

Model vazdušnog motora

Pre nego što pristupiš izradi modela reduktora-menjača potrebno je da obezbediš odgovarajuće zupčanike iz igračaka ili slično. Prečnike zupčanika kontrolišite prema rastojanjima otvora na POZ 30. U nedostatku odgovarajućih zupčanika izvršite potrebne prepravke na datim crtežima vodeći računa o visinskoj pomerenosti ulaznog i izlaznog vratila. Pored zupčanika obezbedite oprugu od hemijske olovke, plastični deo ventila spreja, vijke i navrtke M 3 za sklapanje reduktora.

NAČIN IZRade:

Poz. 32; 32.1; 34; 36; 37; i 38 izradi na strugu od odgovarajućeg materijala navedenog u tablici. Poz. 29; 31; 32.2; 33; 35 i 39 izradi od lima. Po isprekidanim linijama izvrši savijanje za 90°. Poz. 30; 30.1; 30.2 izradi od organskog stakla.

SKLAPANJE MODELA:

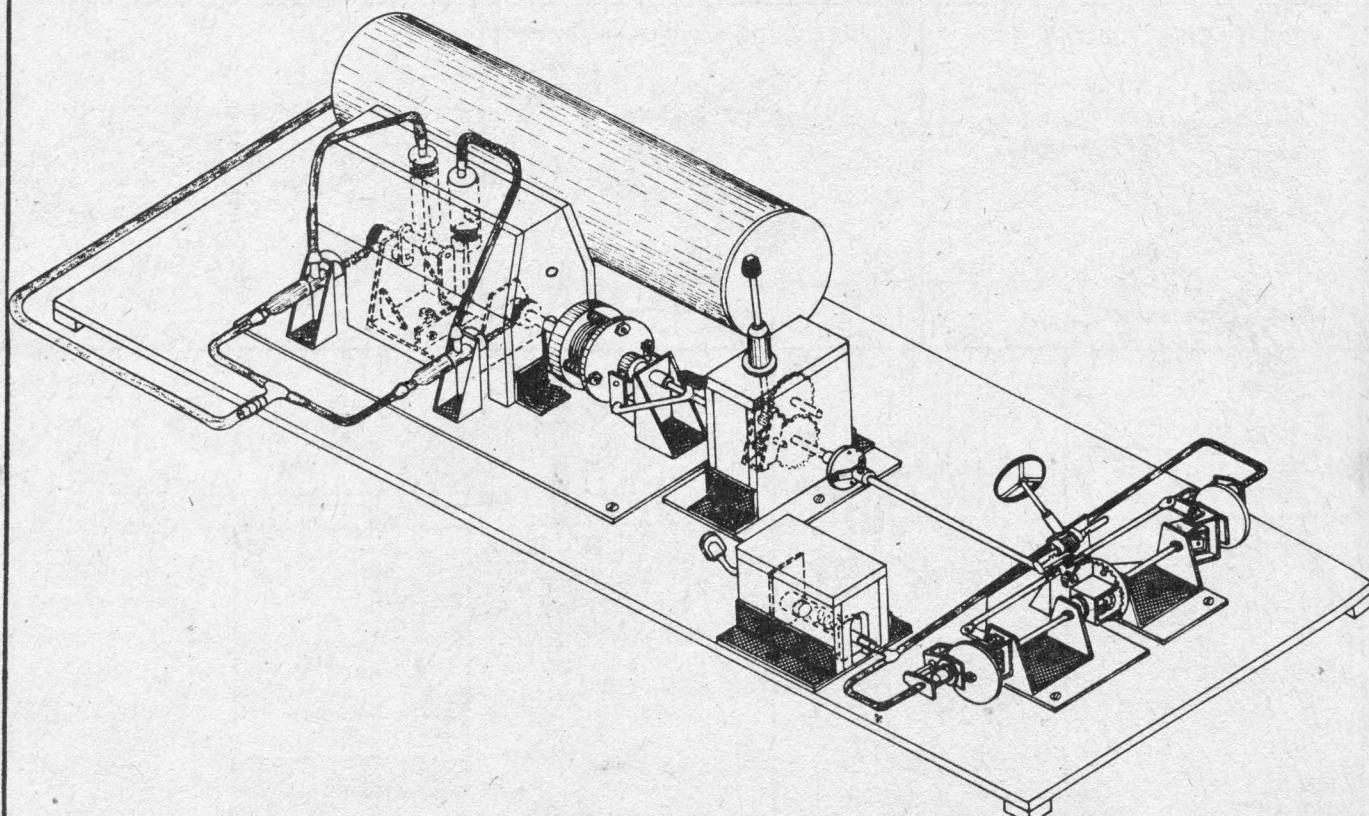
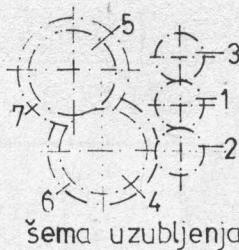
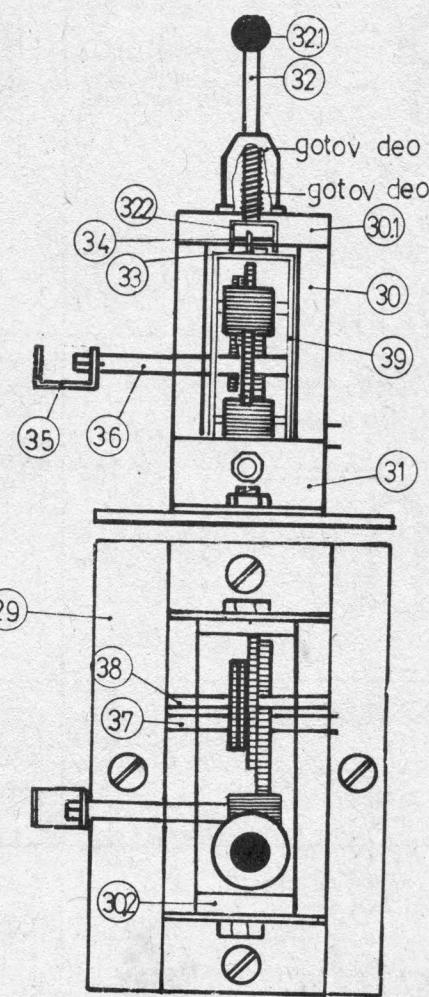
U savijenu poz. 39 ubaci 2 šira (označenim brojem 2 i 3 na šemi) i 1 uži zupčanik (označen brojem 1) naglavljjen na vratilo poz. 36 spajajući krajeve poz. 39 lemljenjem za poz. 39 zalemi poz. 33. Kroz poz. 33 provuci poz. 34 i lemljenjem spoji sa poz. 32.2, a za nju zalemi poz. 32. Na poz. 37 čvrsto navuci zupčanik označen na šemi brojem 4 i 6, a na poz. 38 dva zupčanika označenih brojem 5 i jedan označen bro-

