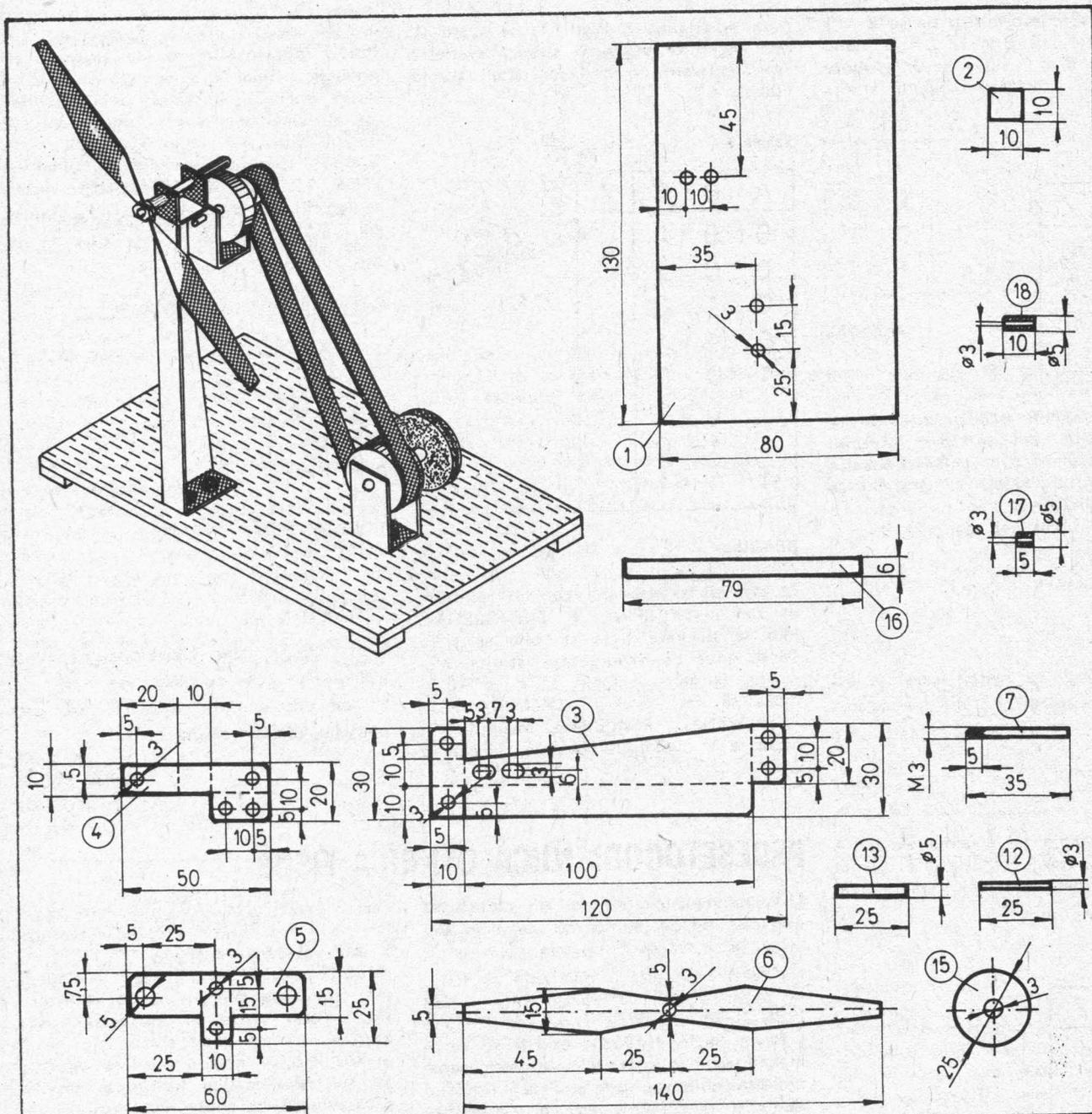
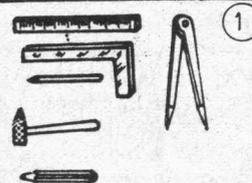


MODEL VETRENJAČE



POSTUPAK IZRADE



1. Mere sa tehničkog crteža precizno prenesi na odgovarajući materijal i ocrtaj potreban broj pozicija. Mesta za bušenje otvora obeleži tačkašem.

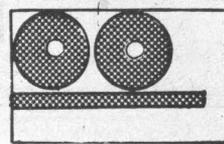
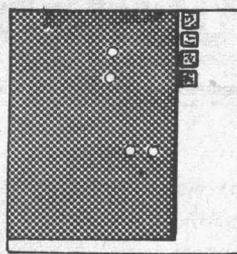
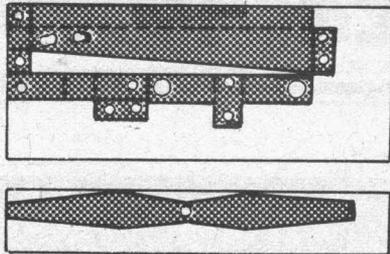
MATERIJAL

- gumica za česmu
- 11) gumica za kosu-duža
- 19) vijak M3 10 kom 6
- 8) $\phi 22$ kom 1+2
- 9) $\phi 13$ kom 2
- 14) $\phi 25$ kom 1
- 18) 17) pl. crevo
- 20) navrtka M3 kom 8
- aluminijumski lim 1x60x150
- beli lim 0,3x20x150
- organsko staklo 4x100x140
- brusni papir 40x120
- čelik $\phi 5 \times 30$
- čelik 3×70

