

# MODEL UNIVERZALNOG

Za izradu ovog modela od gotovih delova potrebno je obezbediti iz igračke elektromotor, dva prekidača za stonu lampu (Poz 1.3), dve stezaljke iz kompleta E + E, izolovani provodnik, vijke (Poz 4.4) i navrtke M3 (Poz. 4.5).

Na malom školskom strugu od čelika odgovarajućeg prečnika izraditi pozicije: 2.9  
 - kom. 2; 3.1 - kom. 1; 4.1 - kom. 1; 5.1  
 - kom. 1; 5.3 - kom. 1; 6.5 - kom. 1; 6.7  
 - kom. 2; 6.8 - kom. 2; 7.1.1 - kom. 1;  
 7.4 - kom. 1; 7.5 - kom. 1; 7.6 - kom. 1;  
 a od plastike pozicije: 1.2 - kom. 1 i 3.2. - kom. 1. Od mesinganog ili čeličnog lima  
 debljine  $0,7 \pm 1,0$  mm izraditi pozicije: 2.1  
 - kom. 1; 2.2 - kom. 1; 2.3 - kom. 1; 2.4  
 - kom. 1; 2.5 - kom. 1; 2.6 - kom. 1; 2.7  
 - kom. 1; 2.8 - kom. 1; 2.10 - kom. 2; 7.1  
 - kom. 1; 7.2 - kom. 1. Od čeličnog lima  
 debljine 1 mm izraditi pozicije: 4.2 - kom.  
 1; 4.3 - kom 4; 5.2 - kom. 1; 6.1 - kom.  
 1; 6.2 - kom. 1; 6.4 - kom. 1; 6.6. - kom.  
 1; 7.7 - kom. 1; 7.8 - kom 1. Od čelika od-  
 govarajućih dimenzija izraditi po jedan ko-  
 mad. Poz. 6,3 i 6.9. Poziciju 8 i delove iz  
 njenog sklopa izraditi od odgovarajućeg  
 materijala prema sopstvenoj zamisli (mo-  
 guće je upotrebiti poklopac od spreja za ra-  
 ne, izolovani provodnik, stezaljke iz  
 kompleta E+E, beli lim 0,3 – zavisno od  
 funkcije pojedinog dela). Šira uputstva o  
 strujnim kolima sijalica sa jednopolnim pre-  
 kidačem mogu se naći u udžbeniku Teh-  
 ničko obrazovanje za VIII razred.

