропустљивост) и естетско-хигијенски (сајне и глатке површине, заобљене ивице због лаког испирања и одржавања) услови				
	- Дробина - Шљунак - Песак - Дробљен и млевен камен - Згуре	Природни агрегати, невезани материјали знатне структуре, имају велику отпорност на дробљење ударцима, хабање и утицај мраза. Употребљавају се за израду бетона и малтера (само песак). Вештачки агрегат, добија се сагоревањем угља или кокса, порозан је, лак, користе се као додатак цементу. Употребљавају се за израду бетона.	*			
ВЕЗИВА	- Гипс - Креч - Цемент	Материјали у виду финих прашкова, мешају се са водом и очвршћавају на ваздуху (ваздушна) и у води (хидроулична). Употребљавају се за израду бетона и малтера.				

ТАБЕЛА 2

ВРСТА	ПОЛУ-ПРОИЗВОДИ	ВАЖНА СВОЈСТВА	ПРИМЕНА		
			КОНСТРУКТИВНИ	ИЗОЛАЦИОНИ	ДЕКОРАЦИОНИ
ХИДРО	ТЕРМО	ЗВУЧНА			
МАЛТЕРИ	- Гипсни - Кречни - Цементни - Кречно-цементни (продужни) - Гипсно-кречни	Вештачки очврсли материјали, спровођају се мешањем агрегата (песак), везива и воде, наносе се у танким слојевима, у доволној мери пропуштају ваздух, водонепропустљиви су, отпорни су на хемијске утицаје.	*		*
БЕТОНИ	- Неармирани - Армирани - Претходно напрегнути	Вештачки очврсли материјали, спровођају се од: агрегата, везива (цемент) и воде, неармирани, са додатком арматуре-армирани и ужадима за преднапрезање-претходно напрегнути, лако се уградију, имају велику чврстоћу на притисак и затезање (само армирани и претходно напрегнути), за побољшање својстава додају се адитиви (пластификатори, убрзивачи, аеранти...)	*		
МЕТАЛИ ЧЕЛИК	- Жица - Шилке - Ујад - Профили - Цеви - Лимови	Сива боја, велика тежина, подноси високе температуре, велика чврстоћа на затезање, изражена еластичност, неотпоран на влагу спајање се изводи заваривањем, лемљењем	*		
АЛУМИНИЈУМ	- Профили - Лим	Сребрнаста боја, мала тежина, подноси средње температуре, релативно мала чврстоћа на затезање, велика пластичност, отпоран на влагу, спајање се	*		
МАТЕРИЈАЛИ ОД ПЛАСТИКЕ И СМОЛЕ	- Битумен	Добро пријања за камен, бетон, опеку, водонепропустљив, пластичан, релативно отпоран на атмосферске утицаје, омекшава се грејањем на око 90°C, производи се у тракама које се пакују у ролне.			
	- Тер папир	Папир са нанешеном смолом, производи се у ролнама.	*		
	- ПВЦ фолије - Гумене фолије	Меке, производе се у ролнама различитих дебљина.			
	- Стиропор	Крт, врло лаган, лако се обрађује, неотпоран на ниске и високе температуре, неотпоран на нафту и производе од нафте, производи се у облику перлица и плоча различитих дебљина.		*	*
	- Пур плоче	Врло лагане плоче различитих дебљина, отпорне на врло ниске температуре, отпорне на нафту и на производе од нафте.		*	*
	- Органско стакло (плексиглас)	Тврдо, лакше од стакла, отпорије од стакла на удар, недовољно отпорно на хемијске утицаје, отпорно на више и ниске температуре.			*
	- Премази - Лакови - Тапете	Органски материјали у течном стању, отровни код већих концентрација. Смола отопљена у растворачима, безбојни или обојени. Смоле нанешене на папир или текстил, производи се у ролнама.	*		*

Милан Санадер