

**NASTAVNA CELINA:** poznavanje i oblikovanje materijala

**NASTAVNA TEMA:** Obrada drvnih prerađevina

**NASTAVNI CILJ:** osposobljavanje učenika za pravilnu upotrebu tehničke dokumentacije i postupnost u radu uz primenu odgovarajućeg alata

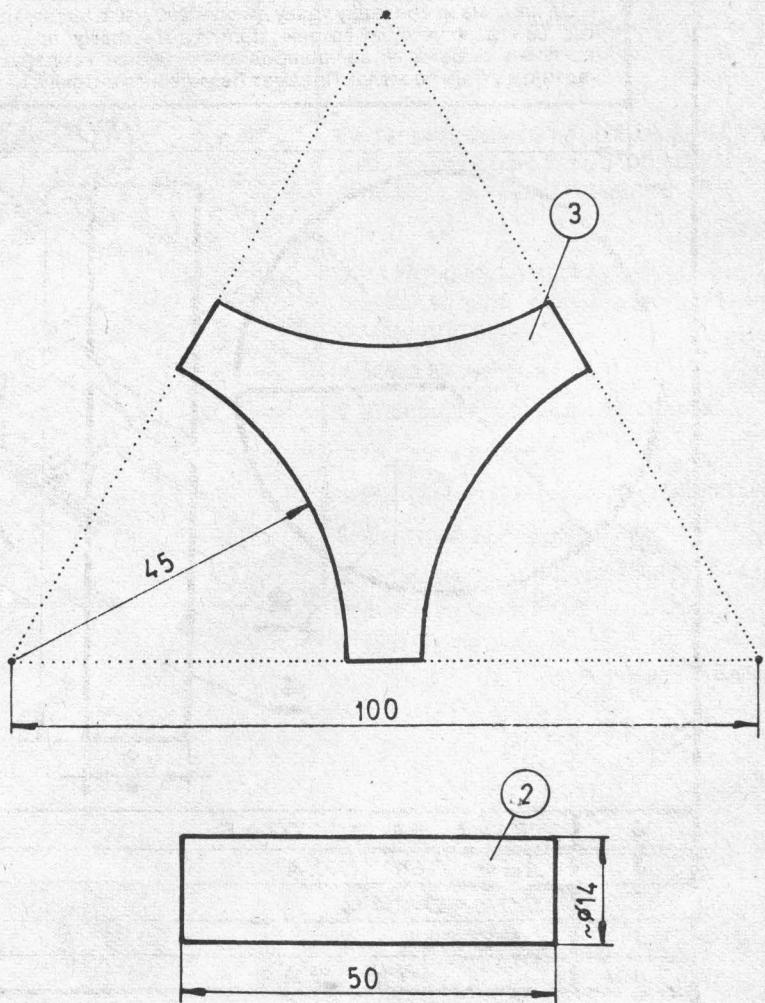
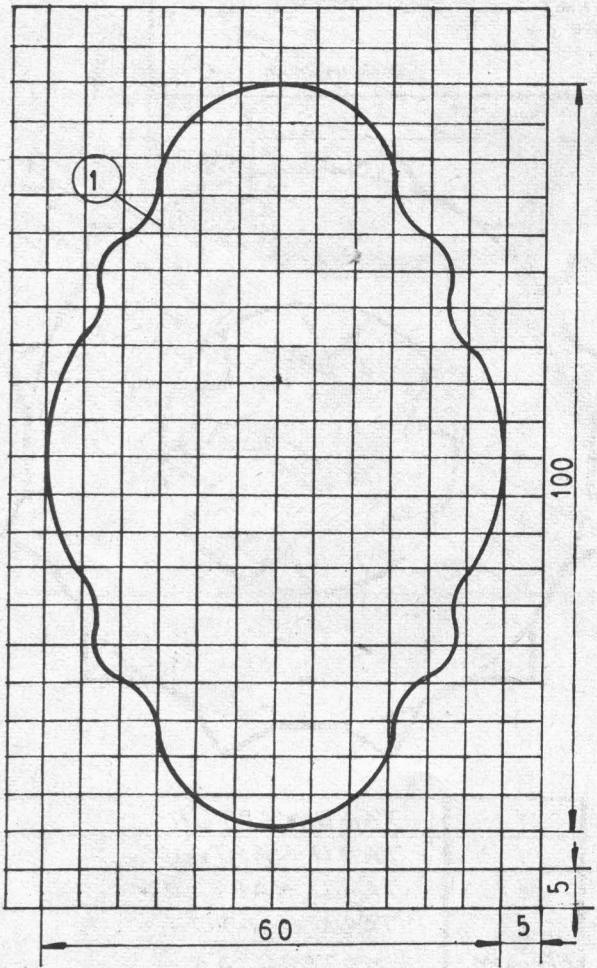
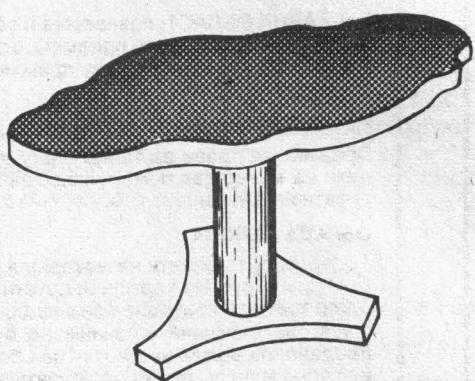
**OBLIK RADA:** frontalni i individualni

