

Mr Dragan Pantić i mr Miladin Dabić

TV. UKT I SATELITSKE ANTENE

Ovo izdanie je znatno prerađeno, kako po sadržaju, tako i po tehničkoj obradi (pored ostalog i prema sugestijama brojnih čitalaca). Tekst je dopunjeno novim podacima i novim odeljcima o logaritamskim i helikoidnim antenama. Deo o satelitskim antenama značajno je proširen dodavanjem nove glave.

266 strana formata 17×24 cm

Broj knjige 292

Redovna cena 980 đ

Klupska cena 882 đ

Svetislav Šiler

HOBi ELEKTRONIKA

80 gradnji iz oblasti primenjene elektronike: u stanu, na ulici, u automobilu, dečijim igračkama, izgradnji ispravljača i pretvarača naizmenične struje i u telekomandama, zadovoljice interes i najprobirljivijih hobista. Gradnje su uglavnom od materijala koji se može naći na našem tržištu. Šeme i pločice prikazane su u razmeri 1:1, što uz popis materijala omogućuje uspešan rad svakom početniku.

155 strana formata 17×24 cm

Broj knjige 141

Redovna cena 740 đ

Klupska cena 666 đ

Dr Miroslav Lambić, dipl. inž.

SAMOGRADNJA SOLARNIH UREĐAJA

Izrazita prednost ove knjige vezana je za uspešan spoj neophodnih teorijskih postavki sa velikim brojem detaljno objašnjениh i u praksi proverenih praktičnih gradnji. Autor je jedan od najvećih stručnjaka i popularizatora solarne energije.

181 strana formata 17×24 cm

Broj knjige 504

Redovna cena 770 đ

Klupska cena 693 đ

NARUDŽBENICA

Poručujem pouzećem knjigu broj Knjige će platiti prilikom prijema: (upišite znak x u odgovarajući □)

- po redovnoj ceni
- uz popust od 10% za novog člana (u prilogu šaljem popunjenu pristupnicu za KLUB TEHNIČKE KNJIGE)
- uz popust od 10% (broj moje članske karte je

Ime i prezime

Ulica i broj

Broj pošte Mesto

Porudžbinu pošaljite na adresu:

KLUB TEHNIČKE KNJIGE, Beograd, Vojvode Stepe 89, tel. 011/491-931, 492-075, telefax 011/473-442

Milan Sanader



MODEL KLIPNE PARNE MAŠINE 2 (II DEO) MINI-BIBLIOTEKA

TRANSMISIONO VRATILO

Za prenos snage i kretanja sa parne mašine na radne mašine (brusilicu, testeru i mešalicu) upotrebljeno je transmisiono vratilo sa kaišnim prenosom.

IZRADA TRANSMISIONOG VRATILA

Modeli su izrađeni u školskoj radionici opremljenoj, pored ručnog alata, i strugom, bušilicom i brusilicom, pa je tehnologija izrade više bazirana na uslovima nego na realnim tehnološkim zahtevima.

Nosači vratila izrađeni su od mesinganog lima 0,8—1 mm. Za dva međusobno zalemljena komada poz. 5.2 sa donje strane zalemljena su po 4 komada na svakoj strani poz. 5.1. Poz 5.3 i 5.4 nakon savijanja u obliku slova „L“ međusobno su zalemljene sa oblikovanom poz. 5.5.

Vratilo poz. 5.7 izrađeno je prema crtežu od nerđajućeg čelika. Glavna remenica poz. 5.8 izrađena je na strugu od nerđajućeg čelika. Remenice poz. 5.9 i 5.10 takođe su izrađene na strugu od mesinga. Ležišta poz. 5.6 su lemljenjem spojena sa nosačima. Za međusobno spajanje remenica i vratila upotrebljeni su goli zavrtnjevi M3. Kao veza nosača i postolja upotrebljeni su zavrtnjevi M3. Kaiš (remen) izrađen je od čelične obloge za sajlu koja se nekad koristila za upravljanje automobilom — igračkom.

BRUSILICA

Brusilice su mašine koje se najčešće koriste za završnu obradu finih ravnih, cilindričnih i profilnih delova. Alat im je brusna ploča koja izvodi glavno kretanje kružnog oblika, a pomoćno kretanje izvodi predmet.

Brušenje je jedna od najstarijih vrsta obrada skidanjem strugotine, ali je široku primenu našlo tek pronalaskom veštackih bruseva.

Brusna ploča kao alat sastoji se od brusnih — abrazivnih zrna, koja su međusobno povezana vezivnim materijalima. U toku obrade, brusna zrna koja predstavljaju elementarna sečiva prodiru u materijal i skidaju strugotinu. Zbog velike brzine rezanja oslobođa se velika količina toplosti i razvija visoka temperatura, što iziskuje potrebu za hlađenjem.

Brusilica ima više vrsta, a prema jednoj podeli mogu se svrstati u sledeće grupe:

- brusilice za ravno brušenje,
- brusilice za kružno brušenje (spoljašnje i unutrašnje)
- specijalne brusilice.

U specijalne brusilice spada i brusilica za oštrenje alata. Alati za obradu materijala posle izrade i kaljenja treba da se bruse. Posle duže upotrebe alat otupi pa ga treba popraviti i naoštiti. Ove brusilice su obično snabdevene i posudom sa vodom za hlađenje.

IZRADA BRUSILICE

Postolje modela (poz. 61) izrađeno je od mesinganog lima (kom. 4) i međusobno spojeno lemljenjem. Stup (poz. 6.2.), ležište (poz. 6.4.) i remenica (poz. 6.6.) izrađeni su od mesinga odgovarajućeg prečnika na strugu. Nosač vratila (poz. 6.8.) i držać alata (poz. 6.7) izrađeni su od mesinganog lima 0,8 mm. Poz. 6.3 izrađena je od belog lima 0,3 mm. Osnova brusne ploče (poz. 6.9) izrađena je na strugu od drveta. Obloga (poz. 6.10 i 6.11) izrađena je od brusnog papira i pažljivo zapepljena na osnovu.

Postolje i stub međusobno su spojeni uvrтанjem a zatim lemljenjem kao i zavrtnjevi za povezivanje brusilice sa glavnim postoljem.

Ležišta sa nosačem su spojena lemljenjem posle provlačenja vratila kroz njih. Ostale veze izvedene su pomoću zavrtnjeva i navrtki.

TESTERA

Testera spada u mašine za obradu drveta, a koristi se za krojenje materijala, dasaka, letava, panel ploče, iverice itd.

Alat joj je kružna testera izrađena od čelika sa većim brojem sečiva koja su u obliku klina. Sečiva su naizmenično razmaknuta kako bi rez testere bio veći od njene debljine što sprečava zaglavljivanje testere u materijalu.

IZRADA TESTERE

Postolje, stub, nosač vratila, ležišta, vratilo i remenica izrađeni su po istom principu kao i kod brusilice.

