

Za sve vas koji želite da postignete dobar uspeh na predstojećim smotrama mladih tehničara pripremili smo drugi deo ove konstrukcije koja, pod uslovom da je korektno izrađena, garantuje visok plasman. Zato gradnja modela zahteva timski rad uz dosta volje i strpljenja. Model se može izraditi u svakoj školskoj radionici koja pored ručnog alata za obradu metala ima i mali strug.

## Izrada elemenata (nastavak iz prošlog broja)

Od organskog stakla (pleksiglasa) izraditi poz. 2 (1 kom.), poz. 2.1 (1 kom.), poz. 2.2 (2 kom.), poz. 2.3 (1 kom.), poz. 2.4 (1 kom.) i poz. 2.5 (1 kom.).

Pozicije 3 (1 kom.) i poz. 3.1 (2 kom.) izraditi od aluminijumskog lima 1 mm, a pozicije 8 (1 kom.), poz. 8.1 (2 kom.), poz. 10 (2 kom.), poz. 10.1 (2 kom.) i poz. 13 (2 kom.) od čeličnog lima 1 mm.

Poziciju 1 (1 kom.) izraditi od aluminijumskog lima 2 mm.

## Skupljanje modela

Delove izrađene od organskog stakla i cilindre (poz. 4) međusobno spojite »super« ili sličnim lepkom.

Pozicije 10 i 11 spojite lemljenjem, nakon savijanja poz. 10 po isprekidanim linijama. Pri lemljenju obratite pažnju na saosnost delova (poz. 11). Lemljenjem spojite poz. 14.1 sa

14, poz. 14.4 sa 14.3 i poz. 14.5 sa 14.3. Pozicije 14.5 i 14.3 zalemite nakon lepljenja gumene zaptivke za poz. 14.3 provlačenja poz. 14.3 kroz poz. 14 i navlačenja odgovarajuće opruge na poz. 14.3. Savijene ivice poz. 13 međusobno zalemite.

Pozicije 7 i 8, 71 i 8.1, 72 i 8 tim redosledom pažljivo spojite zakivanjem, obezbeđujući saosnost pozicija 7 i 72. Pri zakivanju, na poziciju 71 navucite pozicije 6 i 9. Pozicija mora se lagano okretati oko pozicije 71.

Za spajanje poz. 14.2 i 14 potrebno je izraditi odgovarajuću gumenu zaptivku.

Poziciju 5 ubacite u poz. 4.

Ostale pozicije međusobno spojite vijčanom vezom prema sklopnom crtežu.

Posle sklapanja, kolenasto vratilo se mora lako okretati, što podrazumeva strpljivo podešavanje. Bregovi (poz. 12) moraju otvarati ventile samo pri kretanju klipa iz gornje donju »mrtvu tačku«. Za proveru funkcionalnosti motora upotrebite vazduh pod pritiskom (iz kompresora, pumpe za bicikl ili bočice pod pritiskom).

Ukoliko je sve precizno izrađeno i pravilno sklopljeno, zametak motora (poz. 15) mora se ravnomerno okretati.

Konstrukcija i obrada  
A. SANADIĆ