**NASTAVNA METODA:** proizvodno-radna

**RASPORED RADNOG VREMENA:**

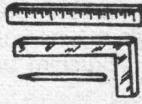
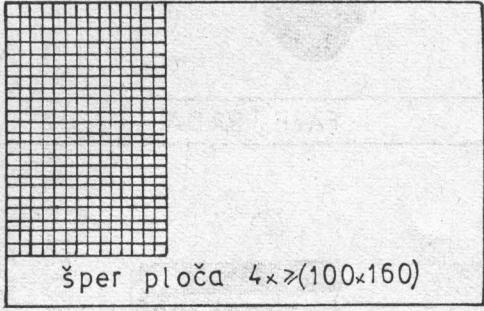
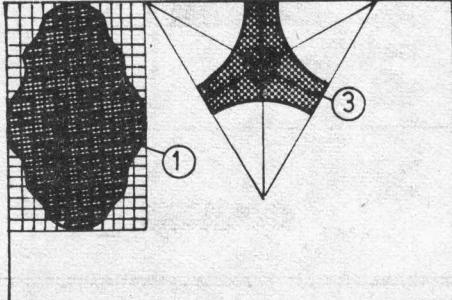
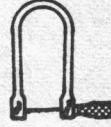
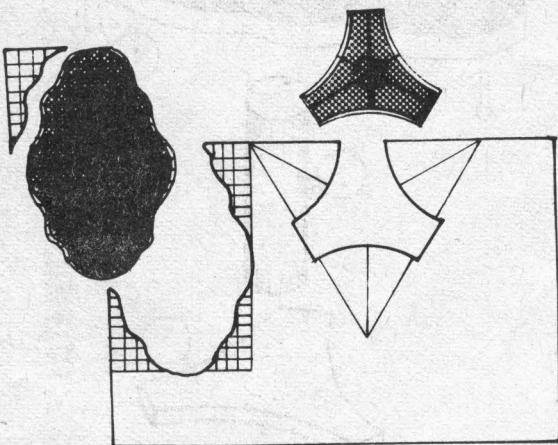
1. Uvodne informacije ..... 10 min.
2. Praktičan rad ..... 160 min.
3. Zaključni razgovor ..... 10 min.

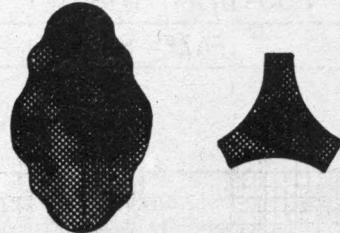
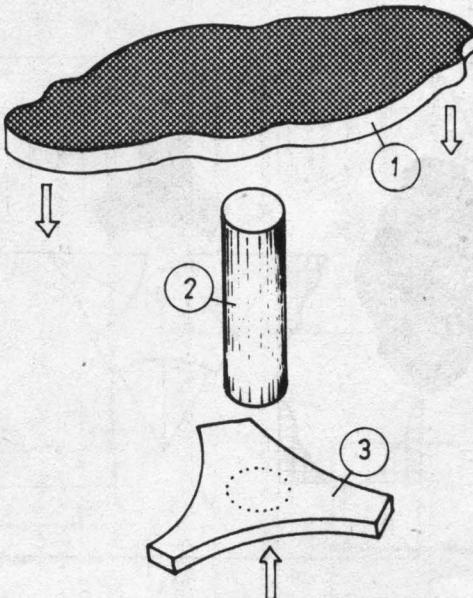
**UKUPNO:** 180 min.



# STOLA

## POSTUPAK IZRADE

ALAT	FAZE RADA	UPUTSTVO
	 šper ploča $4 \times 3(100 \times 160)$	(1.1)  Na dатој šper-pločи на- crtaj mrežу $60 \times 100$ mm s kvadratićima $5 \times 5$ mm.
	 ① ③	(1.2)  U mreži ocrtaј poz. 1 pre- ma veličini i obliku datim na tehničkom crtežu.
		(1.3)  Na istoj šper-ploči ocrtaј поз. 3 konstruišući jedna- kostrani trougao i opisu- jući lukove čiji su centri temena trougla.

			(14) Izreži ocrte pozicije režući van linije ocrtanja.
ALAT		FAZE RADA	UPUTSTVO
		(2) letvica $\varnothing 14 \times 50$ ili suva grančica	(2.1) Izrezane pozicije obradi pluokrugom i okrugom turpijom i brusnim papirom.
			(2.2) Na odgovarajućem materijalu obeleži poz. 2.
			(2.3) Izreži obeleženu poziciju. Turpijom i brusnim papirom obradi izrezanu poziciju uz kontrolu ravnina i ugla ( $90^\circ$ ).
<b>lepk</b>			(3) Izrađene pozicije međusobno spoji lepkom.