

ПРИЛОГ НАСТАВИ

7. РАЗРЕД

МОДЕЛИ АЛАТА И УРЕЂАЈА

Изабери:
 *** ** *

1 ***

Сопствена идеја на слобод- ну или задату тему уз самос- талну израду техничке доку- ментације.

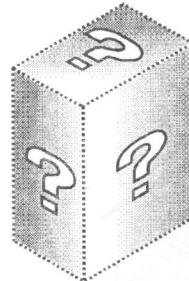
2 3 **

Понуђена идеја кроз изомет- ријски приказ без техничко-тех- нолошке документације.

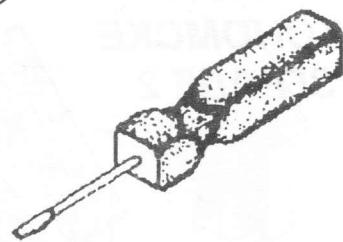
4 *

Понуђена идеја кроз изомет- ријски приказ са датом технич- ко-технолошком документацијом.

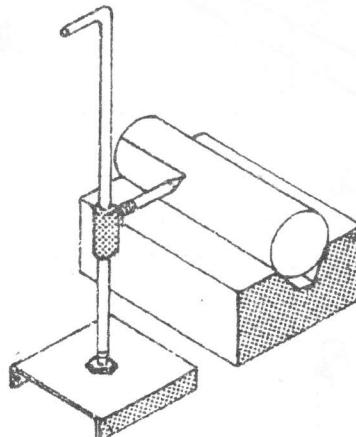
1 ***



2 ** Одвијач

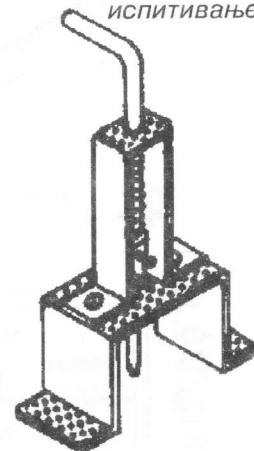


3 ** Универзална
челична игла

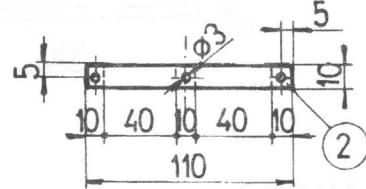
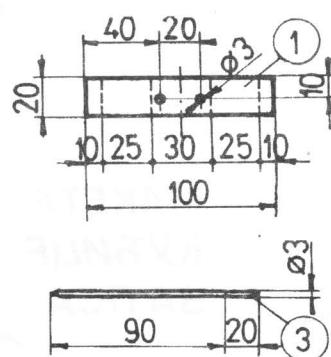


4 *

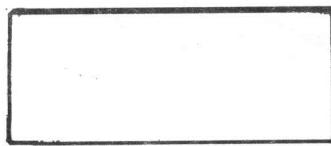
Модел уређаја за
испитивање тврдоће



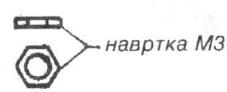
ТЕХНИЧКИ ЦРТЕЖ



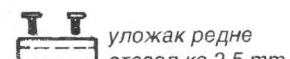
МАТЕРИЈАЛ



челик Ø3 mm



завртањ М3х6



АЛАТ

Челични лењир

Челични угаоник

Челична игла

Маказе за лим

подметачи за стегу

бургија

Дрво

Чекић

турпија

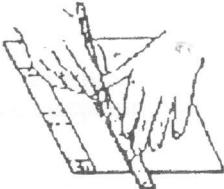
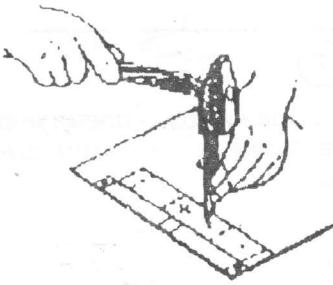
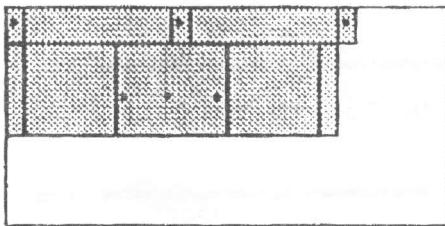
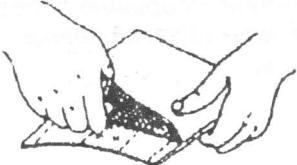
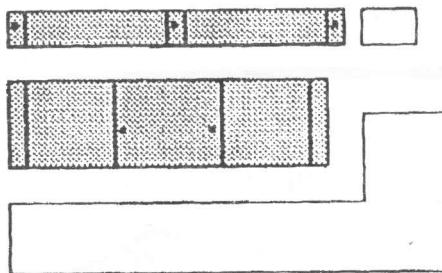
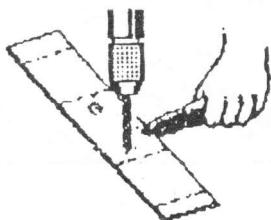
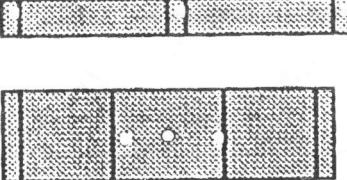
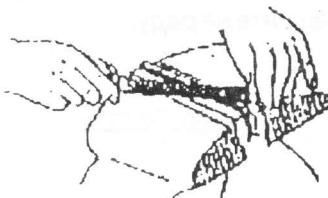
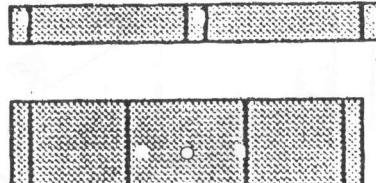
стега