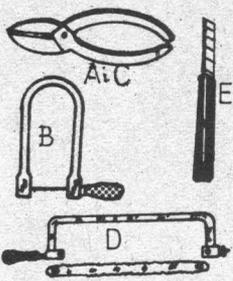


2

2. Otvore izbuši uz primenu mera zaštite. Posebno obrati pažnju

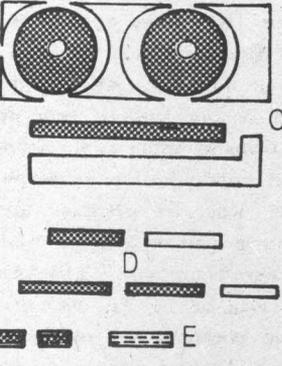
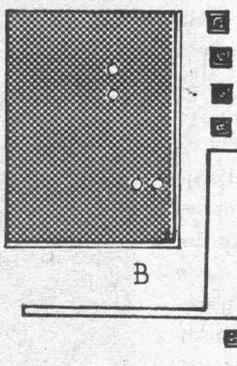
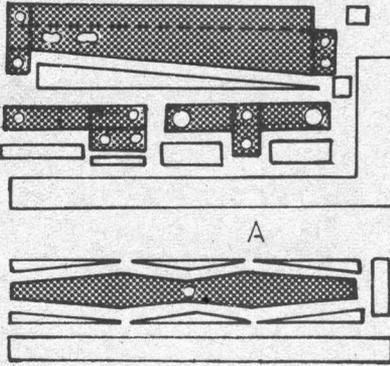


pri bušenju proreza na poziciji 3. Otvore na poziciji 15 preseći odgovarajućom zumbom.



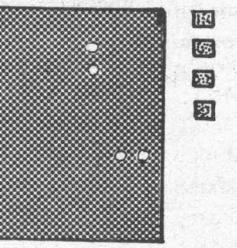
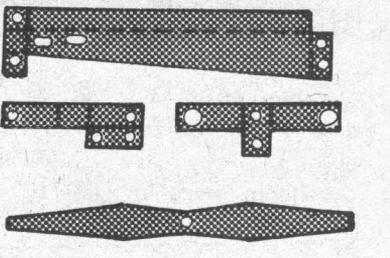
3

3. Iseci (A, C i E) i izreži (B i D) ocrtane pozicije.



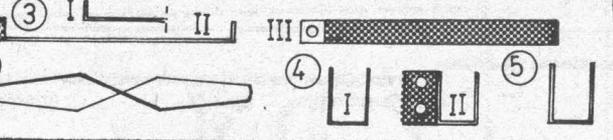
4

4. Isečene i izrezane pozicije obradi turpijom i brusnim papirom uz kontrolu zadatih mera.



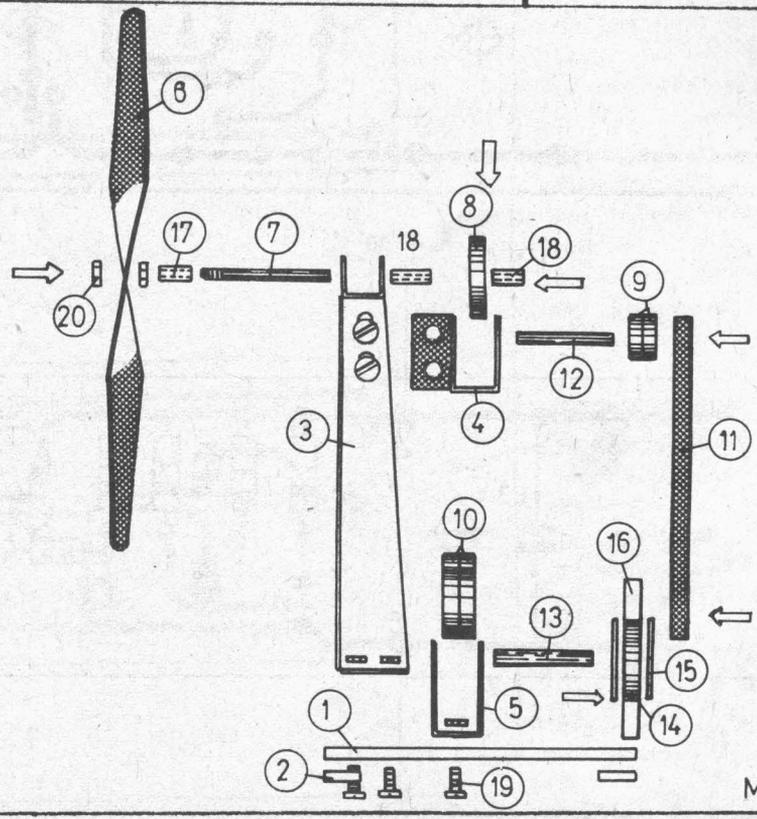
5

5. Savijanje pozicije izvedi prema priloženim crtežima.



7

6. Nareži navoj na poziciju 7.
7. Poziciju 1 i 2 spoji lepkom, poziciju (8, 18, 12 i 9) (10, 13 i 14) čvrstim naglavljivanjem, a ostale vijčanom vezom prema priloženom crtežu. Poziciju 10 pre spajanja provuci kroz poziciju 11.



Milan Sanader