

# Држач

НАСТАВНИ КОМПЛЕКС: Технологија обраде метала

НАСТАВНА ТЕМА: Ручна обрада метала

ОБРАЗОВНО-ВАСПИТНИ ЗАДАЦИ:

Развијање навика за употребу техничке документације и одговарајућег алатка кроз правилан редослед радних операција.

ТИП ЧАСА: Примена стечених и усвајање нових знања и вештина

ОБЛИК РАДА: Фронтални и индивидуални

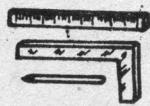
НАСТАВНА МЕТОДА: Производно-радна

## РАСПОРДЕД НАСТАВНОГ ВРЕМЕНА

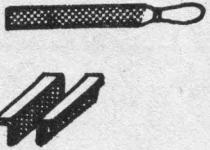
1. Уводне инструкције — 15 мин.
2. Практичан рад — 150 мин.
3. Закључни разговор — 15 мин.

Укупно 180 мин.

## АЛАТ



lenjir  
ugaonik  
igla



turpija



čekić  
tačkaš  
drvo



čekić



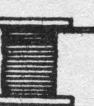
bušilica i  
spiralno svrdlo Ø3



lemilica 80W



makaze



pasta

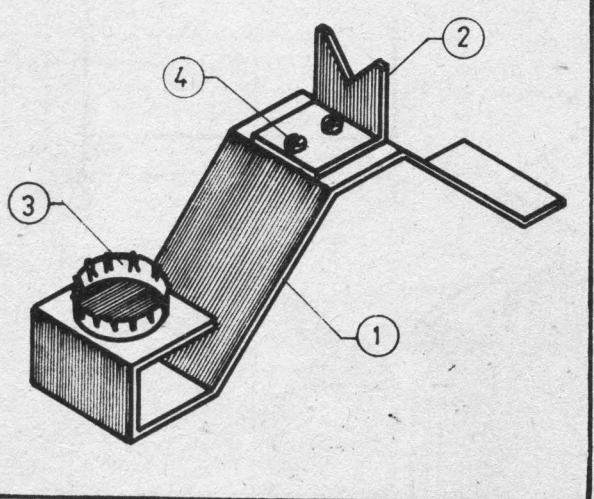


tinol žica

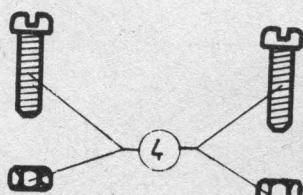


odvijač  
ključ

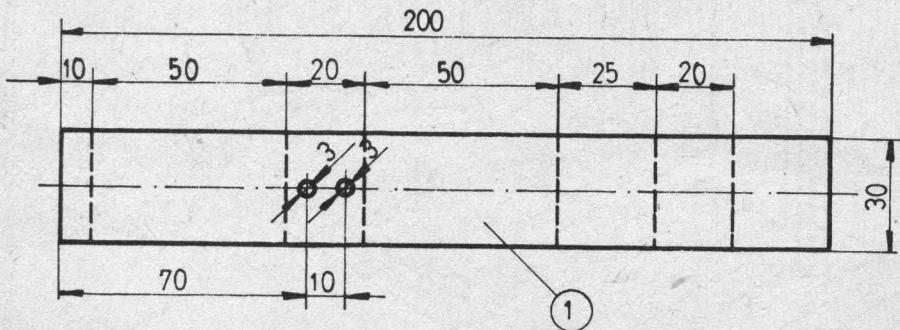
## МАТЕРИЈАЛ



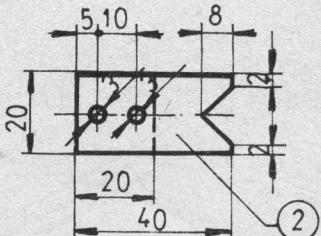
zatvarač soka



vijak i navrtka M3

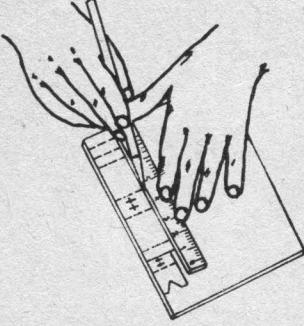
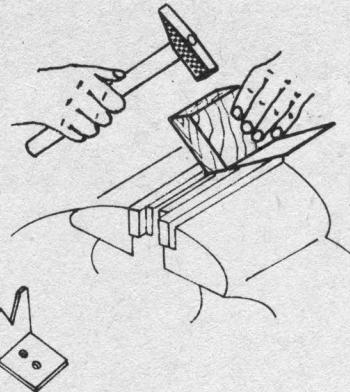
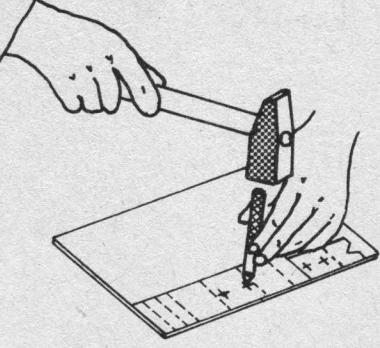
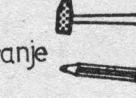
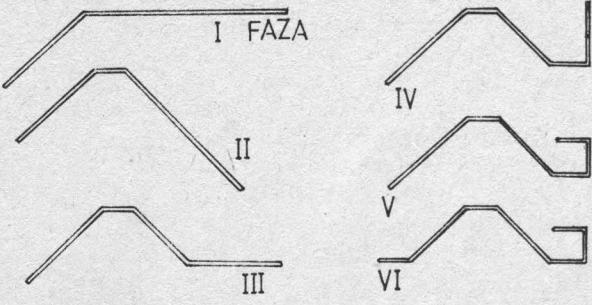
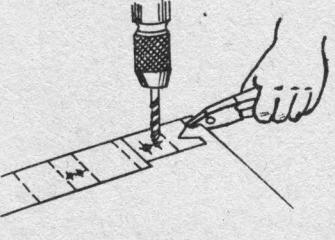