jem 7. Ostvari zaosnost vratila i osovine sa zupčanicima. Na poz. 38 navuci graničnike poz. 40 i 41. Deo ventila obradi sa unutrašnje strane tako da omogućava uzubljenje u oba položaja (proširi po jednoj osi). Delove od organskog stakla spoj postupkom lepljenja uz ubacivanje vratila i osovine u odgovarajuće otvore. Za lepljenje koristi cijanofiks i slično. Ubaci oprugu u deo od ventila i zapešti ga za poz. 30.1. Pre lepljenja proveri mogućnost uzubljenja sa oba izlazna zupčanika. Na poz. 32 zapešti poz. 32.1.

Vezu vratila menjača i kvačila ostvari pozicijom 35.

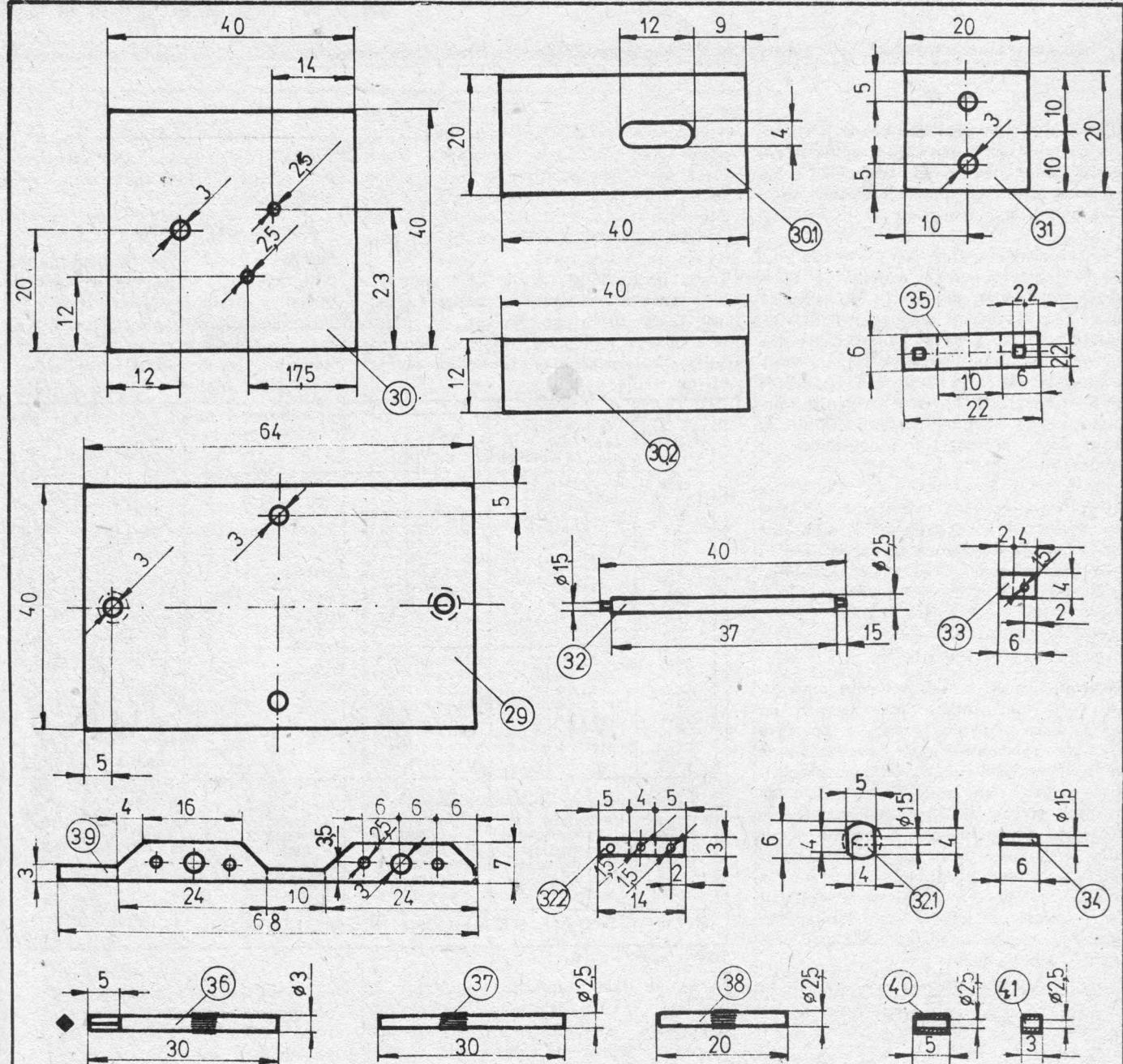
Vijčanom vezom pričvrsti reduktor-menjač za poziciju 29.

KONSTRUKCIJA I OBRADA
Milan SANADER



a prenosnim mehanizmom

tn
konstrukcije
za vas



POZ	NAZIV	KOM	MATERIJAL	DIMENZIJE
40 i 41	GRANIČNIK I II	1+1	PLASTIKA	Ø untr 25 x 5 + 3
39	NOSAČ ZUPČANIKA	1	ČELIČNI LIM	≠ 05 x 7 x 68
38	OSOVINA	1	ČELIK	Ø 2,5 x 20
36 i 37	VRATILO I i II	1+1	ČELIK	Ø 3 x 30 + Ø 3 x 30
35	SPOJNICA	1	ČELIČNI LIM	≠ 0,5 x 6 x 22
34	OSOVINICA	1	ČELIK	Ø 15 x 6
33	VEZA MENJAČA	1	MESINGANI LIM	≠ 0,5 x 4 x 6
32,2	ZGLOBNA VEZA	1	- -	≠ 0,5 x 3 x 14
32,1	KUGLA	1	PLASTIKA	Ø 6 x 10
32	RUČICA MENJAČA	1	ČELIK	Ø 2,5 x 40
31	UGAONI DRŽAČ	2	ALUMINIJUMSKI LIM	≠ 1 x 20 x 40
30,2	OKLOP	2	ORGANSKO STAKLO	≠ 4 x 24 x 40
30,1	- -	1	- -	≠ 4 x 20 x 40
30	- -	2	- -	≠ 4 x 40 x 80
29	POSTOLJE	1	ALUMINIJUMSKI LIM	≠ 2 x 40 x 64