## SKLAPANJE MODELA

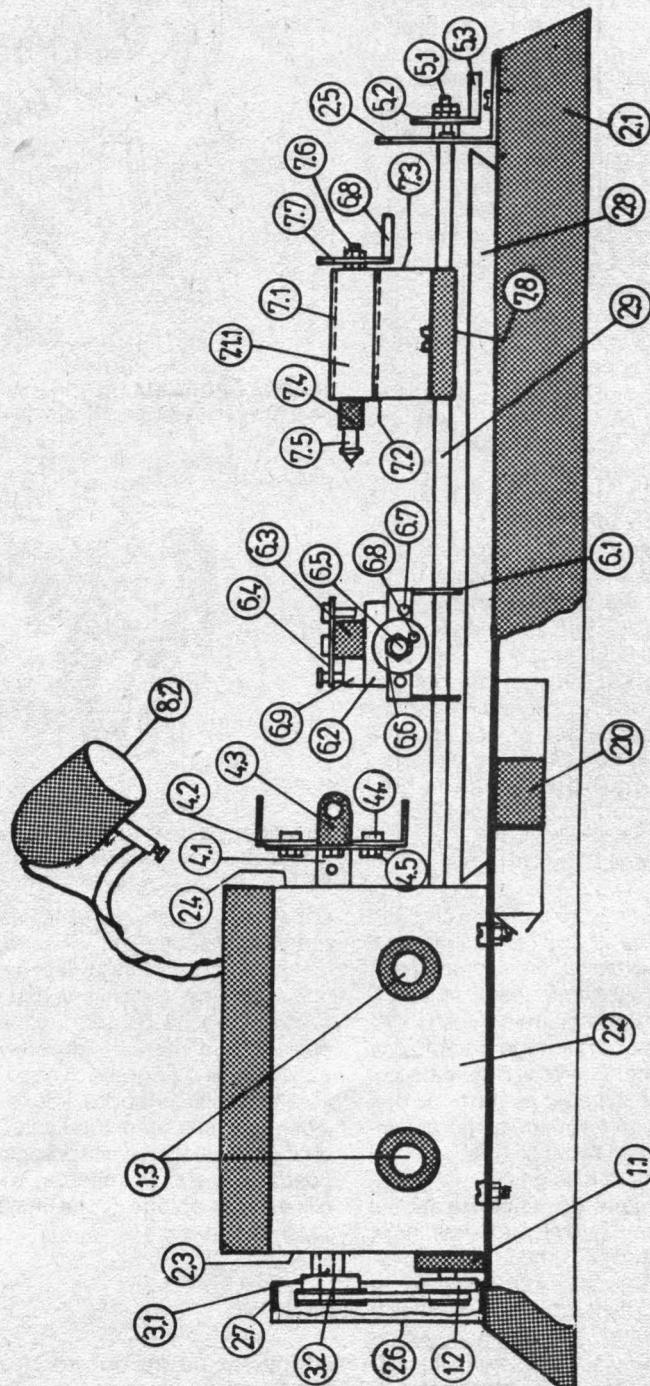
Lemljenjem spojiti: savijene ivice pozicije 2.1 i 2.8; poziciju 2.2 sa 2.3 i 2.4; 2.6 sa savijenom poz. 2.7; 2.10 sa 2.1 (rastojanje odrediti prema veličini baterije od 4,5 V); 7.1 sa 7.2 i 7.3 uz prethodno ubacivanje pozicije 7.1.

Zakivanjem spojiti: poziciju 4.1 sa 4.2; 6.1 sa 6.2 pozicijom 6.7.

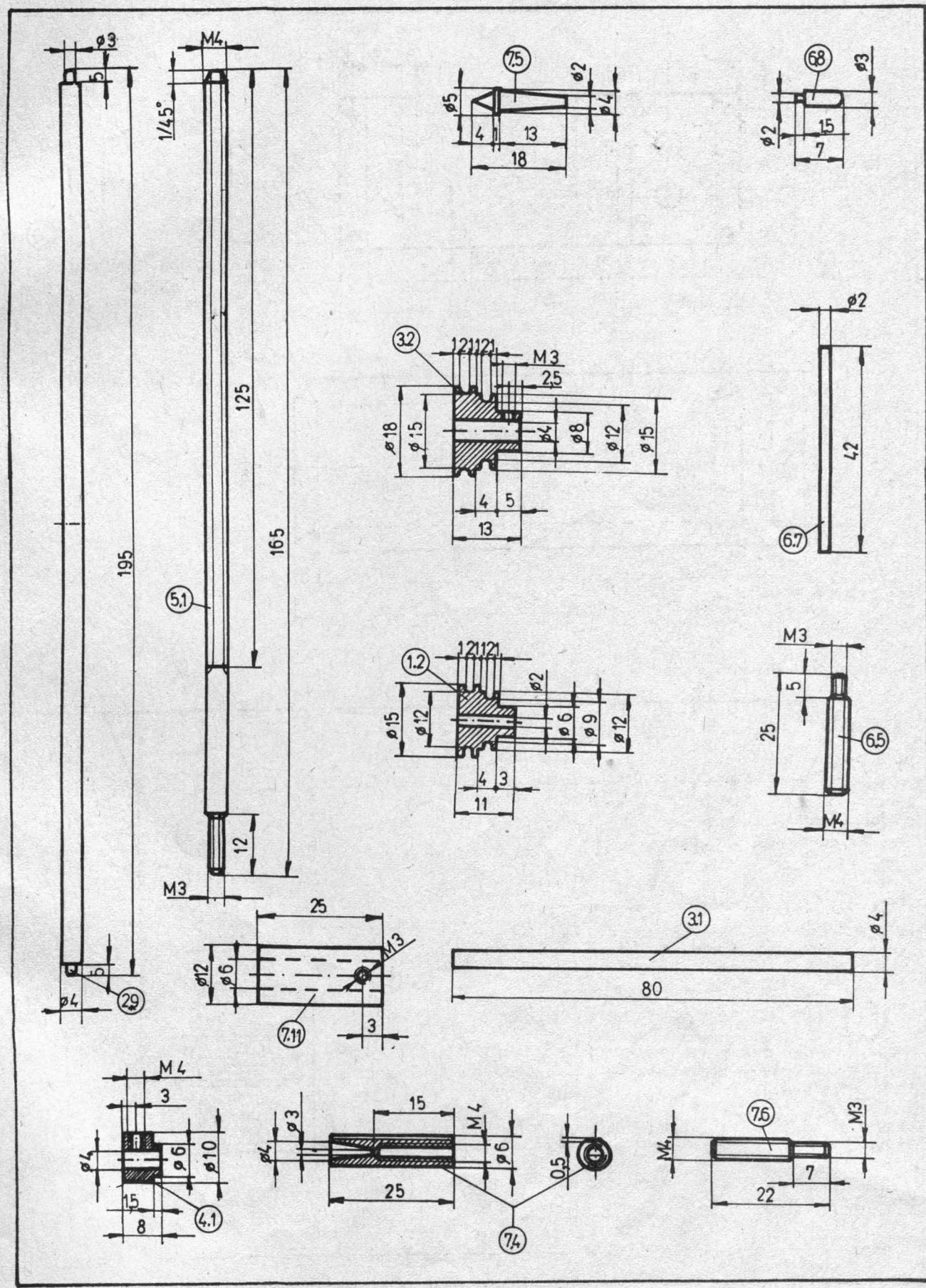
Vrijanom vezom međusobno spojiti ostale delove i podsklopove prema priloženom crtežu.

