

MODEL KULISNOG MEHANIZMA

NASTAVNA CELINA: Mašine u industriji i transportu.
NASTAVNA TEMA: Osnovni elementi mašina.
NASTAVNI CILJ: Upoznavanje učenika sa sastavnim delovima mašina (mehanizmima), uz poseban osvrt na prenošenje kretanja i njegovo pretvaranje iz kružnog u pravolinijsko. Razvijanje tehničkog mišljenja i preciznosti u radu.
TIP ČASA: Usvajanje novih i primena stečenih znanja i veština.
OBLIK RADA: Frontalni i individualni.
NASTAVNA METODA: Proizvodno-radna.

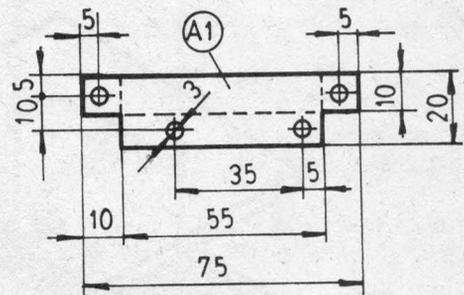
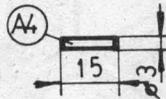
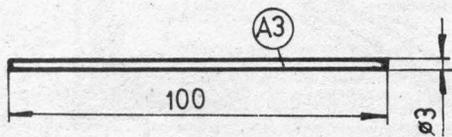
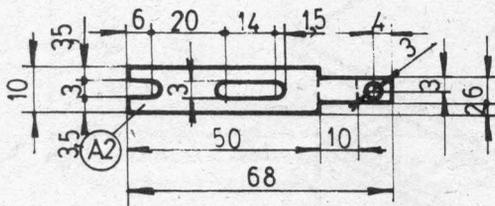
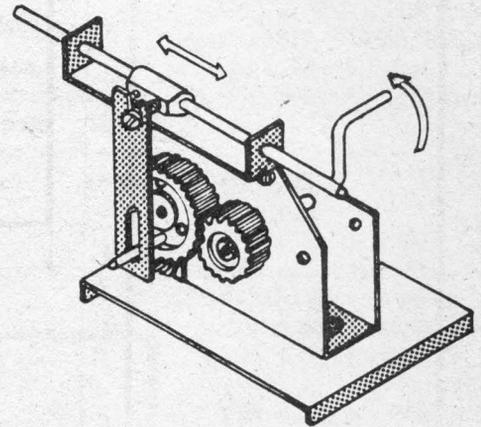
RASPORED NASTAVNOG VREMENA

- | | |
|-----------------------|----------|
| 1. Uvodne informacije | 15 min. |
| 2. Praktičan rad | 150 min. |
| 3. Zaključni razgovor | 15 min. |

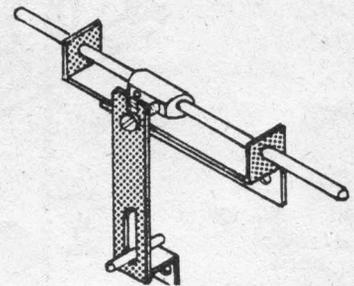
Ukupno: 180 min.

NAPOMENA:

- Model kulisnog mehanizma nadgrađuje se na model reduktora objavljenog u prethodnom broju.
- Osnovni elementi kulisnog mehanizma su ekscentar i kulisno klatno, a uloga im je da kružno kretanje pretvore u pravolinijsko. Kulisni mehanizam koristi se kod kratkohode rendisaljke, kino-projektora i dr.