Testera je izrađena od zupčanika iz stare igračke. Radni sto je izrađen od čeličnog lima 0,5 mm, a zaštitnik od belog lima 0,3 mm.

Spajanje delova izvedeno je kao i kod prethodnog modela, s tom razlikom što su poz. 7.9 za poz. 7.8 međusobno spojene zakivkom.

MEŠALICA

Mešalica spada u grupu građevinskih mašina i koristi se za spravljanje betona i maltera. Za pogon se koristi elektromotor koji preko reduktora pokreće bubanj u kome se, pomoću peraja, mešaju cement ili kreč agregat (lomljeni kamen, šljunak, pesak) i voda, u tačno određenim odnosima.

IZRADA MEŠALICE

Postolje i stub izrađeni su kao i kod testere. Nosači poz. 8.3 i poz. 8.11 izrađeni su od čelične trake 3×12 mm. Ležišta poz. 8.3 i 8.12 kao i remenica 8.7 izrađeni su na strugu od mesinga, a poz. 8.4 i 8.8 izrađeni su na strugu od čelika. Poz.

NOVA IZDANJA „TEHNIČKE KNJIGE“:

Saša Imperi

SAMI OPREMITE KUĆU ILI STAN

Nacrti za kućne n.istore

Svaki kućni majstor koji je već nešto napravio svojim rukama, znaće koliko je zadovoljstvo pri tom osetio. Čak i da ne pominjemo ogromne uštede koje se ostvaruju, to je dovoljan razlog da se prihvate posla. Mi Vama nudimo precizne nacrte, izglede i spiskove materijala, a Vi obezbedite dobru volju i minimum potrebnog alata.

232 strane formata 17×24 cm

Broj knjige 500

Redovna cena 890 d

Klupska cena 801 d

Dr Ivanka Stojiljković, dipl. inž.

STOLARSKI RADOVI

Na preko 80 strana detaljno su opisana svojstva drveta, vrste obrade, veze i spojevi. Drugi deo knjige (od preko 100 strana) prikazuje praktične primere za izradu polica i ormana, stolova, stolica, ležajeva i velikog broja drugih predmeta od drveta (čiviluk, sanduk za cveće, kutija za alat, maska za radnjatore, dečje igračke...)

191 strana formata 17×24 cm

Broj knjige 543

Redovna cena 840 d

Klupska cena 756 d

Milan Milašinović, dipl. inž.

OPRAVKA MAŠINA ZA PRANJE POSUĐA

Pored obrade principa rada uz praktična uputstva za najrentabilnije korišćenje, veći deo priručnika posvećen je lokalizaciji i načinu otklanjanja kvarova, kao i ispitivanju ispravnosti. Poslednje poglavje čine prilozi u obliku servisne dokumentacije domaćih i inostranih proizvođača: „Gorenje“, „Obod“, „Ei — Niš“, „Elektrolux“.

131 strana formata 17×24 cm

Broj knjige 313

Redovna cena 670 d

Klupska cena 603 d

Slavko Momčilović i Mirjana Milojević — Turina

MOLERSKI, FARBARSKI I TAPETARSKI RADOVI

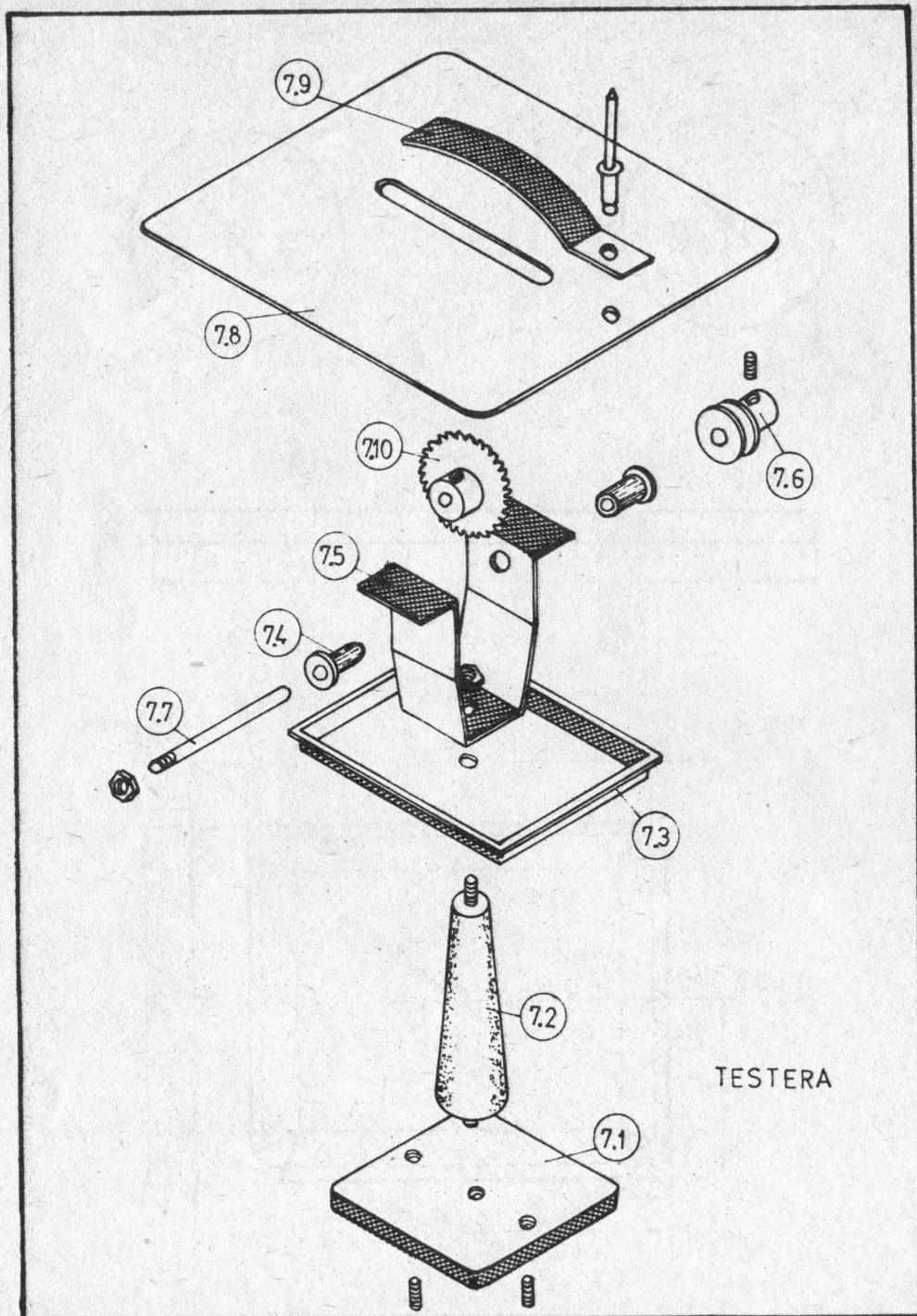
Tekst Vas upoznaje sa vrstama materijala, njihovim osobinama, vrstom i kvalitetom podloge i postupkom rada. Kako je knjiga namenjena amaterima, za svaku poziciju radova, po jedinici mere, dat je potreban materijal, a na kraju svakog poglavљa — alat, mašine i pribor.