Nakon povezivanja strujnih kola (elektromotor i sijalica) proveriti funkcionalnost modela koja se sastoji u obrtnom kretanju stezne glave Poz. 4 pri radu elektromotora; pravolinijskom kretanju nosača alata Poz. 6 po obe ose (x i y) klizača Poz 2.9 pri okretanju ručice Poz 5.3, odnosno 6.8 i pravolinijskog kretanja šiljka Poz 7.5 pri obticanju ploče Poz 7.7.

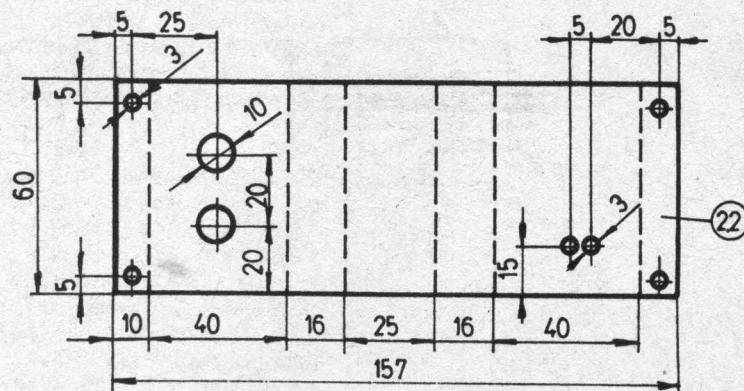
Površinsku zaštitu ostvariti na delovima izrađenim od mesinganog ili čeličnog lima  $0,7 \pm 1,0$  mm nakon lemljenja a pre ostvarivanja viščane veze.