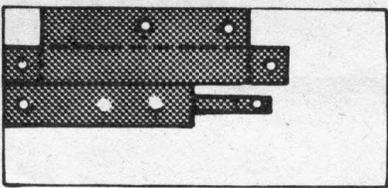
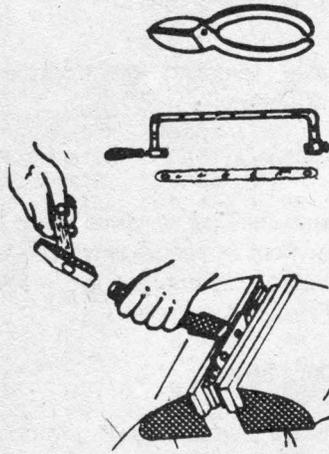
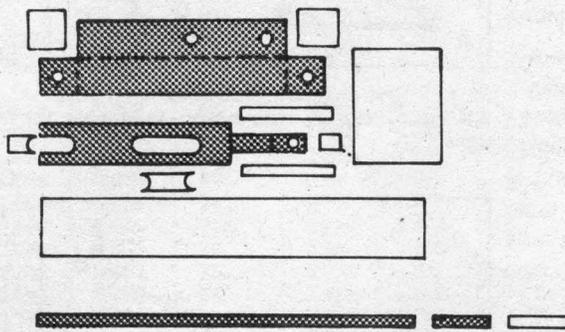
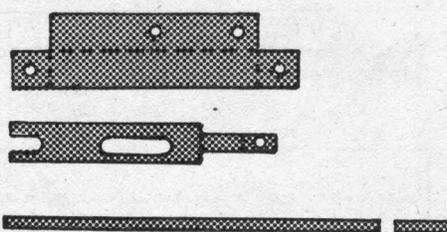
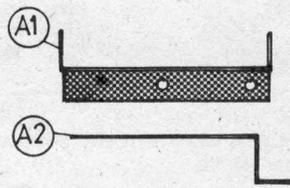
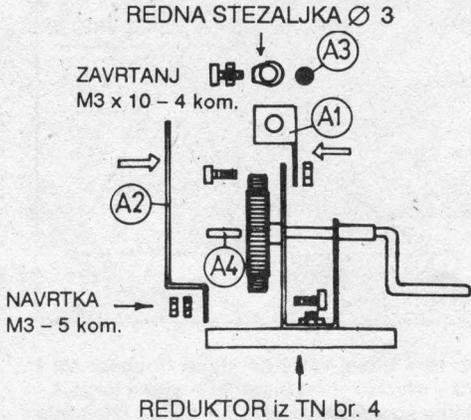


ZA IZRADU



POSTUPAK IZRADJE MODELA

PRIBOR I ALAT	FAZE RADA	UPUTSTVO
	<p>ALUMINIJUMSKI LIM 0,8 : 1 x 30 x 75 mm</p> <p>ČELIK Ø 3 x 118 mm</p>	<p>1</p> <p>Mere sa tehničkog crteža precizno preneti na odgovarajući materijal i ocrtati potreban broj pozicija. Mesta za bušenje otvora obeležiti tačkašem.</p>

 <p>Ø 3</p>		<p>2</p> <p>Izbušiti otvore uz primenu mera zaštite na radu.</p>
		<p>3</p> <p>Makazama iseći pozicije od lima, a testerom pozicije od čelika Ø 3 mm. Otvor u kulisnom klatnu preseći sekačem na način prikazan na slici. Pozicije od lima stegnute u stegu preko podmetača.</p>
		<p>4</p> <p>Isečene pozicije obraditi turpijama uz kontrolu zadatih mera.</p>
		<p>5</p> <p>Pozicije A1 i A2 saviti prema priloženim crtežima.</p>
	 <p>REDNA STEZALJKA Ø 3</p> <p>ZAVRTANJ M3 x 10 - 4 kom.</p> <p>NAVRTKA M3 - 5 kom.</p> <p>REDUKTOR iz TN br. 4</p>	<p>6</p> <p>Sklopiti model i proveriti funkcionalnost ostvarujući kretanja naznačena strelicama na aksonometrijskom crtežu. Kulisno klatno (poz. A2) ne sme biti zategnuto zavrtnjima na reduktoru i rednoj stezaljki.</p>