134 strane formata 17×24 cm

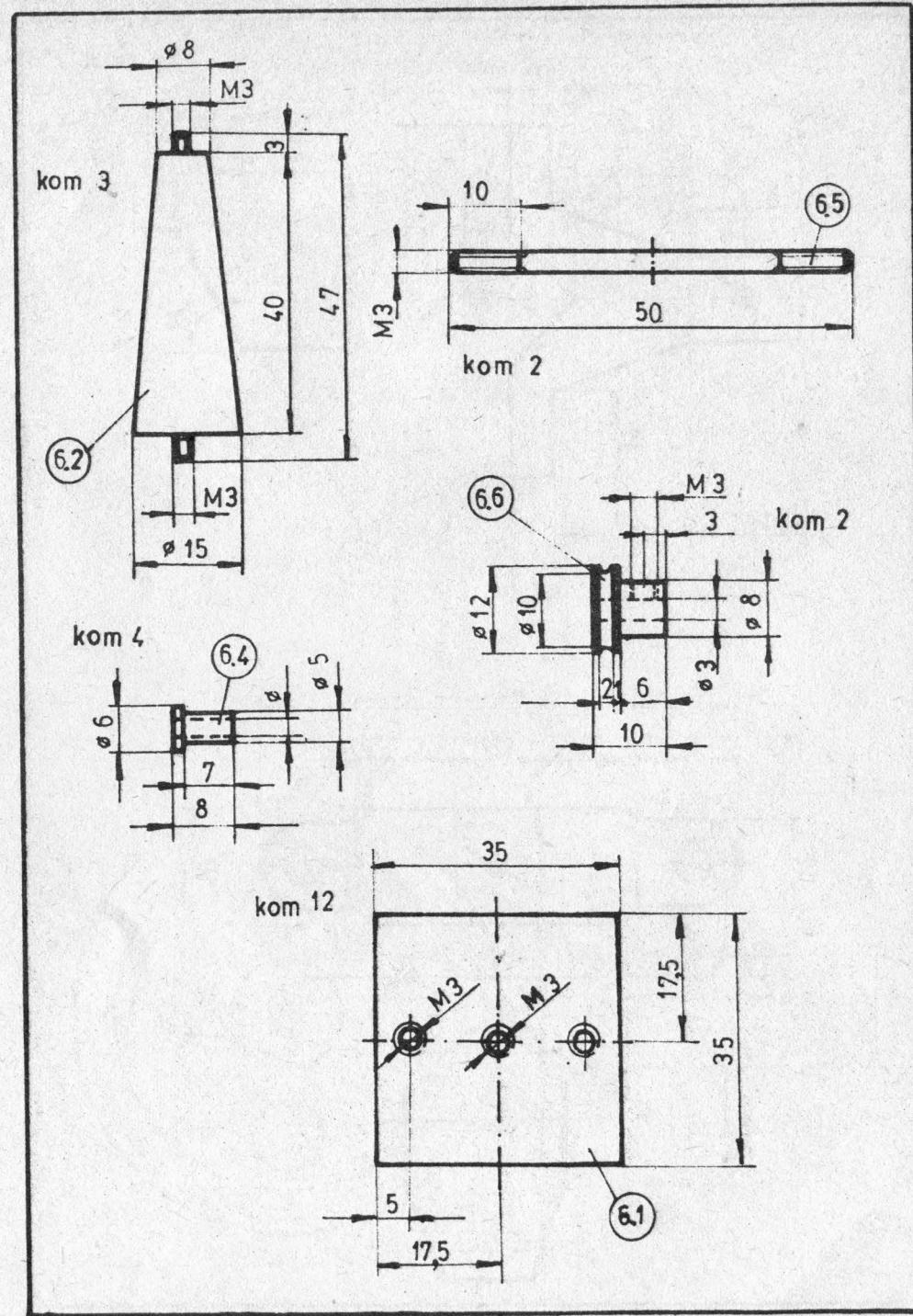
Broj knjige 545

Redovna cena 660 d

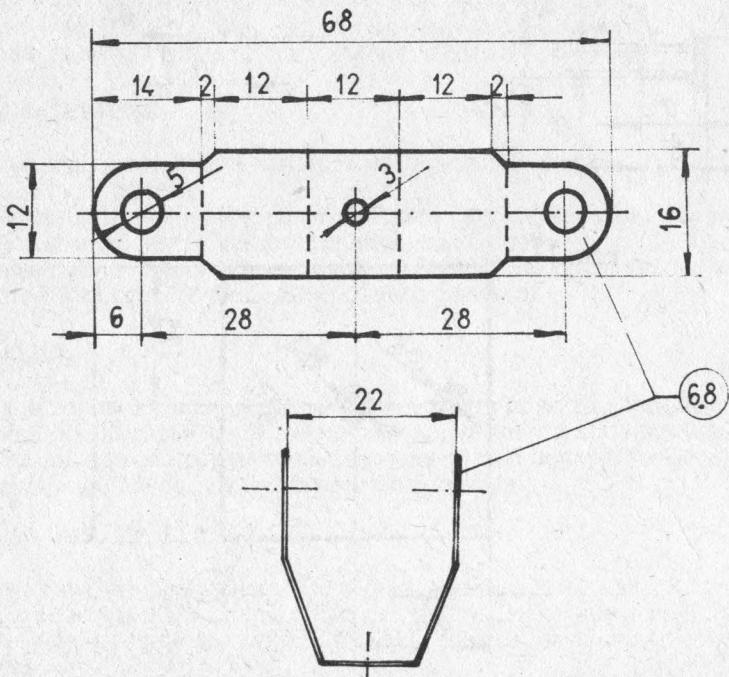
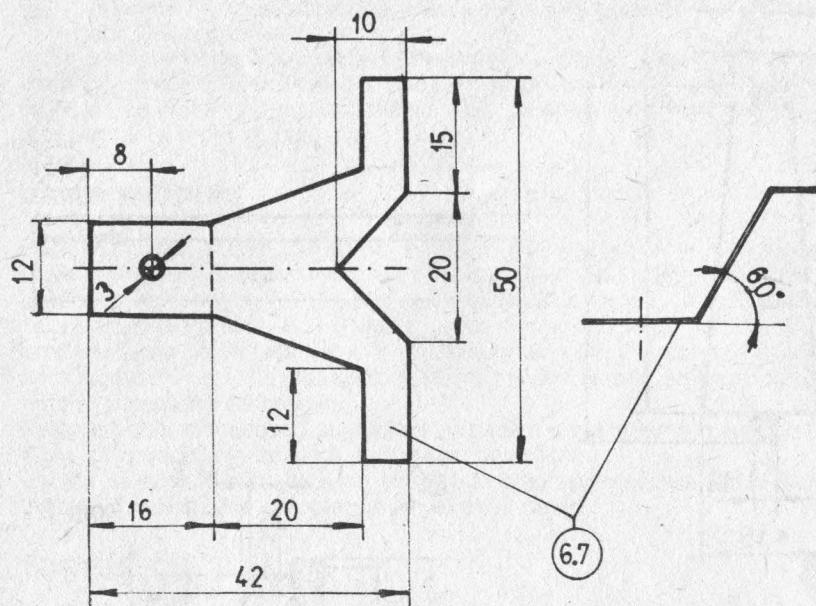
Klupska cena 594 d