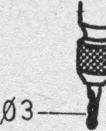
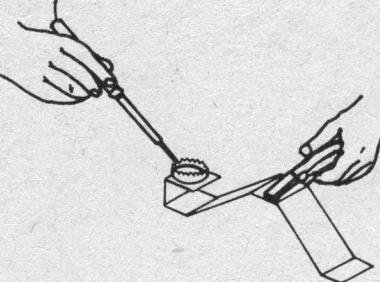
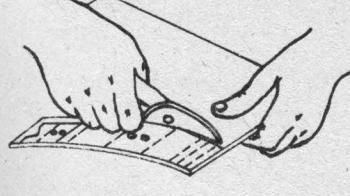
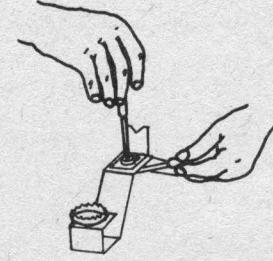
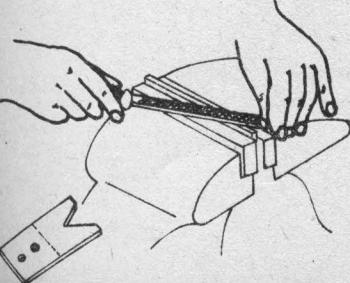


посникован лим 0,7мм



# лемилице

прилог настави  
VII разреда

FAZE RADA	NAPOMENA	FAZE RADA	NAPOMENA
	<p>① merenje i ocrtavanje</p>  <p>Na dati lim preneti mere sa crteža i precizno ocrtati pozicije 1 i 2.</p>		<p>⑥ savijanje</p>  <p>Savijanje obrađenih pozicija izvesti u skladu sa priloženim crtežom.</p>
	<p>② obeležavanje</p>  <p>Tačkašem obeležiti mesta za bušenje ot vora.</p>	<p>POZ 1</p>  <p>I FAZA</p> <p>II</p> <p>III</p> <p>IV</p> <p>V</p> <p>VI</p> <p>POZ 2</p>  <p>I</p>	
	<p>③ bušenje <math>\varnothing 3</math></p>  <p>Otvore izbušiti uz primenu mera zaštite na radu.</p>		<p>⑦a spajanje lemljenjem</p>  <p>Pre lemljenja spojne površine očistiti turpijom ili brusnim papirom. Lemiti uz upotrebu paste dovodeći odgovarajuću količinu toplote.</p>
	<p>④ sečenje</p>  <p>Oštrim makazama iseći ocrtane pozicije držeći lim pod uglom od <math>90^\circ</math> u odnosu na noževe makaza.</p>		<p>⑦b spajanje vijcima i navrkama</p>  <p>Pozicije 1 i 2 međusobno spojiti vijcima i navrkama.</p>
	<p>⑤ turpijanje</p>  <p>Isečene pozicije obraditi turpijom uz kontrolu zadatakih mera.</p>		