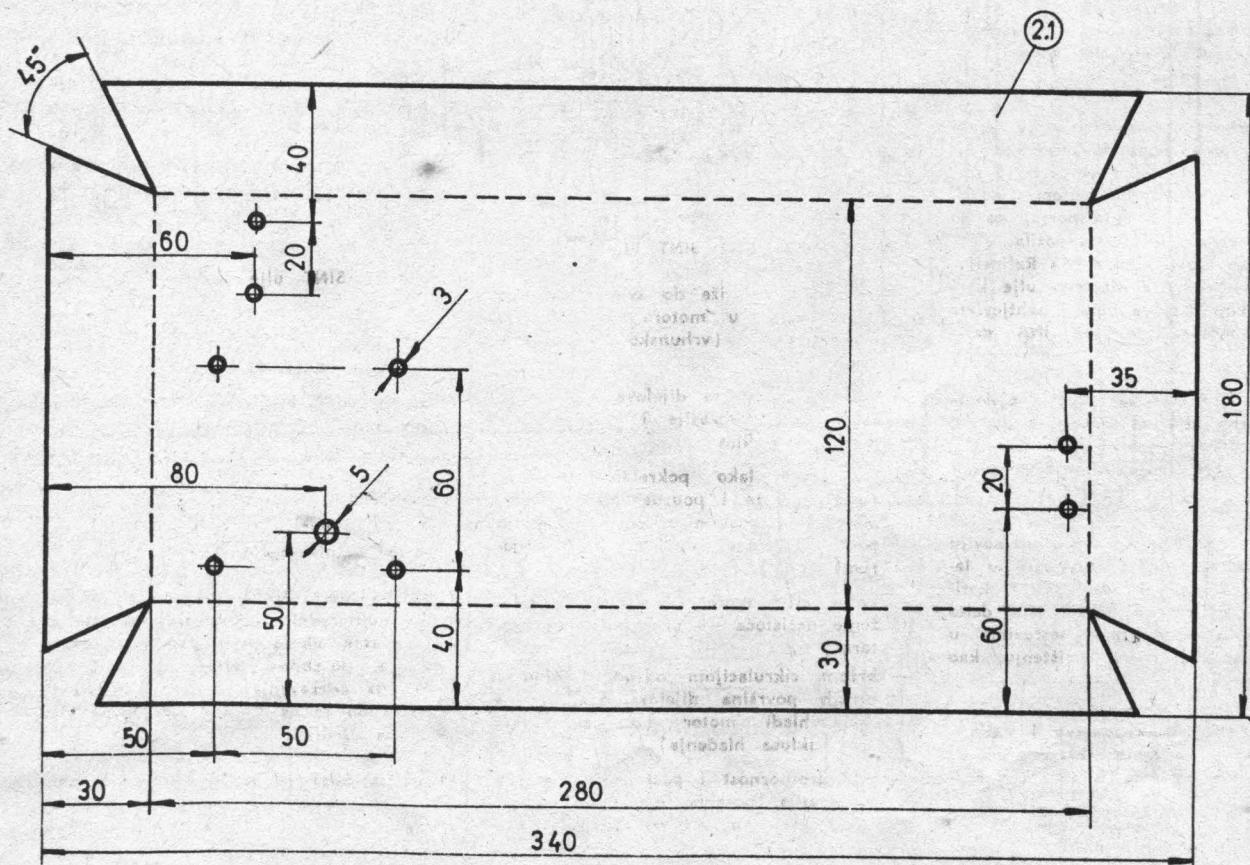
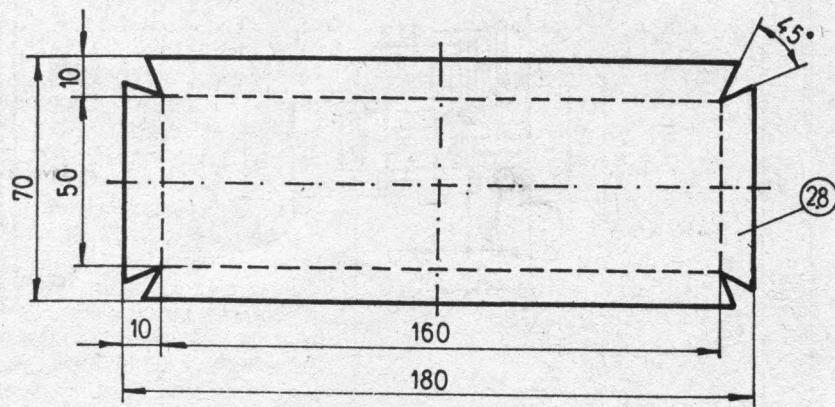
# **STRUGA**