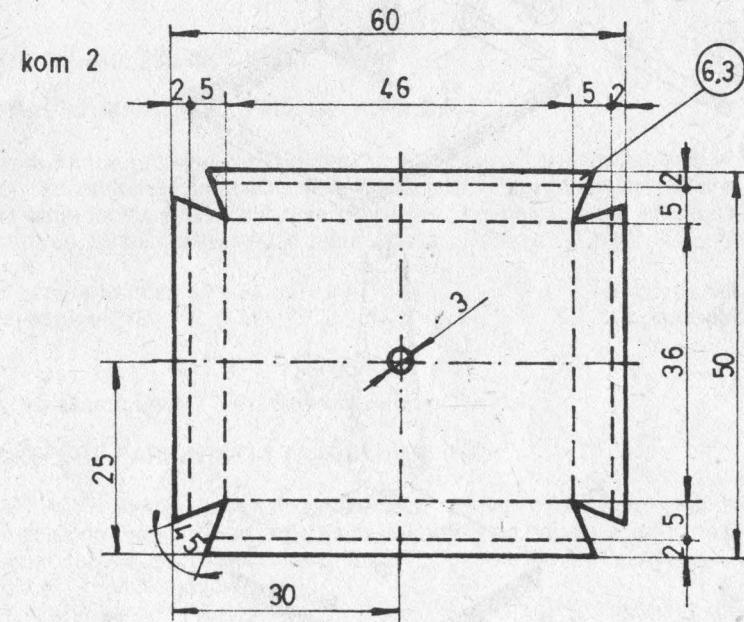
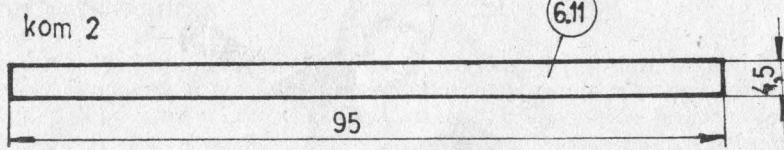
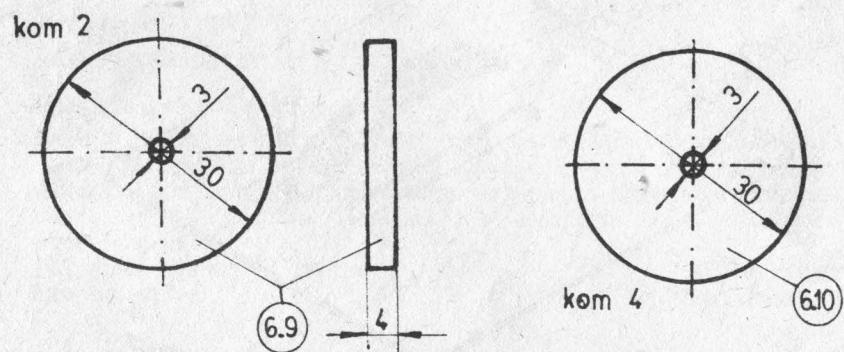
- 10 -