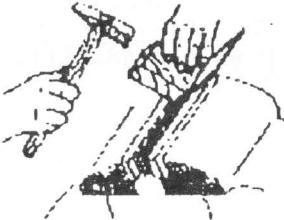
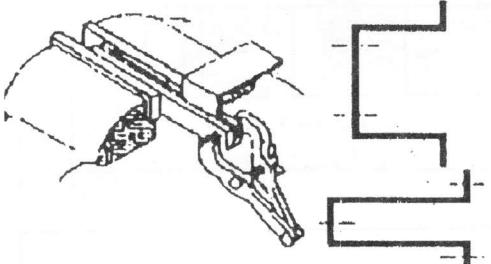
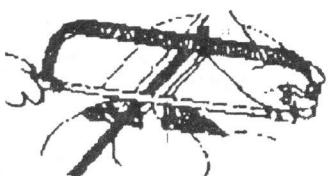
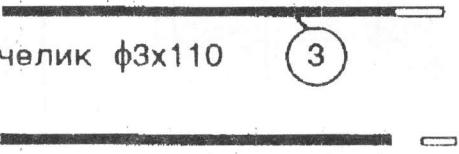
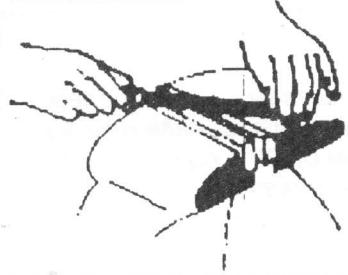
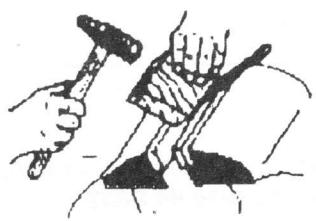
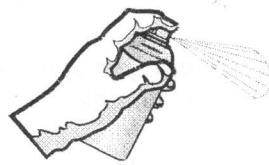
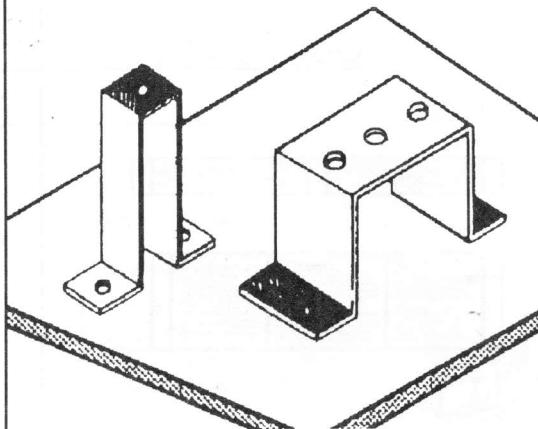
Одвијач