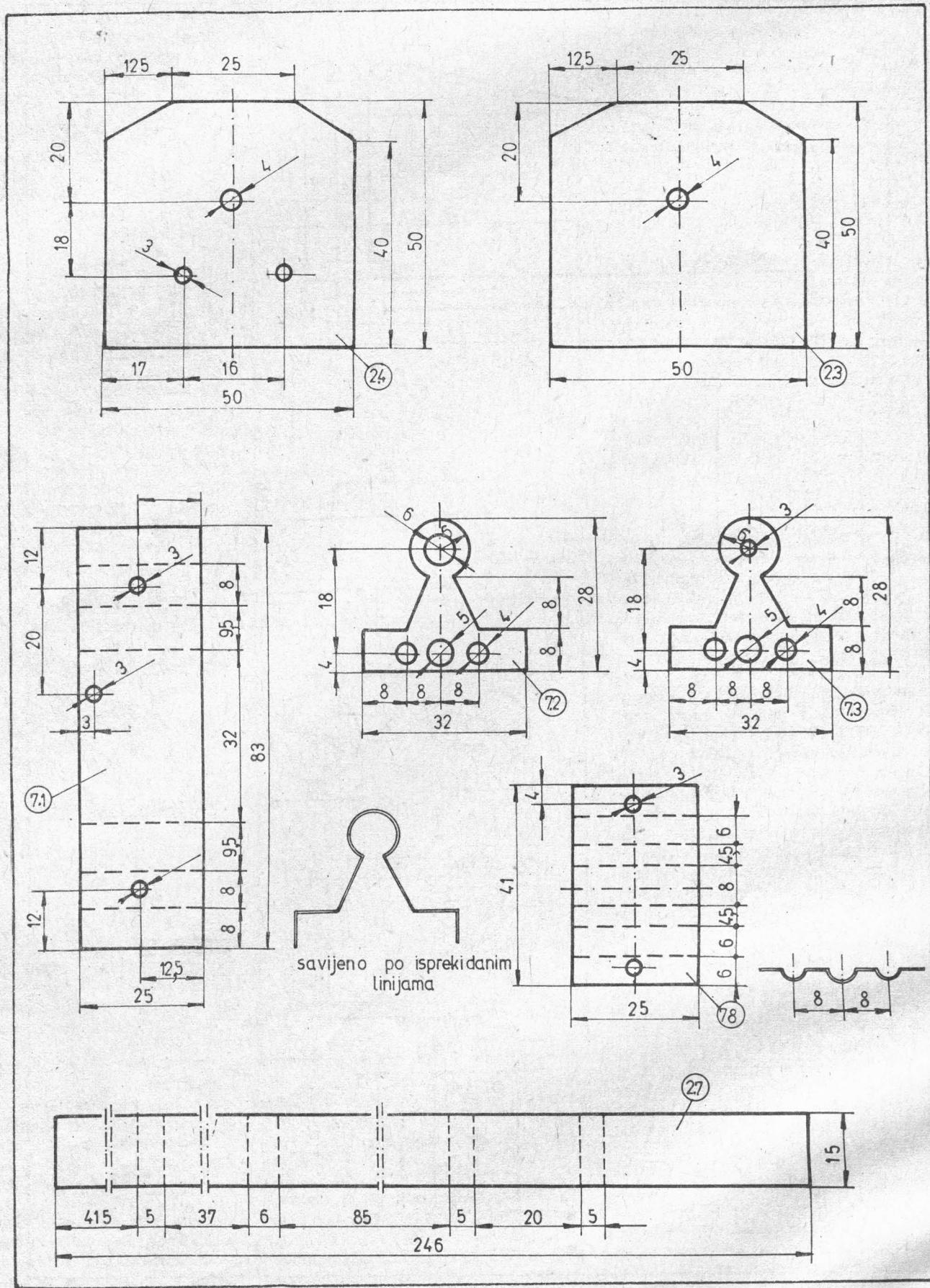


# MODEL UNIVERZALNOG STRUGA



savijeno po isprekidanim linijama





# MODEL UNIVERZALNOG STRUGA