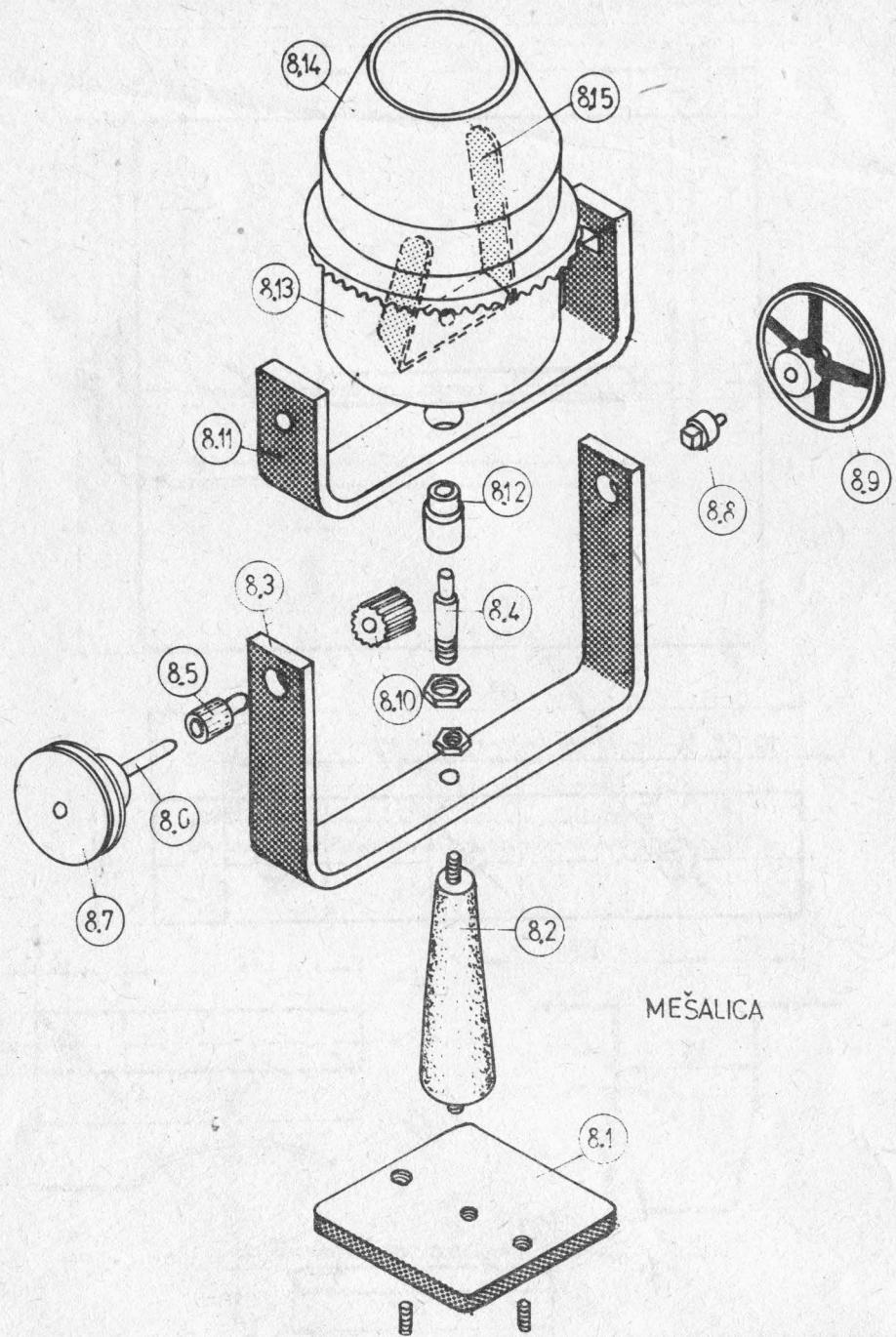
- 7 -



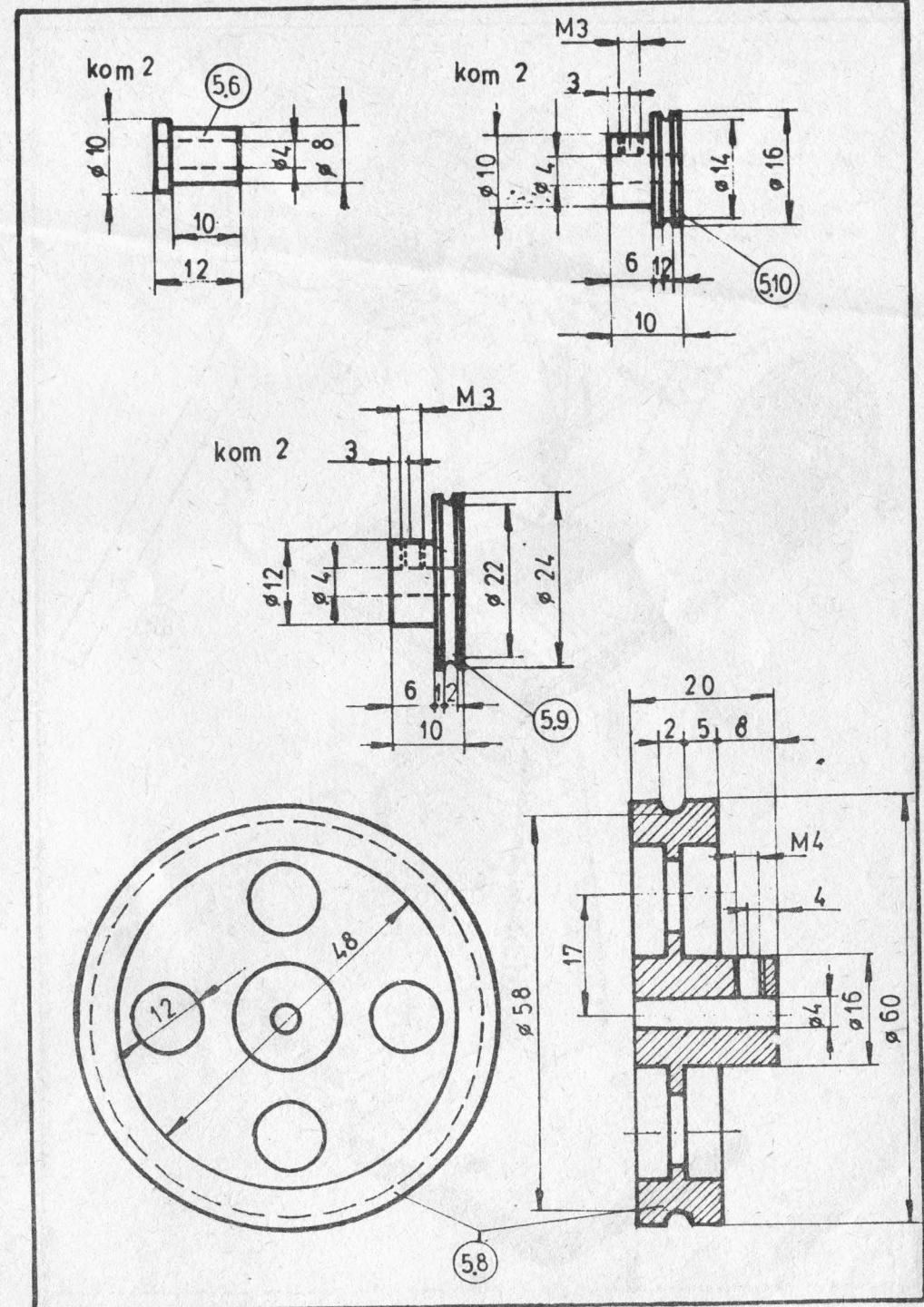
- 8 -



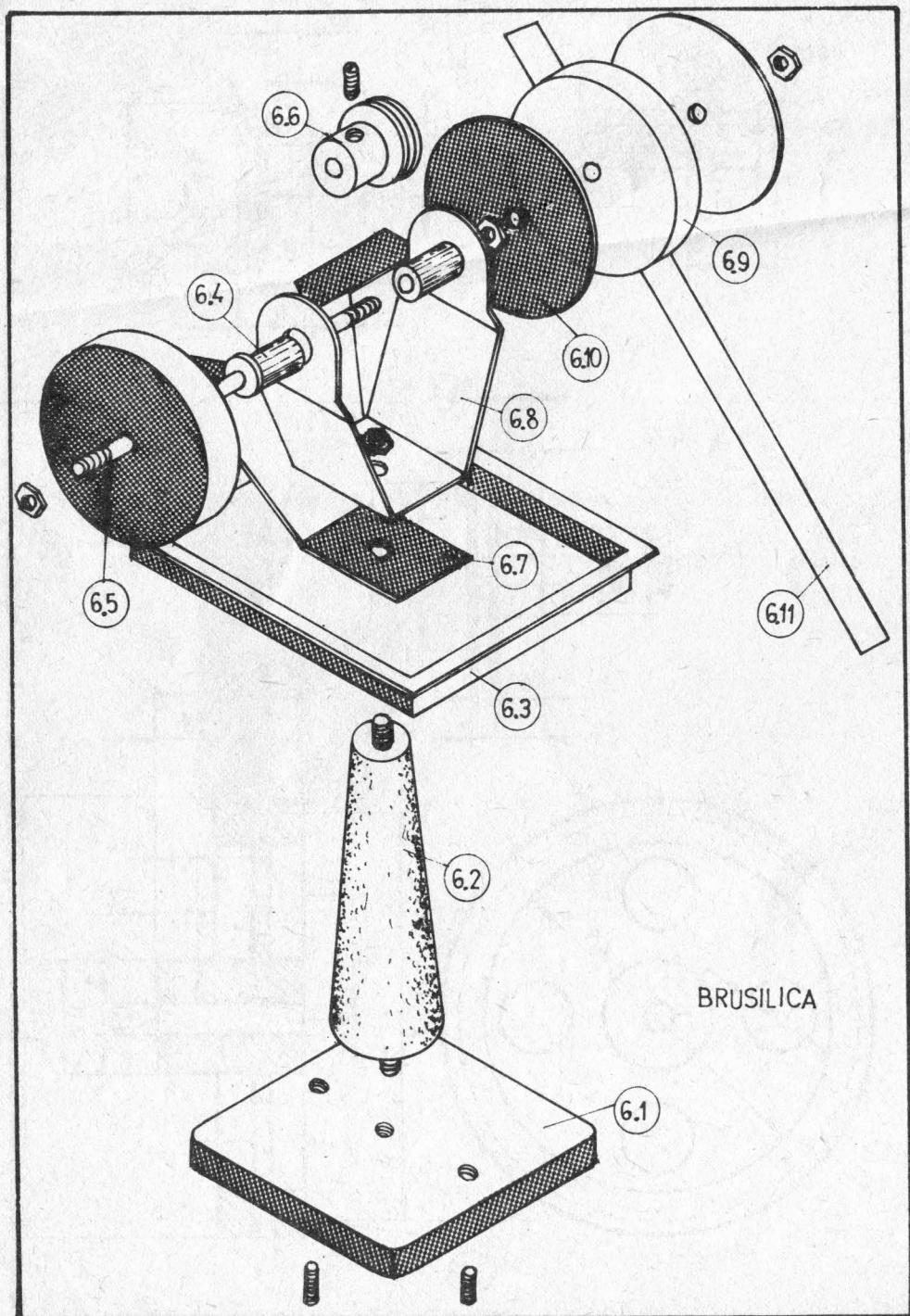
- 9 -



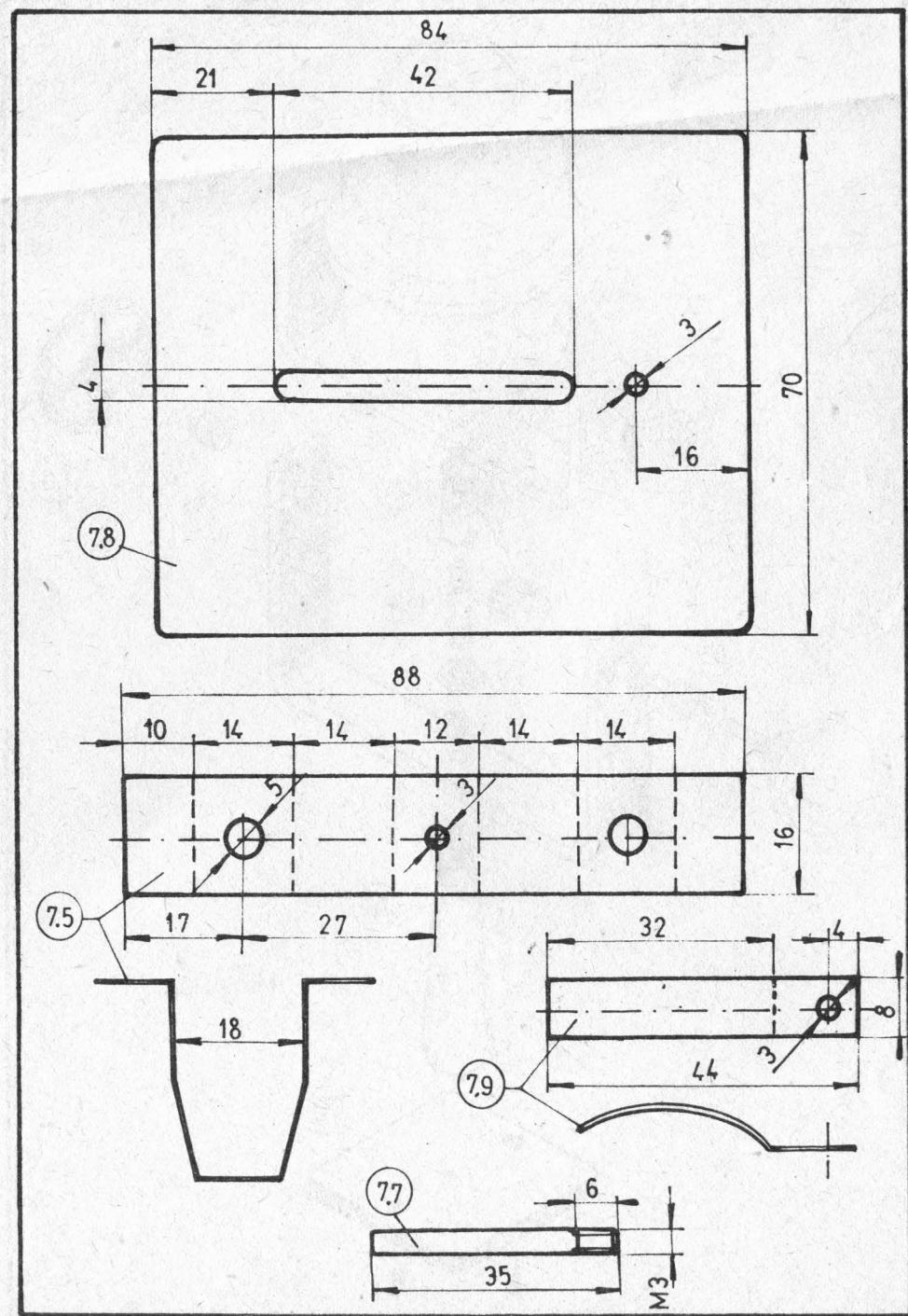
- 12 -



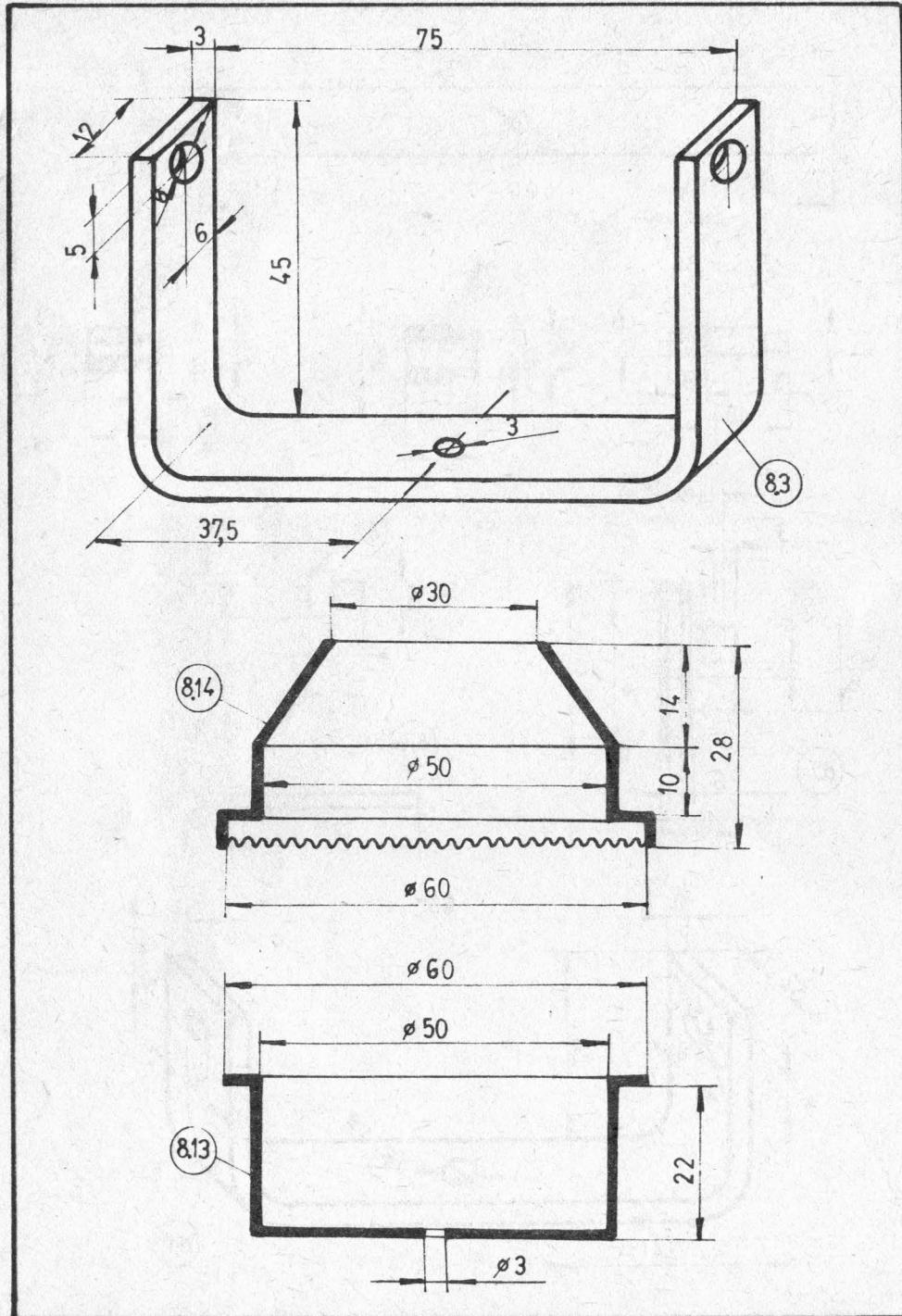
- 5 -



- 6 -



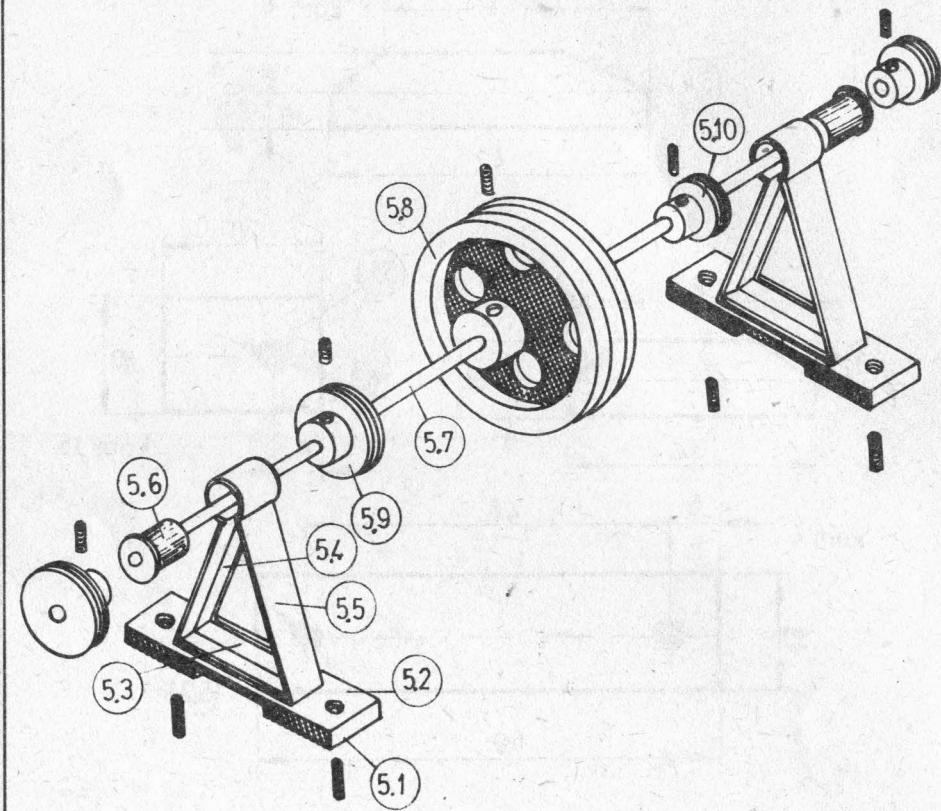