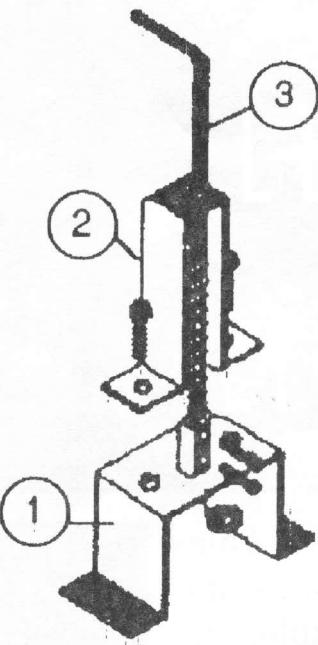
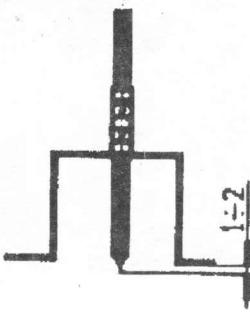
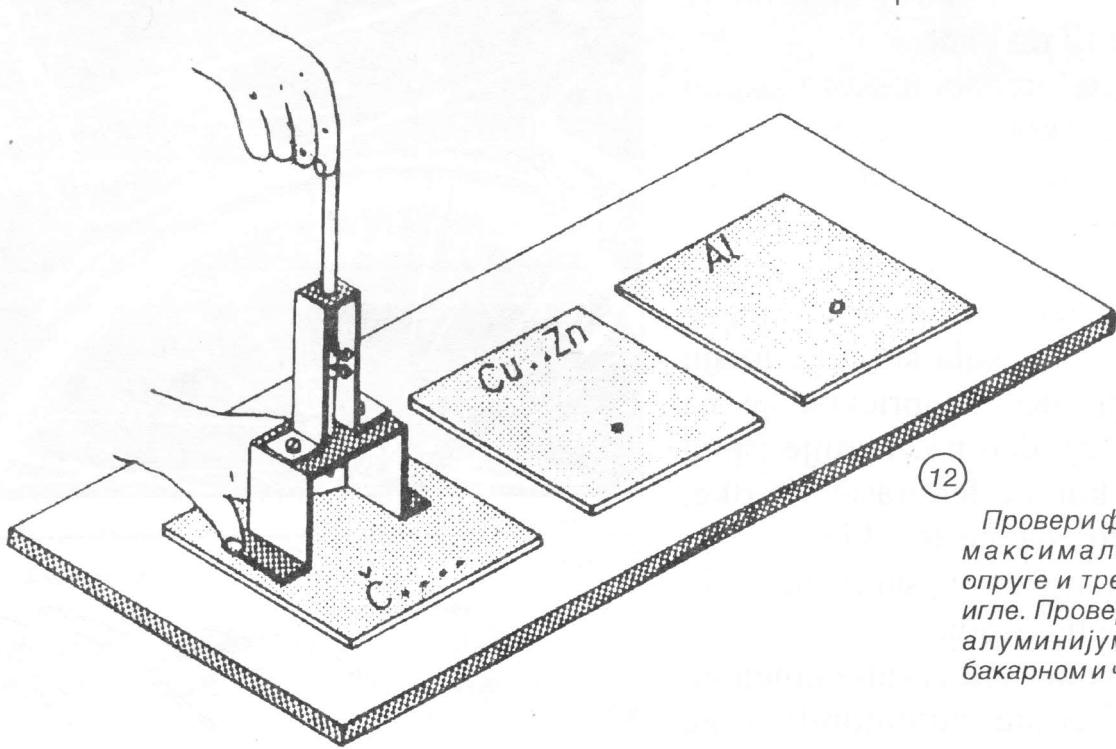
ПОСТУПАК ИЗРАДЕ-АЛГОРИТАМ

Примена алата	Фазе рада	Упутство
		<p>1</p> <p>На дати лим пренеси мере са цртежа и прецизно обележи поз. 1 и 2.</p>
		<p>2</p> <p>Тачкашем обележи места за бушење отвора.</p>
		<p>3</p> <p>Маказама исечи обележене позиције држећи лим под углом од 90° у односу на нојеве маказа.</p>
		<p>4</p> <p>Избуши отворе уз примену мера заштите на раду.</p>
		<p>5</p> <p>Исечене позиције обради турпијом уз контролу задатих мера.</p>

ПОСТУПАК ИЗРАДЕ-АЛГОРИТАМ

Примена алата	Фазе рада	Упутство
		<p>6</p> <p>Сави дате позиције по испрекиданим линијама з а угао од 90°.</p>
	 <p>челик $\phi 3 \times 110$ 3</p>	<p>7</p> <p>Изрежи поз. 3 према мера-ма датим на техничком црте-жу.</p>
		<p>8</p> <p>Резане површине обради турпијом уз закашавање ивица.</p>
		<p>9</p> <p>Сави позицију 3 према да-том цртежу.</p>
		<p>10</p> <p>Након одмашћивања (нит-оразређивач или бензин) нанеси боју или лак на прика-зане позиције уз примену ме-ра заштите на раду.</p>

ПОСТУПАК ИЗРАДЕ-АЛГОРИТАМ

Примена алата	Фазе рада	Упутство
		<p>(11) После сушења обојених делова уз употребу завртњева и навртки склопи модел према приложеном цртежу.</p> 
		<p>(12) Провери функционалност уз максимално напрезање опруге и тренутно отпуштање игле. Проверу изведи прво на алуминијумском а затим бакарном и челичном узорку.</p> <p>Упореди величину отиска и закључи:</p> <p>Најмекши метал је _____</p> <p>Најтврђи метал је _____</p>



Милан Санадер