- 11 -



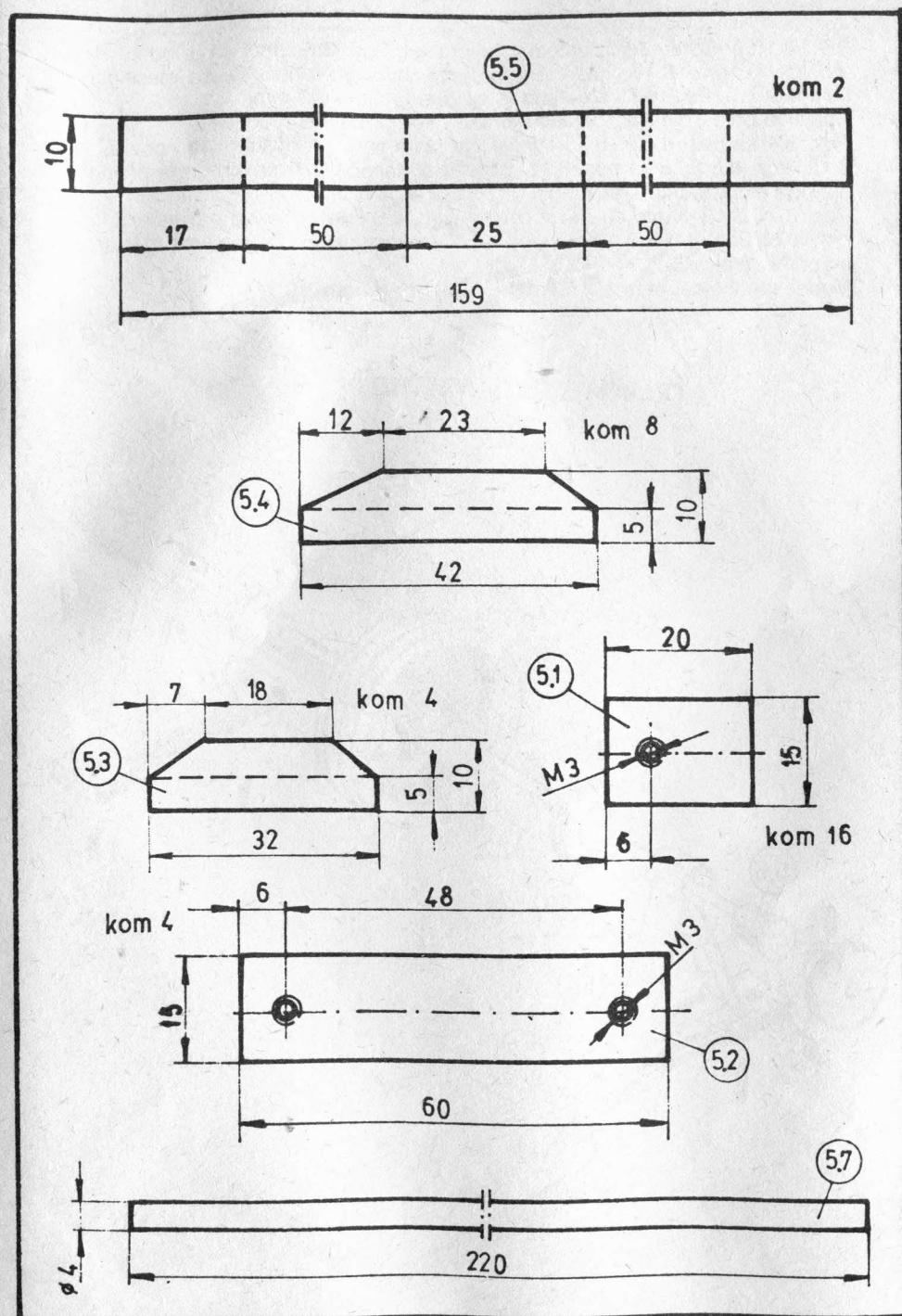
- 14 -

8.9 i 8.10 preuzele su iz automobila-igračke. Poz. 8.6 izrađena je od čelika $\varnothing 2,5$. Doboš poz. 8.13 i 8.14 izrađen je postupkom izvlačenja od mesinganog lima 0,8 mm. Poz. 8.15 izrađena je od „belog“ lima 0,3 mm. Spajanje poz. 8.1 i 8.2 izvedeno je kao i kod prethodnih modela. Poz. 8.4 sa poz. 8.13 i 8.15 spojena je postupkom zakivanja kao i poz. 8.11 i 8.12. Poz. 8.5 i 8.8 sa poz. 8.11 spojene su takođe zakivanjem posle provlačenja poz. 8.5 i 8.8 kroz poz. 8.3. Poz. 8.7 i 8.10 čvrsto su navučene na poz. 8.6 nakon njenog provlačenja kroz poz. 8.5. Poz. 8.8. i 8.10 spojene su istim postupkom. Ostale veze ostvarene su pomoću navrtki. Modeli su obojeni prema fotografiji iz TN 4—5 strana 16.

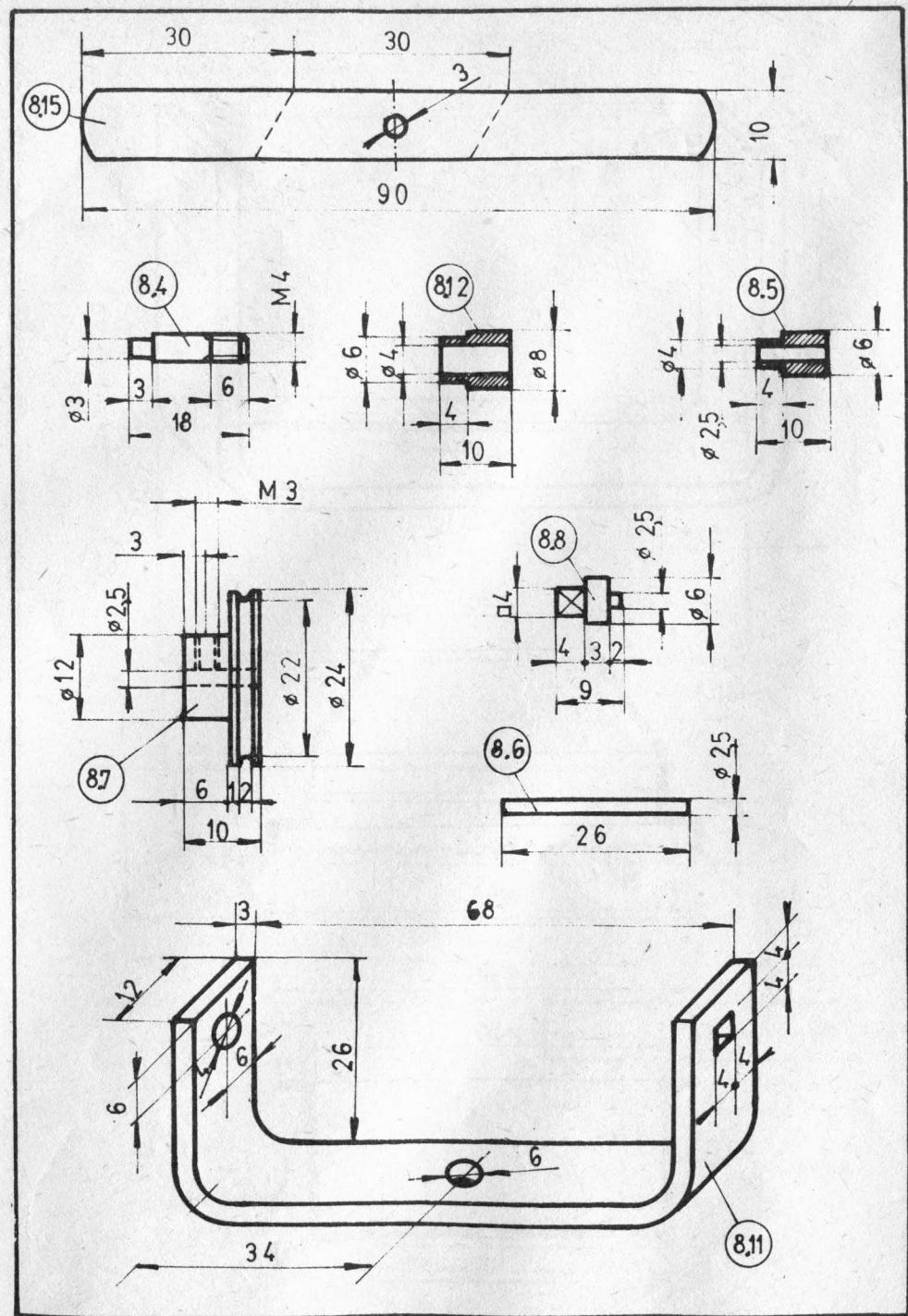
TRANSMISIONO VRATILO



- 3 -



- 4 -



- 13 -